



MI PRIMER MAGRAV

KESHE FOUNDATION DANMARK

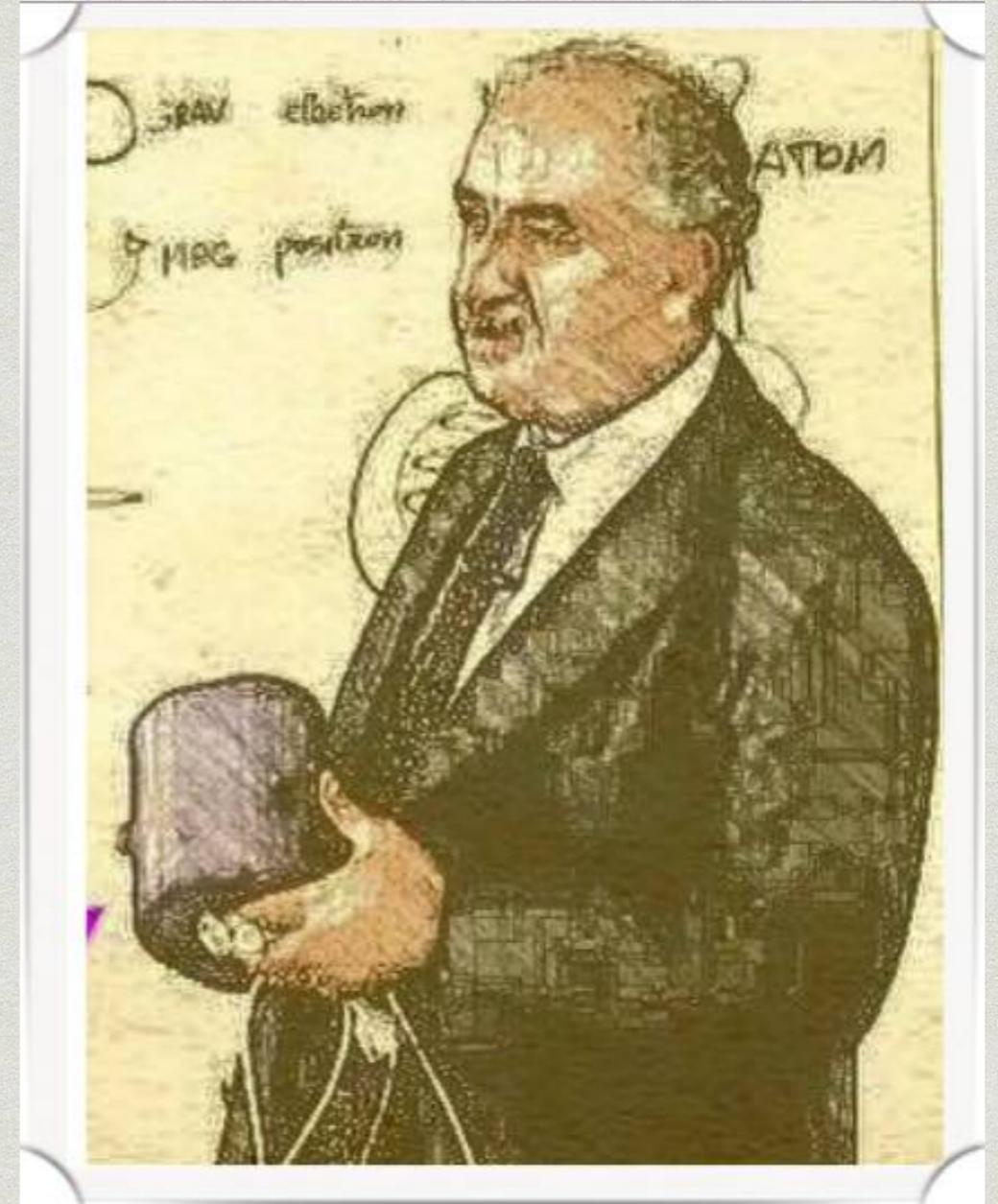
MANUAL ESPAÑOL 2015

BY THOMAS BORNHOLDT

Traducción: <http://www.armandocayuldoc.blogspot.cl>

Contenidos

- * 1. Lista de Compras
- * 2. Bobinas
- * 3. Nano-Tratamiento
- * 4. Bobinas de Descarga
- * 5. Producción de Gans
- * 6. Bolas de Plasma-sol
- * 7. Condensador
- * 8. Colección de Unidad Magrav
- * 9. Conectores



Lista de Compras

- * **Alambre de cobre**

1,7 mm (5 x 2.5 alambre de instalación Kvadrat 50 metros) Standard Europeo

- * **Placas metálicas**

4x láminas de cobre en bruto, aprox. 20x10 cm

1x placa de zinc delgada sin tratar aprox 20x10 cm

1x placa de hierro fino sin tratar, ca. 20x10 cm

(También puede utilizar tuberías, accesorios, etc, pero las placas son más fáciles de manejar)

- * **Cajas de Plástico**

3x 4 lts. Altura 14 cm (para la producción de Gans)

1x 14 lts. Altura 18 cm con tapa (para el nano-tratamiento)

1x 20 lts. Altura 28 cm con tapa (para nano-vapor)

4x pequeñas cajas con tapas, ca. 1 lt. (Para los Gans terminados)

- * **Productos químicos y líquidos**

3 kg de soda cáustica en forma de perlas (pequeñas perlas)

25 litros de solución salina 20 a 25% (agua de mar o agua desmineralizada y sal marina)

- * **Varilla para enrollar bobinas**

 - 1x 12mm tubo/varilla (cobre), aprox. 80 cm de largo (para bobinas externas)

 - 1x 8mm tubo/barra (hierro), aprox. 80 cm de largo (para las bobinas interiores)

- * **Materiales para el condensador**

 - Papel de horno (papel ignífugo)

 - Huinchas aisladoras

- * **Herramientas para confeccionar Gans**

 - 1x 100 ml. Rociador/jeringa

 - 1x tubo plástico aprox. 30 cm (debe caber en la boquilla de la jeringa)

Los Gans también pueden ser hechos en grandes botellas plásticas, con la parte inferior cortada y la válvula de drenaje en la rosca.

- * **Varios**

 - Gafas de seguridad

 - Guantes desechables de goma o látex

 - Multímetro con milivoltios DC

 - 6x pelotas de ping-pong o 3 pequeños recipientes de plástico con tapas redondas máx. Ø 5 cm. (para los Gans-sol)

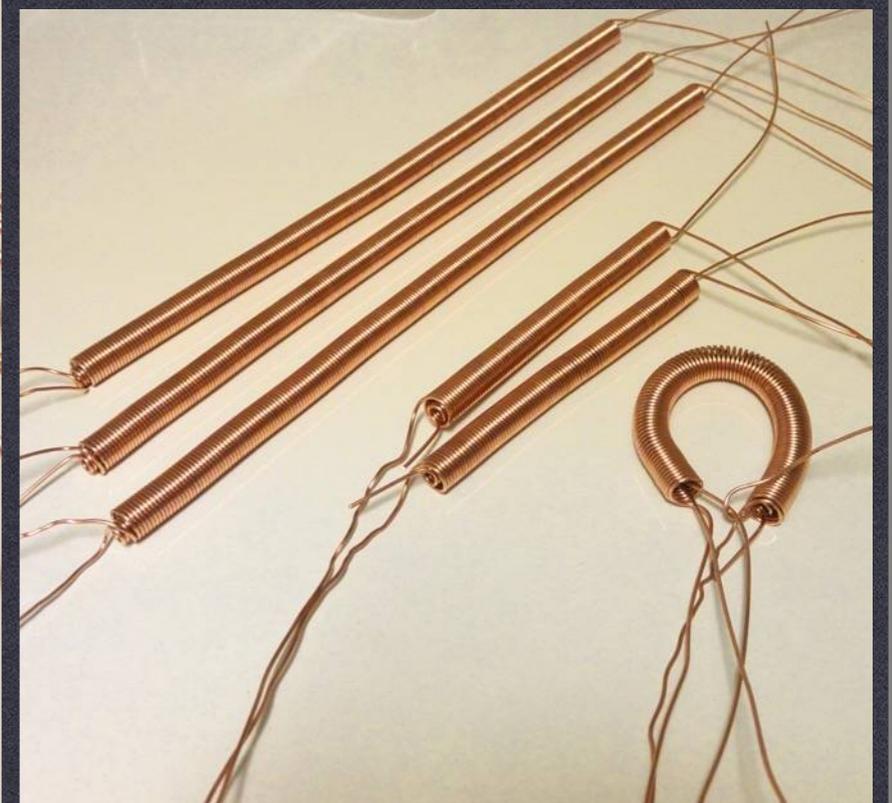
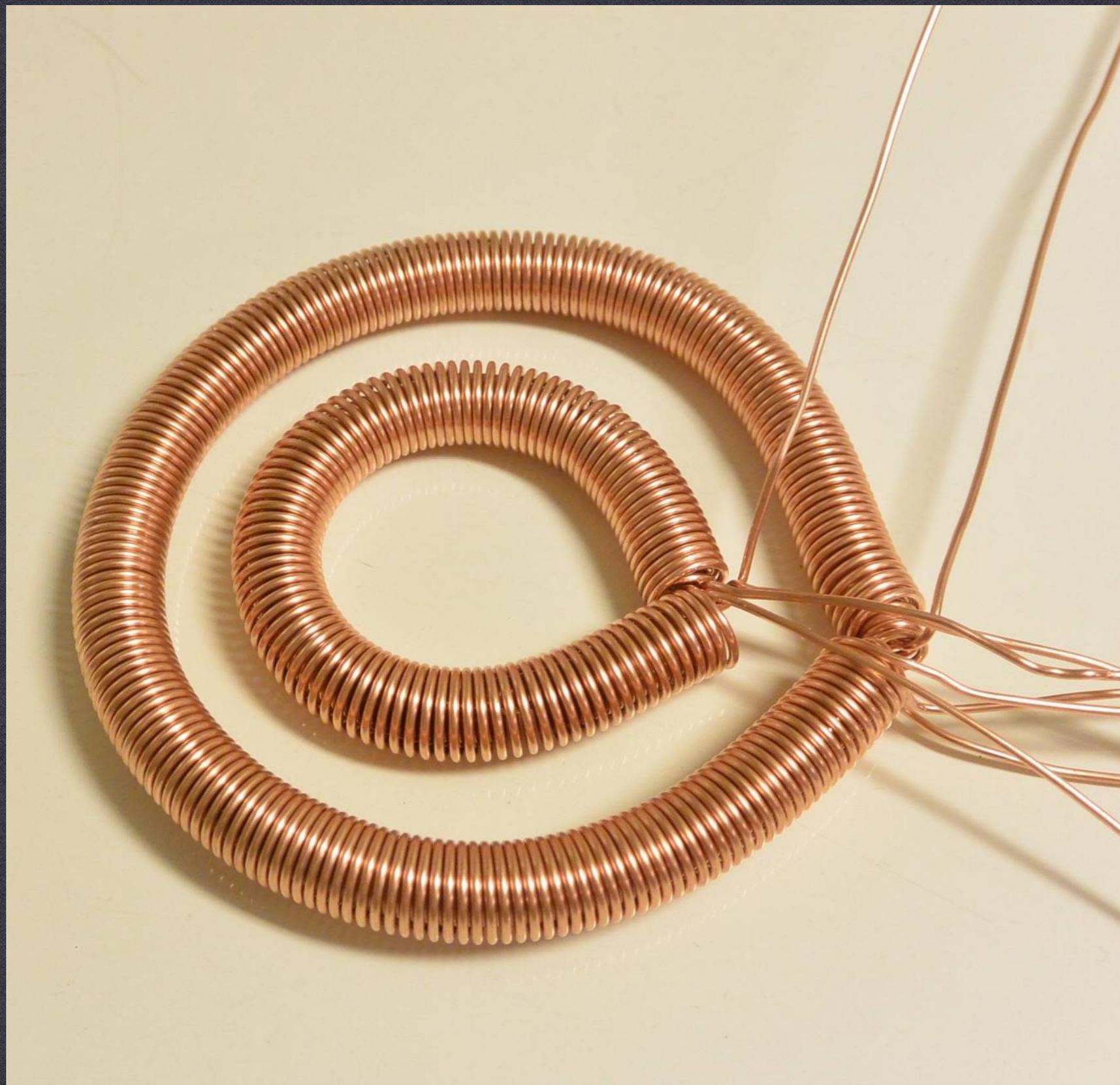
- * **Otros**

 - Alambre malla galvanizada 50x50 cm

 - Termostato 50-60 grados, para prevenir sobrecargas

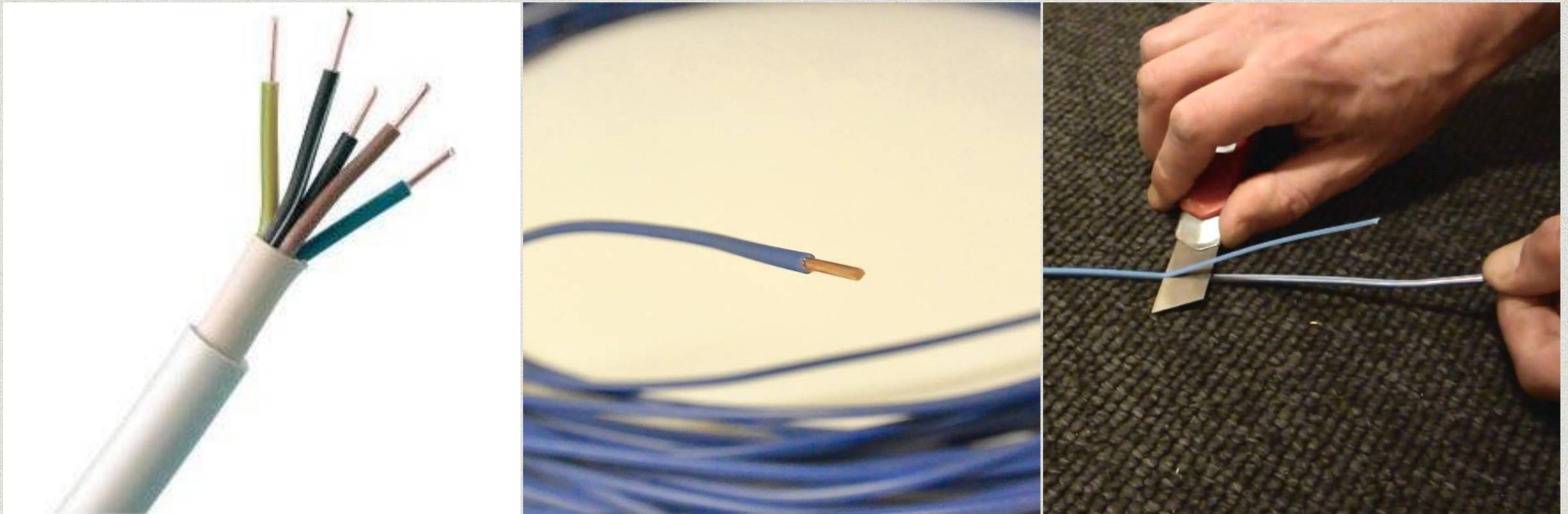
 - Papel de aluminio

 - Tapas roscas de plástico (de botellas de refresco)



BOBINAS

PASO A PASO



Libere el cable de cobre

Corte el cable de instalación a lo largo con un cuchillo..

Tire hacia afuera los cables y póngalos libremente en el suelo de forma individual..

Desplace un cuchillo en diagonal hacia abajo, hacia el cobre (casi horizontal) y tire del cable hacia usted.

Desplace el cable pelado sobre el rollo.

Al pedir alambre de cobre puro en el Internet. Recomiendo MIN 1,6 mm y 2 mm MAX!



Preparar el enrollado de las bobinas

Hacer unas piezas de madera con dos agujeros, que se ajusten a las varillas. Los agujeros deben encajar varillas de 8 mm y 12 mm.

Número de vueltas

Embobinado exterior: 144 vueltas y embobinado interior: 81 vueltas

AVISO:

El Antiguo modelo recomienda alambre 1.6 mm (AWG 14 estándar de los EEUU), varilla de 5,6mm a la bobina interior y 12 mm de varilla a la bobina exterior, y 162 y 81 vueltas!

En noviembre 26 de 2015 la Fundación Keshe ajusta el número de vueltas, a 144 en las bobinas exteriores, y 81 en las bobinas interiores, para poner las bobinas más cerca unas de otras. La varilla de 5,6 mm también debe ser reemplazada con una varilla de 8 mm, para hacer que la bobina interior toque en el interior de la bobina exterior.

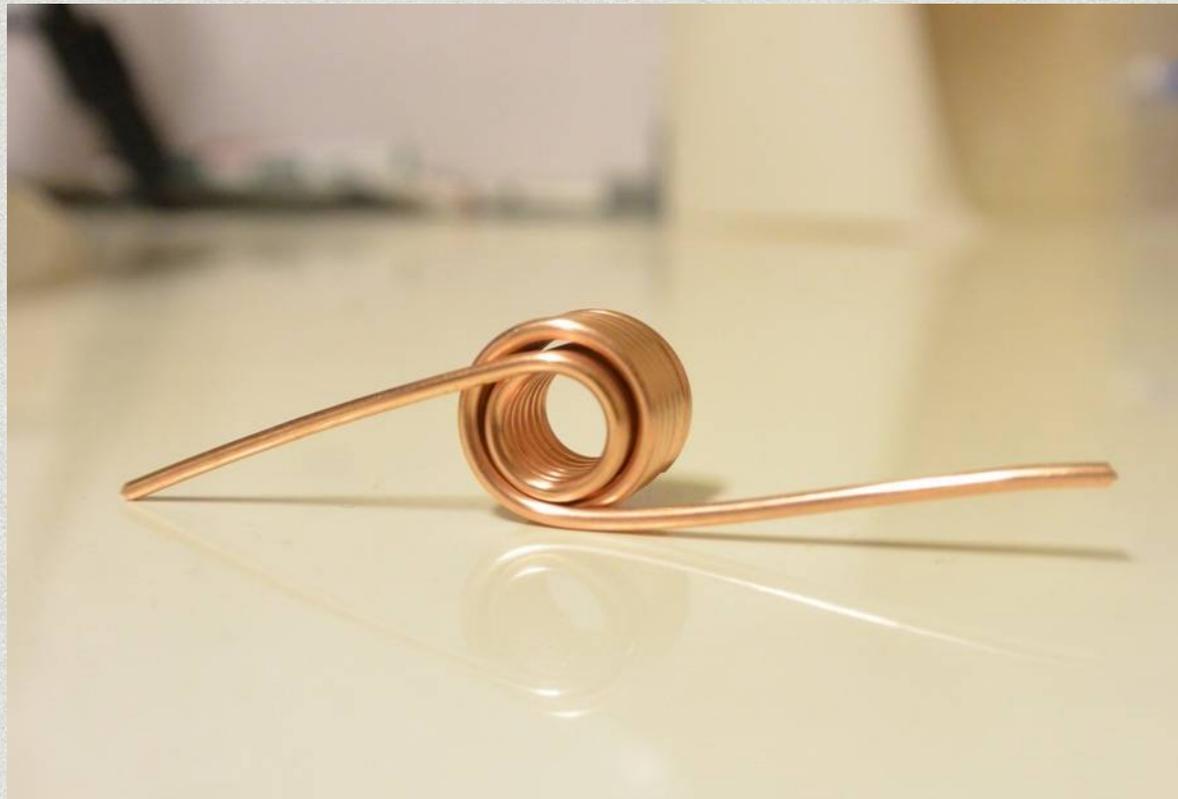
El número de vueltas, siempre debe terminar en el número nueve (9). Ejemplo 144 ($1 + 4 + 4 = 9$) y 81 ($8 + 1 = 9$).

Hice mis bobinas de 180 y 90 giros, porque estoy usando alambre de 1,7 mm, y también para hacer espacio para tres Gans de pelotas de ping pong.

Mientras más grueso el material, más poder entrega (para formar una superficie mayor a la nano-cap).)

Use guantes para evitar los dedos grasientos en el alambre de cobre!





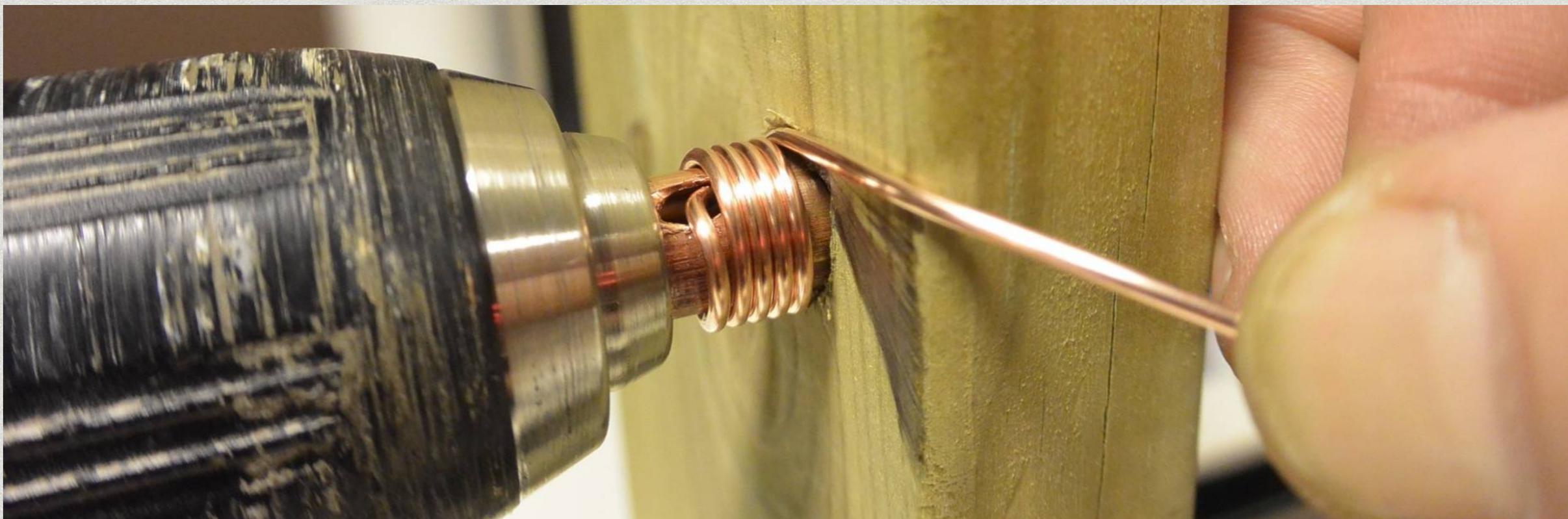
Distancia entre bobinas internas y bobinas externas

Es importante que la bobina interior esté tan cerca de la parte interior de la bobina exterior como sea posible, y todavía se pueda mover hacia atrás y adelante.

Sugiero hacer una brecha de 0,5 mm, para que la bobina interna este funcionando sin problemas dentro de la bobina exterior.

IMPORTANTE... TODOS los extremos sueltos deben estar siempre en bucle para formar un ojal (con el extremo doblado hacia el alambre pero sin tocarlo).

.



Enrollado de las bobinas exteriores

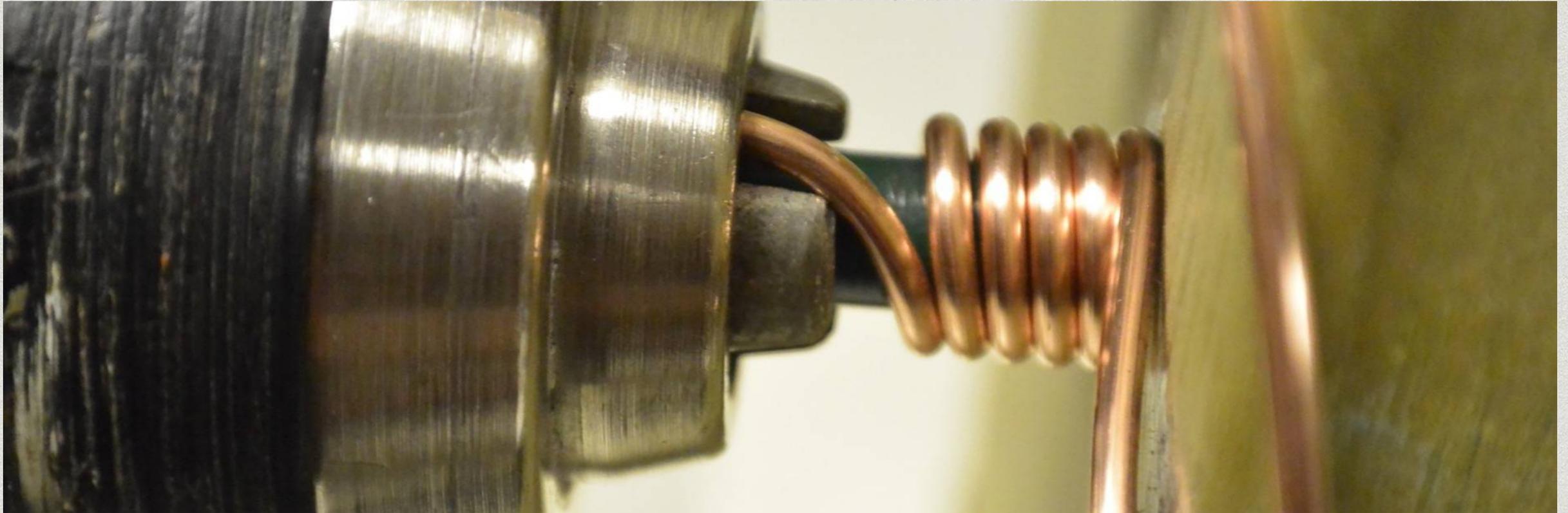
3x bobinas con 180 vueltas, en la varilla de 12 mm. (El Anteproyecto Keshe, recomiendan 161 giros en la bobina externa)

Comience por hacer las bobinas exteriores. Perforar un pequeño agujero en el tubo donde el cable se puede sostener. Es importante que la bobina esté enrollada correctamente!

El Atornillador Eléctrico debe girar hacia la IZQUIERDA (como desenroscando un tornillo). Mira la foto.

Para finalizar con unos 15 cm de hilo en ambos extremos de las bobinas!

Es una buena idea hacer algunos giros adicionales y, a continuación, tire hacia fuera hasta que se alcance el número deseado de vueltas. Esto hace extremos bonitos y limpios.



Enrollado de las bobinas interiores

Continuar el proceso de las pequeñas bobinas, en la misma forma que las bobinas grandes.

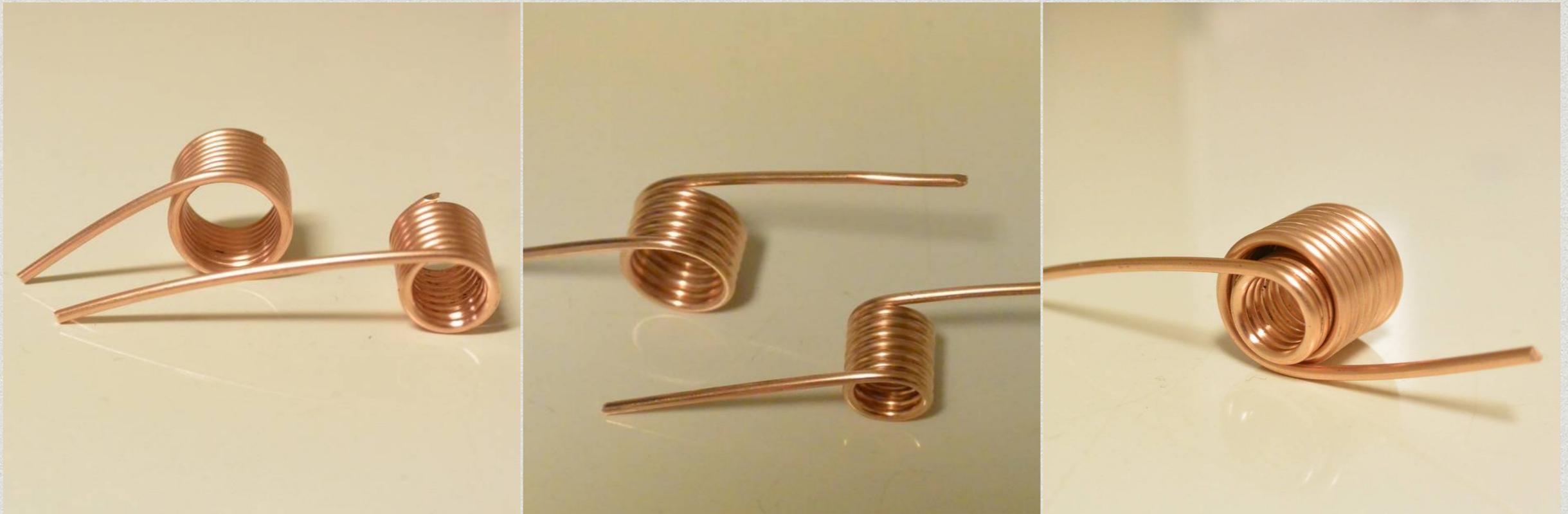
Bobina Interior

3x bobinas con 90 vueltas, en la varilla de 8 mm

La bobina interior se completa con 15 cm de hilo en un extremo, y el doble de longitud en el otro extremo (unos 30 cm).

En lugar de hacer un agujero para el cable en la varilla de 8 mm, puede insertar el extremo del cable en el mandril del atornillador eléctrico o taladro.

De nuevo, rehacer algunos giros adicionales y estirar posteriormente los extremos para obtener terminaciones bonitas y limpias.



¿Está enrollado de forma correcta?

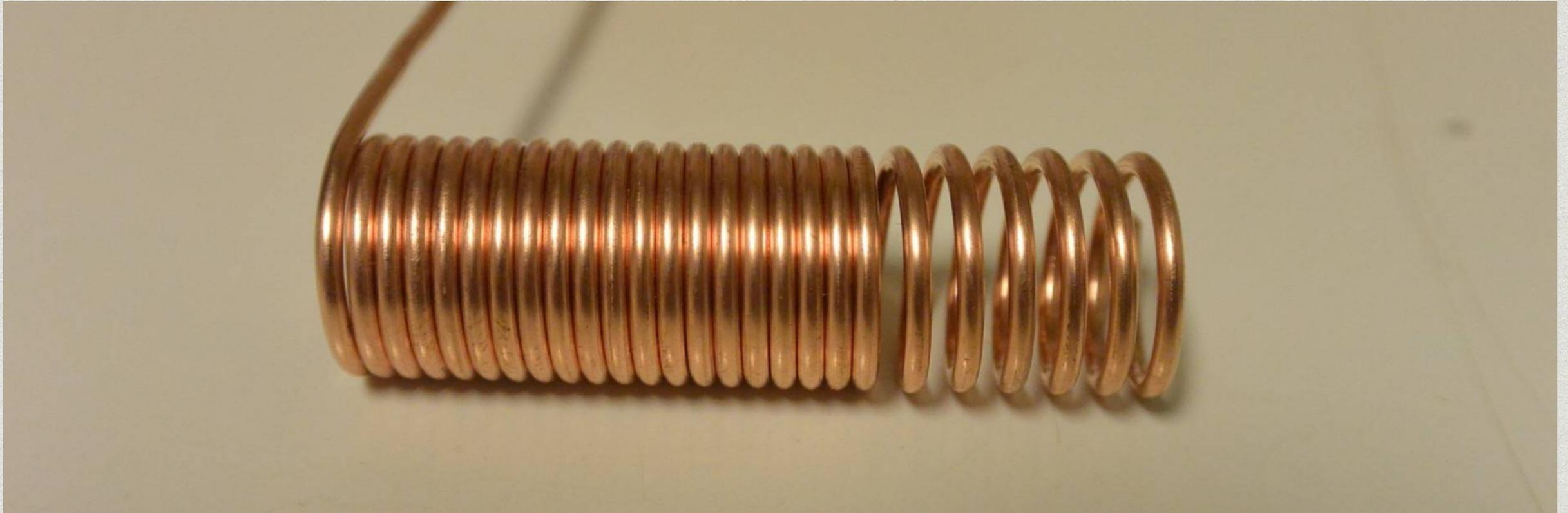
Sus bobinas ahora están completas, y los bobinados deben verse como en las fotos.

NOTA.

Bobinas exteriores deben tener alrededor de 15 cm. de alambre recto en ambos extremos

Bobinas interiores deben tener alrededor de 15 cm en un extremo, y dos veces la longitud de la bobina en el otro extremo.

RECUERDE curve los extremos, de lo contrario las bobinas perderían algo de energía del campo magnético!



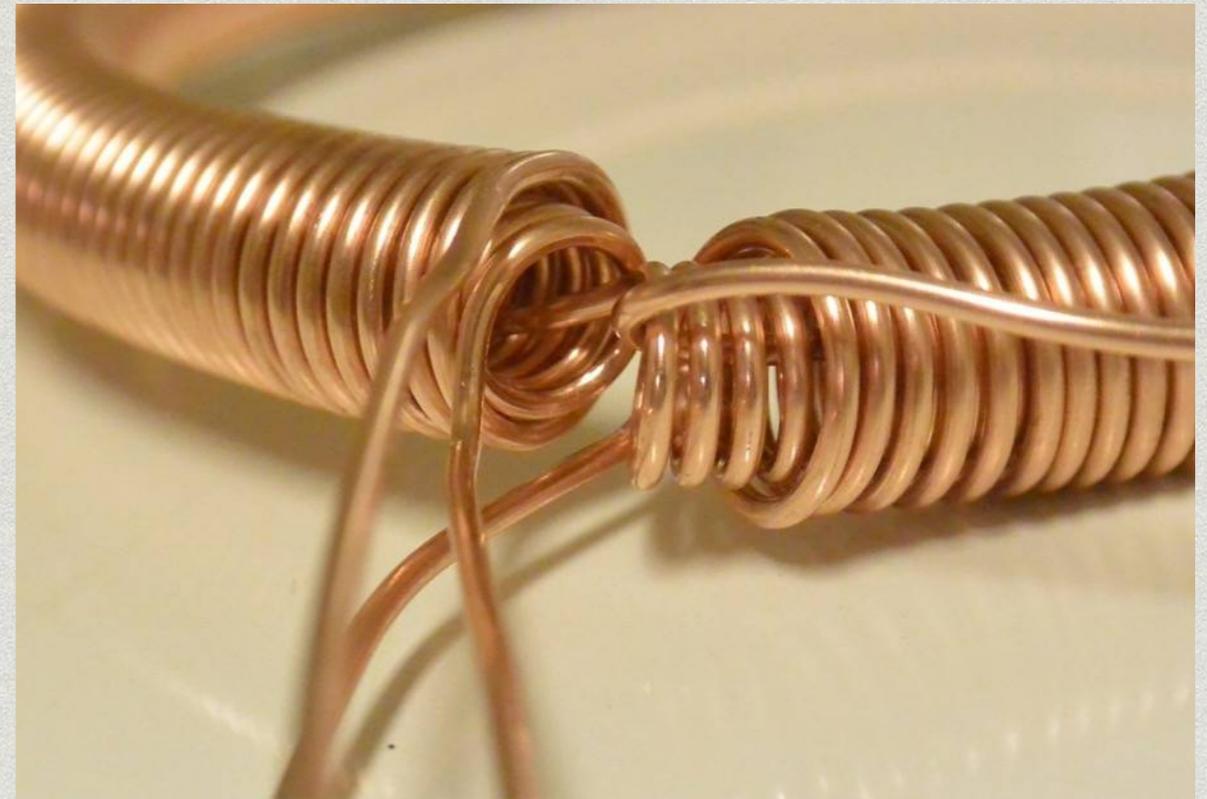
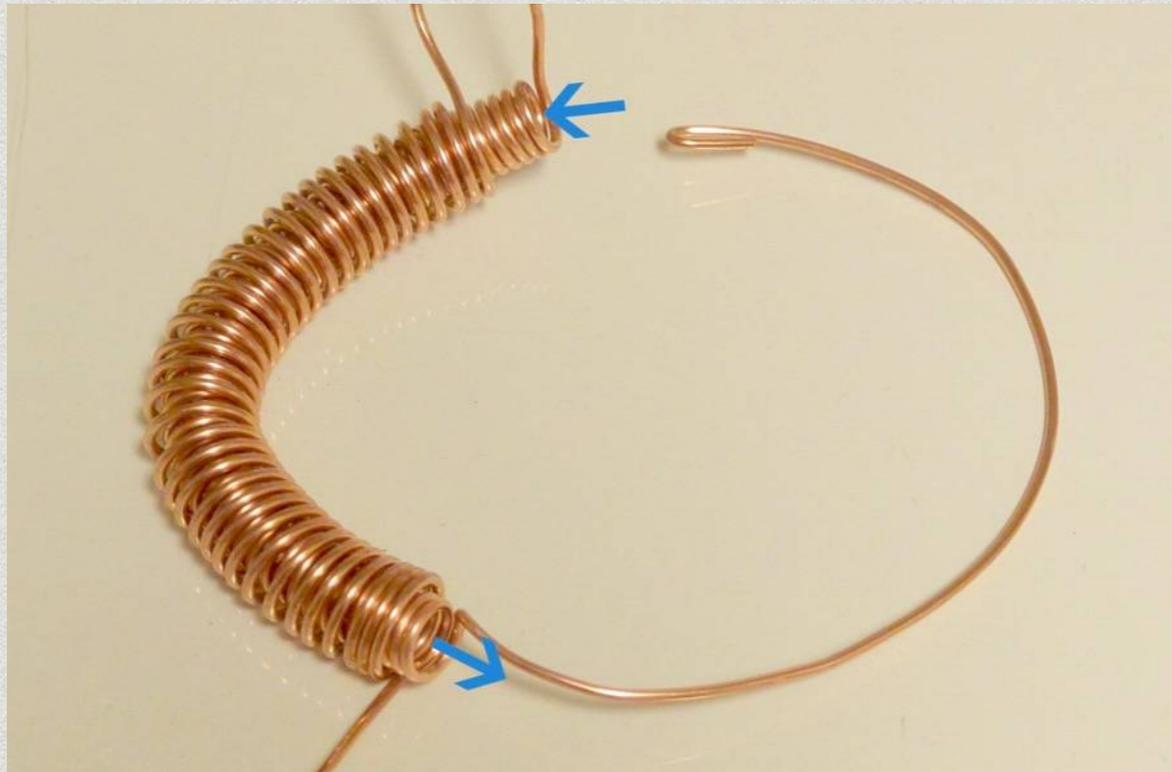
Hacer espacio para Nano Recubrimiento

Estirar las bobinas para hacer espacio para la nano-capa. Sujete ambos extremos y estirar suavemente hasta que haya un pequeño espacio entre cables.

Cuando haya estirado las bobinas, usted puede volver a ponerlas en la varilla y ajustarlas hacia adelante o hacia atrás, según sea necesario (la imagen es un poco exagerada).

NOTA.

Si elige Nanocobertura con llama de gas, NO es necesario estirar las bobinas.



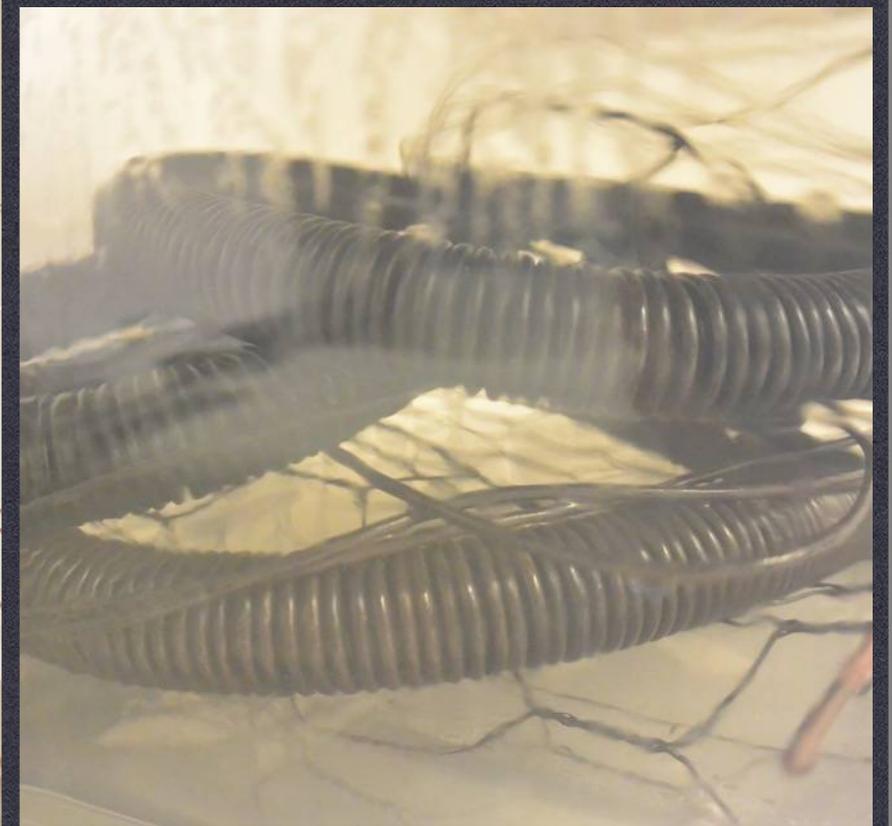
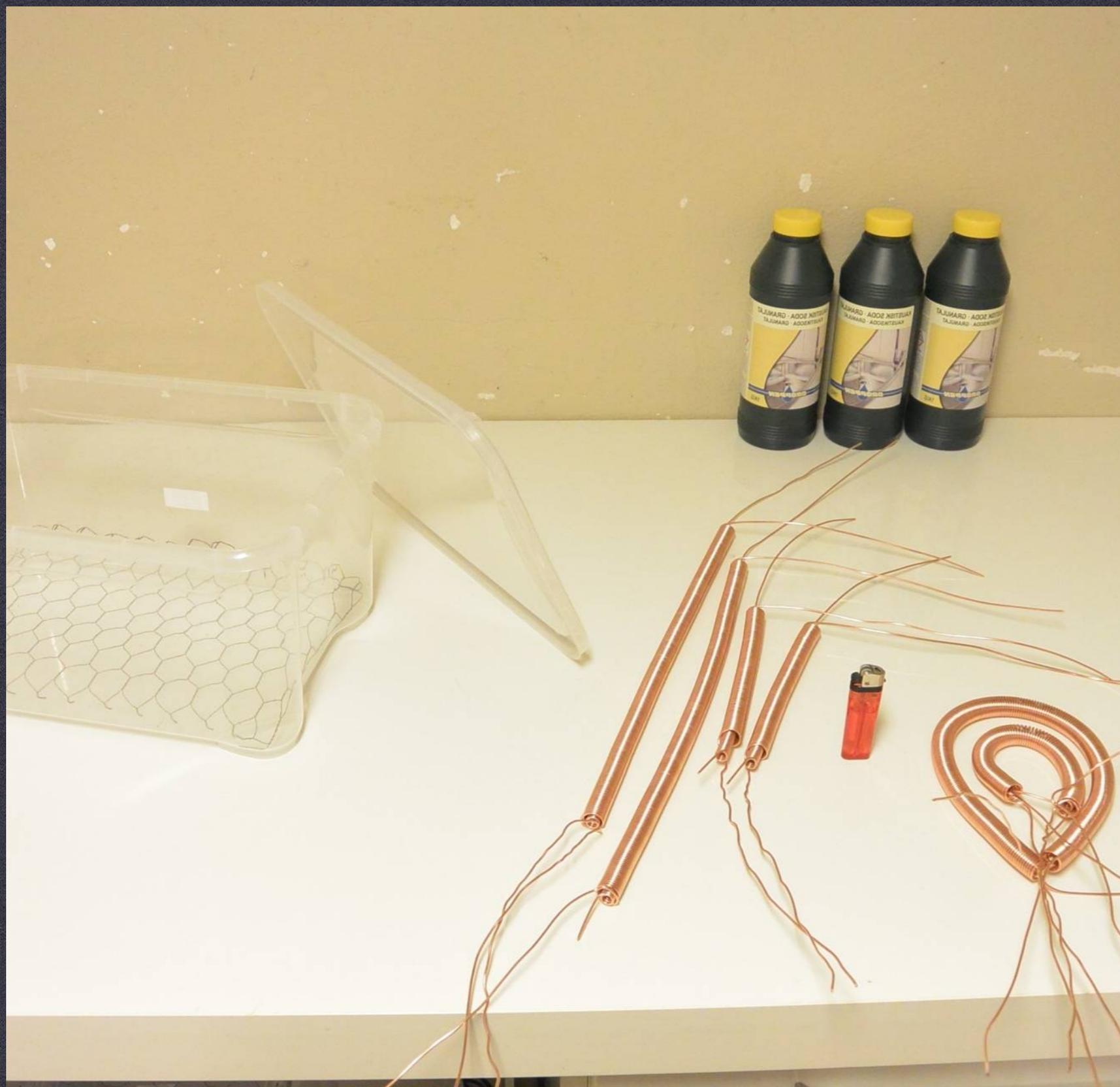
Ensamblaje de bobinas

.Ahora deben ser ensambladas 6 bobinas en total (3 grandes y 3 pequeñas).

Las bobinas pequeñas introducir las en las bobinas grandes en los largos correspondientes

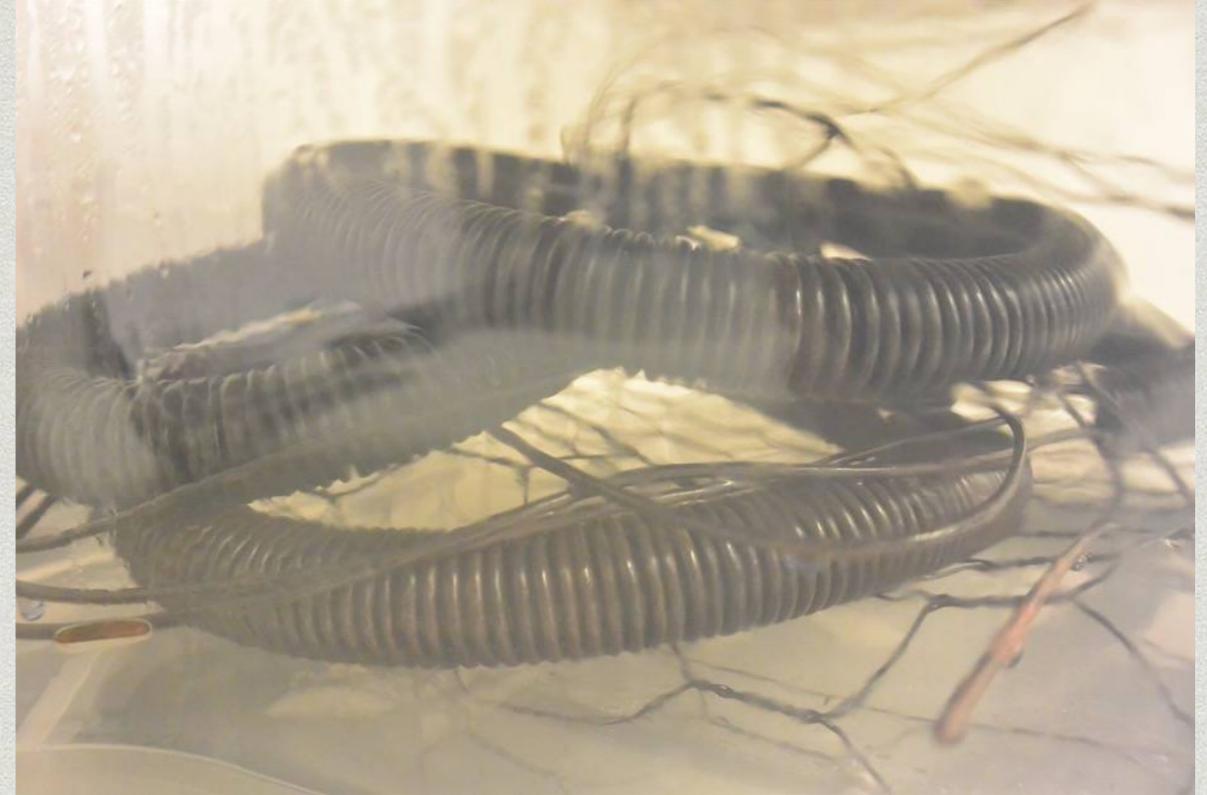
A continuación, junte los extremos, de modo que la bobina forme un círculo. El largo del hilo de la bobina interior alimenta todo el camino a través de la bobina interna hasta que salga por el otro lado. Apriete y doble el cable hacia atrás para asegurar la circunferencia. Formar el círculo con la mano para que sea agradable y redondo.

Ahora tiene tres bobinas grandes y tres pequeñas listas para el nano-tratamiento.



TRATAMIENTO NANO-CAPA

PASO A PASO



Prepárate para hacer Nano-Capas negro en las bobinas

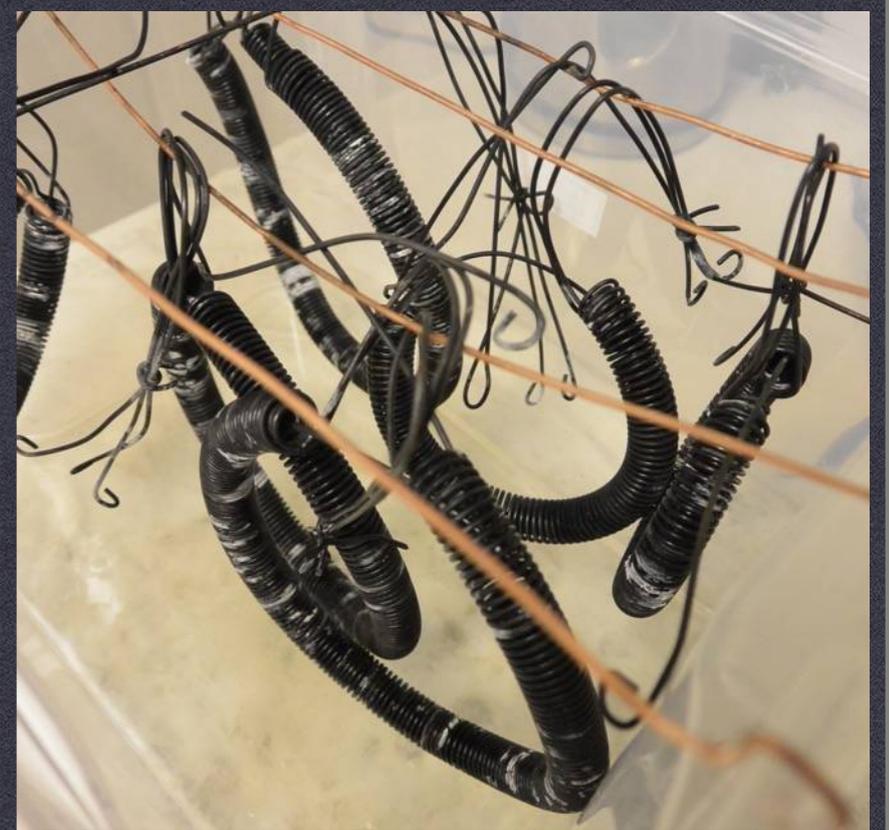
Extender una capa uniforme de soda cáustica en una caja de plástico, para que todo el fondo este cubierto (no ahorre). Es opcional añadir algunas piezas de papel de aluminio y algunas botellas de plástico "cuellos" (córtelos de botellas de Coca Cola).

Añadir alambre galvanizado de malla abajo, con una distancia de 5-6 cm del fondo. La malla de alambre debe ser lo suficientemente fuerte como para sostener todas las bobinas sin hundirse. Coloque todas sus bobinas y 3 uds. de láminas de cobre y 3-6 alambres de cobre de aproximadamente 40 cm. (se puede doblar el alambre con el fin de hacer espacio para ellos).

Ponga la tapa en un ángulo y vierta agua hirviendo hasta que alcance aproximadamente 1-2 cm por debajo de la malla. Las bobinas no deben tener contacto con la superficie del agua durante el nano-tratamiento!!

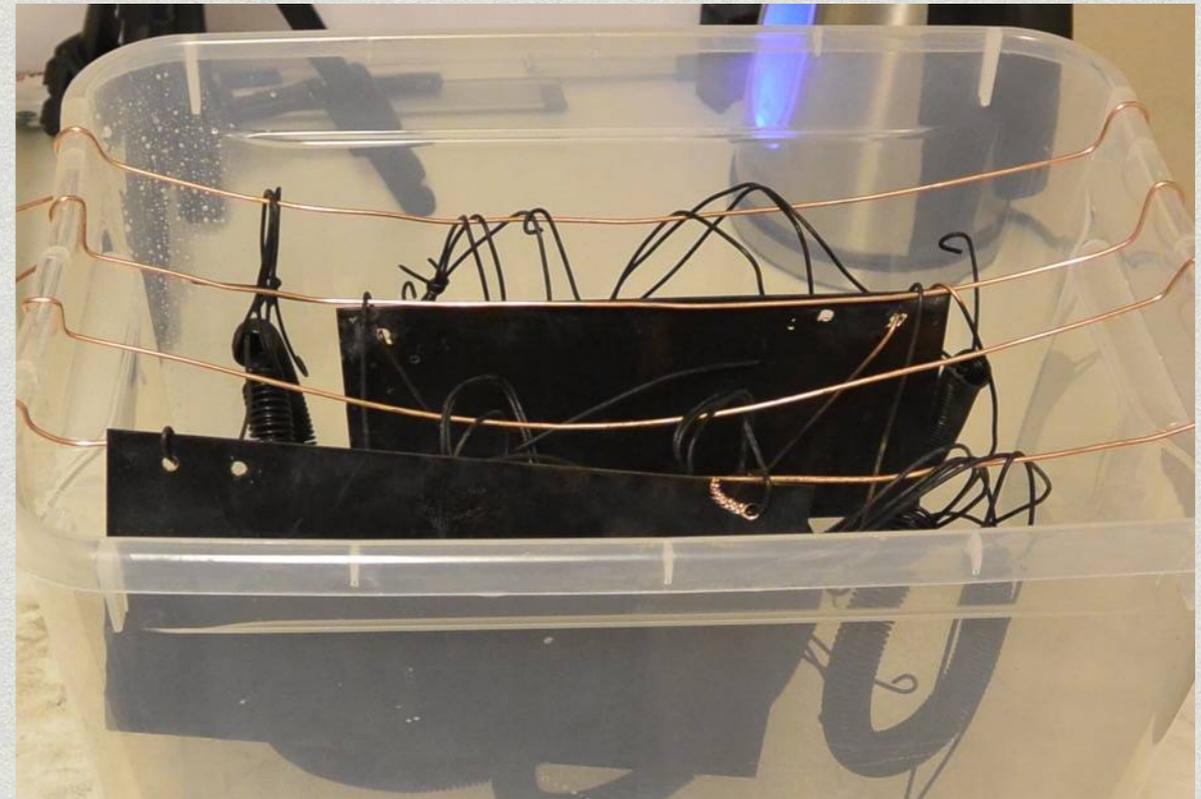
Cerrar rápidamente la tapa y colocar algo pesado en la parte superior. Después de aproximadamente 10 min. las bobinas comienzan a ponerse negras.

Déjelas por 24 horas.



TRATAMIENTOS NANO-VAPOR

PASO A PASO



Prepara Nano-Vapor

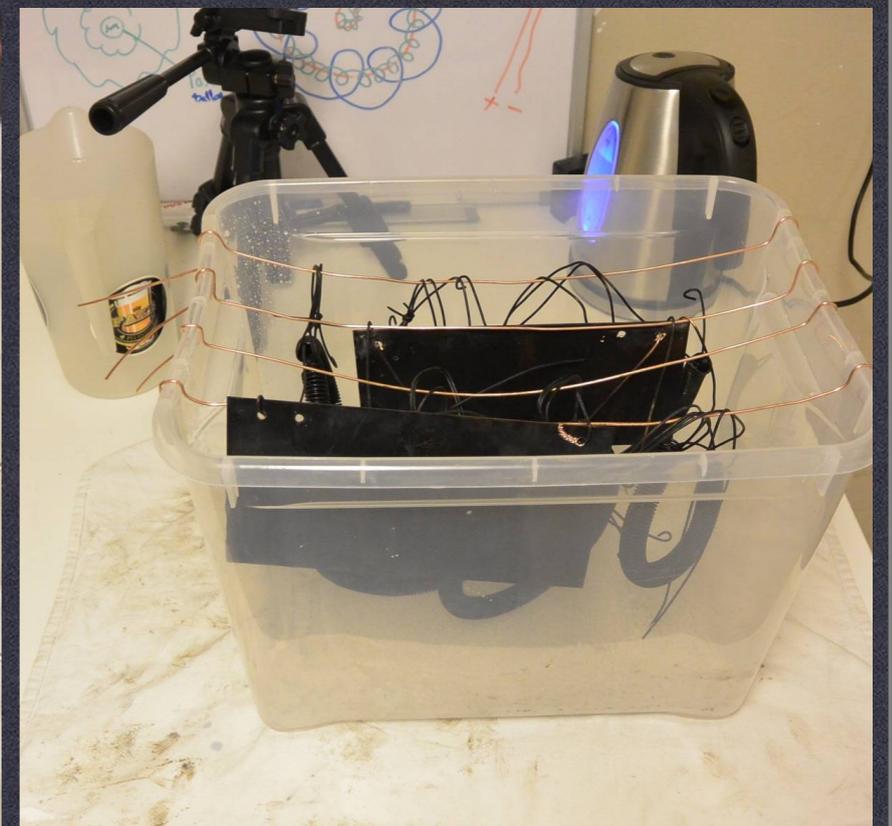
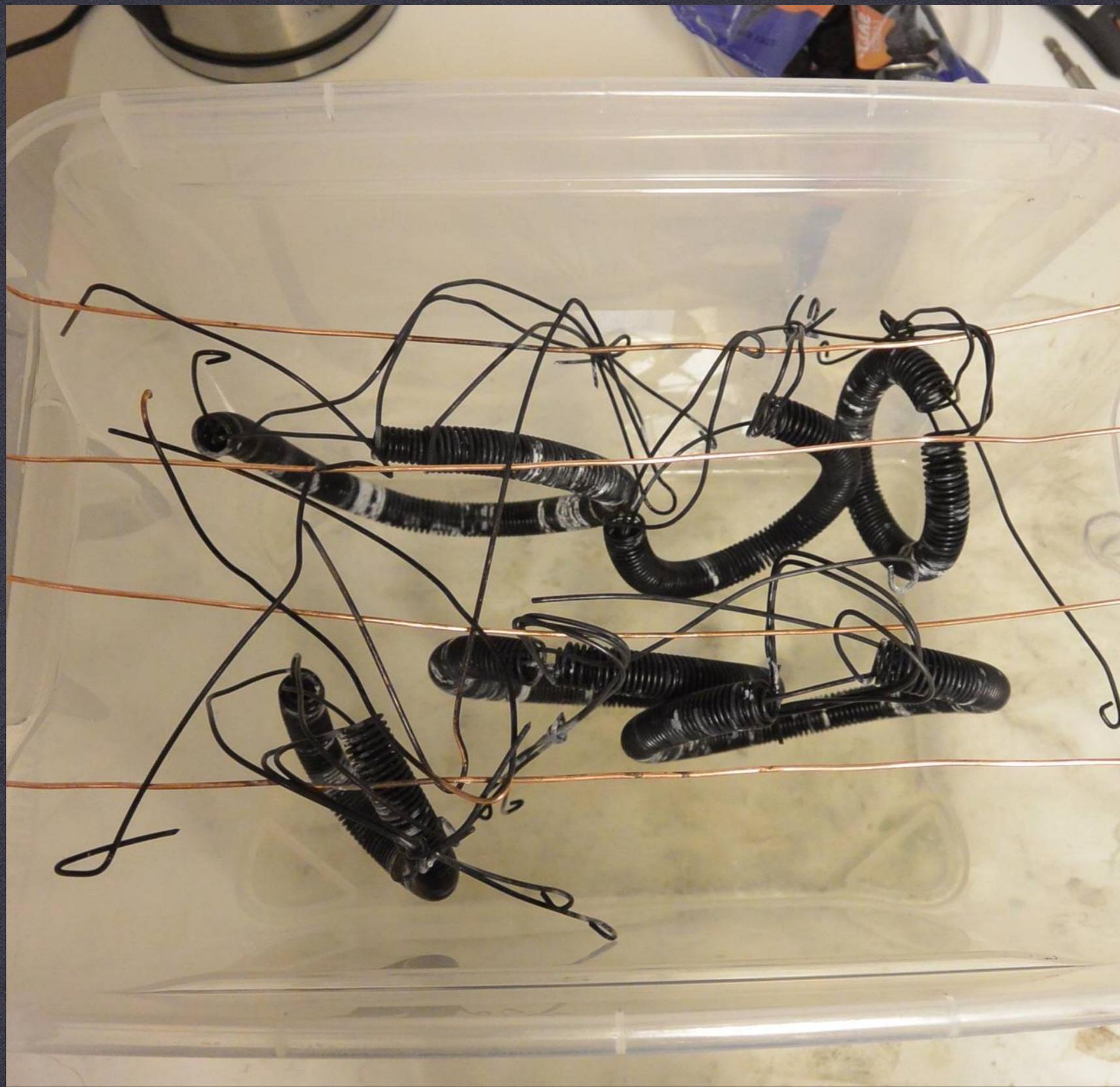
Utilice una nueva caja (modelo alto). Cuelgue algunos alambres de cobre a través de la abertura de la caja, para que las bobinas puedan colgar libremente, lo mas cerca posible de la parte superior.

¡Prepárate para hacer el mismo procedimiento que el nano-tratamiento. Esta vez, sólo se utiliza una pequeña cantidad de soda cáustica (ver foto).

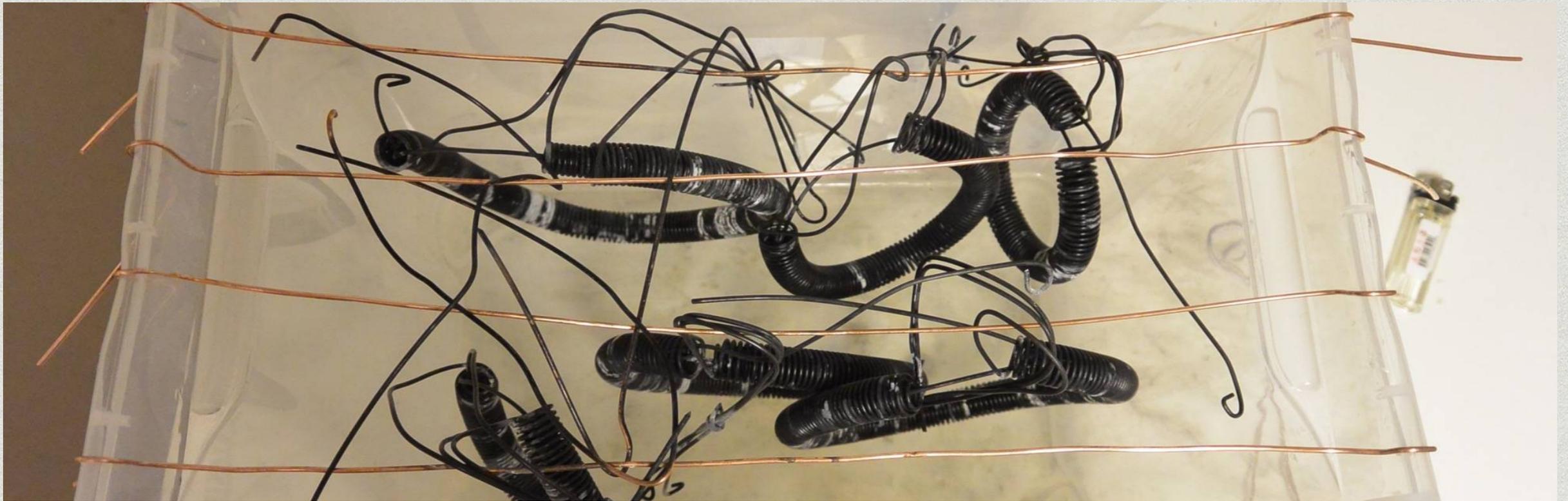
Vierta el agua hirviendo y cierre la tapa rápidamente. Ponga algo pesado en la parte superior de modo que el vapor no se escape.

Déjelo por 24 horas.

Si el cobre no está cubierto al 100% con nano-recubrimiento negro, repita el proceso de vaporización de nuevo hasta que estén **COMPLETAMENTE** negros!



EL SECADO DE LAS BOBINAS



¡Prepárate para el secado de las bobinas

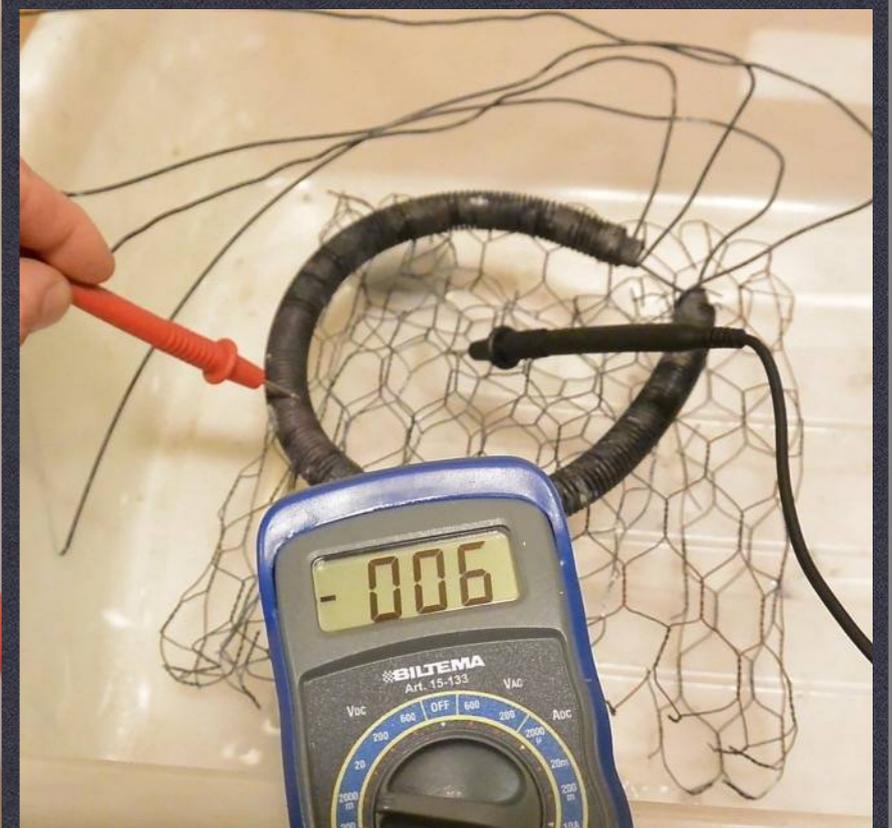
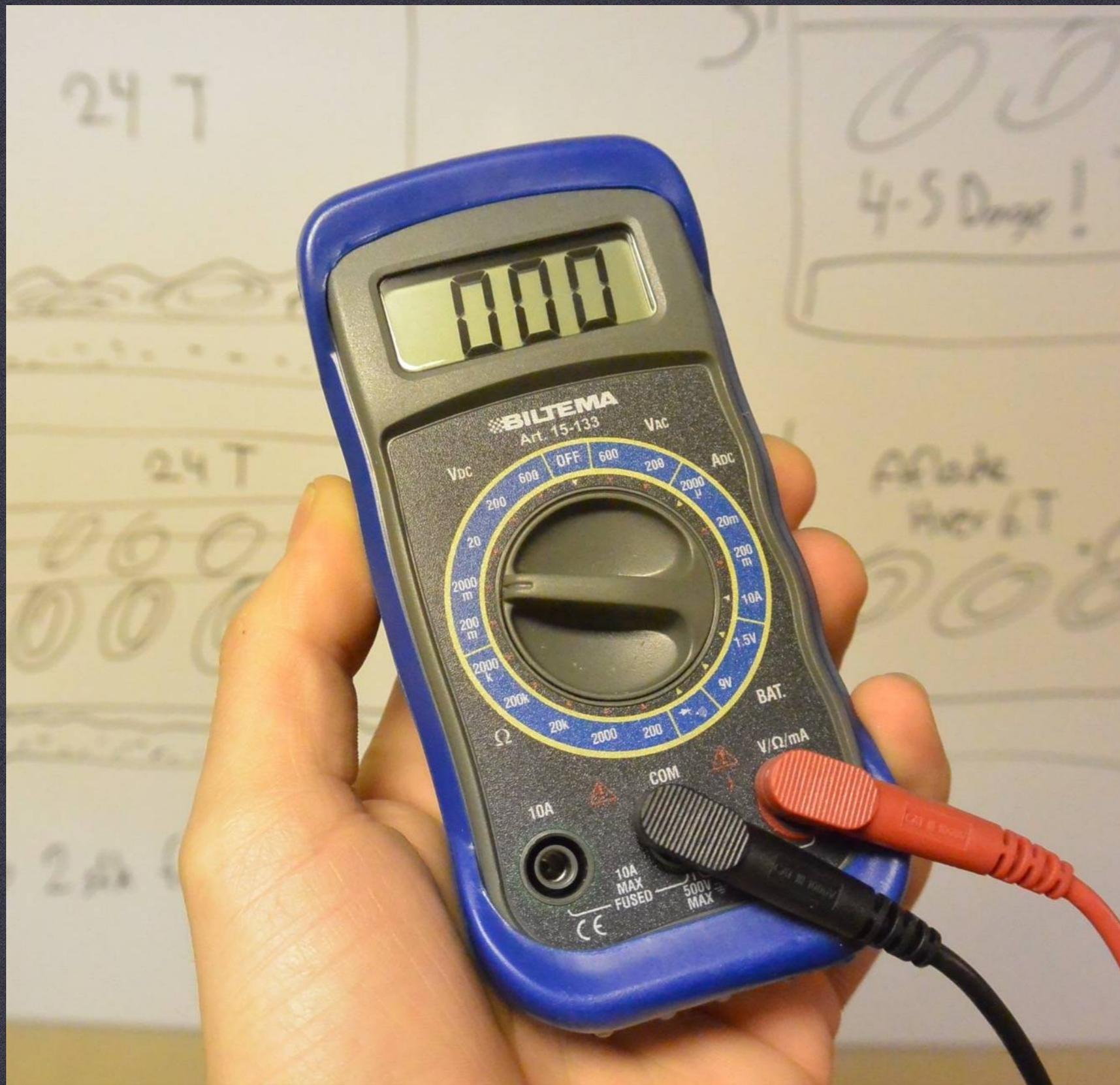
Escurrir el agua, pero dejar una pequeña cantidad en la parte inferior. Ponga la tapa, pero deje una pequeña abertura para dejar escapar el vapor.

Guarde el líquido refrigerado (nano-frío), más tarde puede ser utilizado para rociar o frotar en las áreas donde el cobre brilla o debe ser reparado.

Deje que se seque 2 a 4 días!

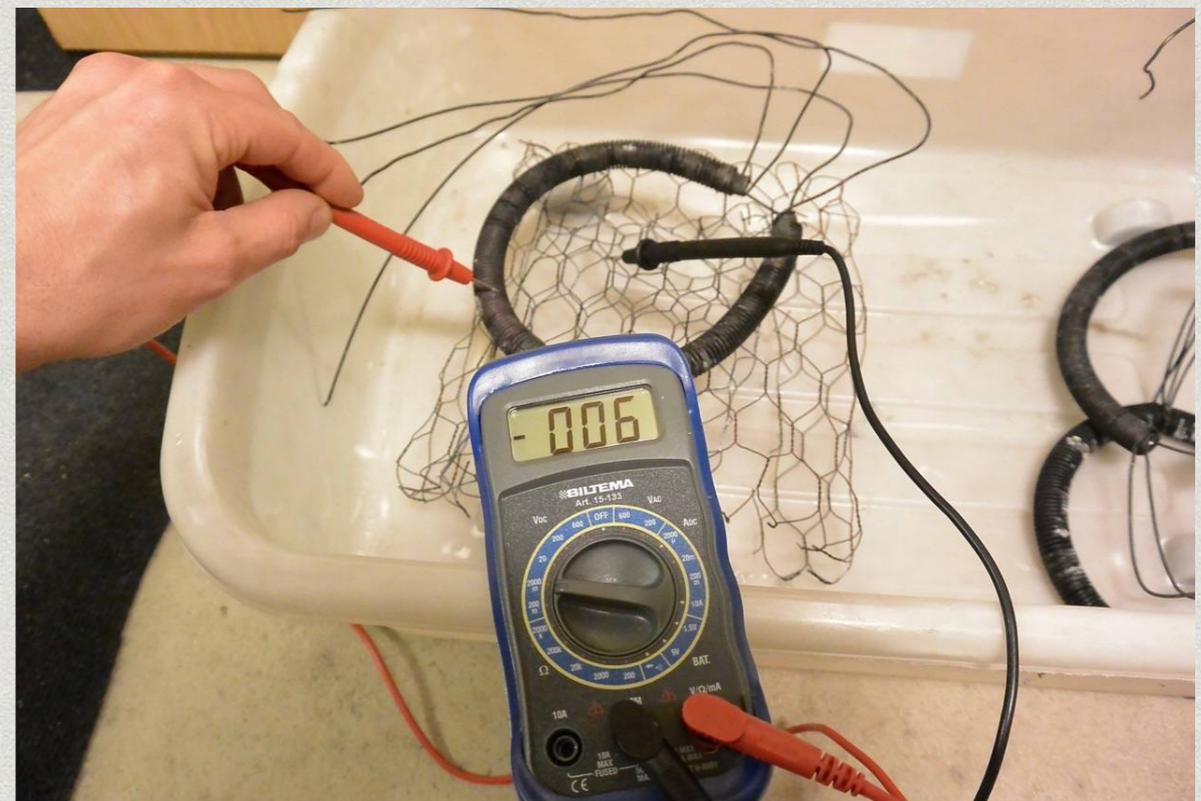
Las placas de cobre y alambres nano-tratadas se pueden retirar para usar en la producción de Gans.

Durante el secado, pueden aparecer manchas de sal de color blanco. Cepille suavemente y enjuague con agua destilada o desmineralizada.



DESCARGA DE LAS BOBINAS

PASO A PASO



Descarga de Bobinas para voltage

Colocar las bobinas individualmente en la parrilla de galvanizado en la parte inferior de la caja. Las bobinas no deben tener contacto con las demás!

Ajuste el medidor a 2000m VDC (milivoltios). Mantenga un polo en la rejilla, y el otro en el carrete, hasta que el número ya no disminuya.

Atención

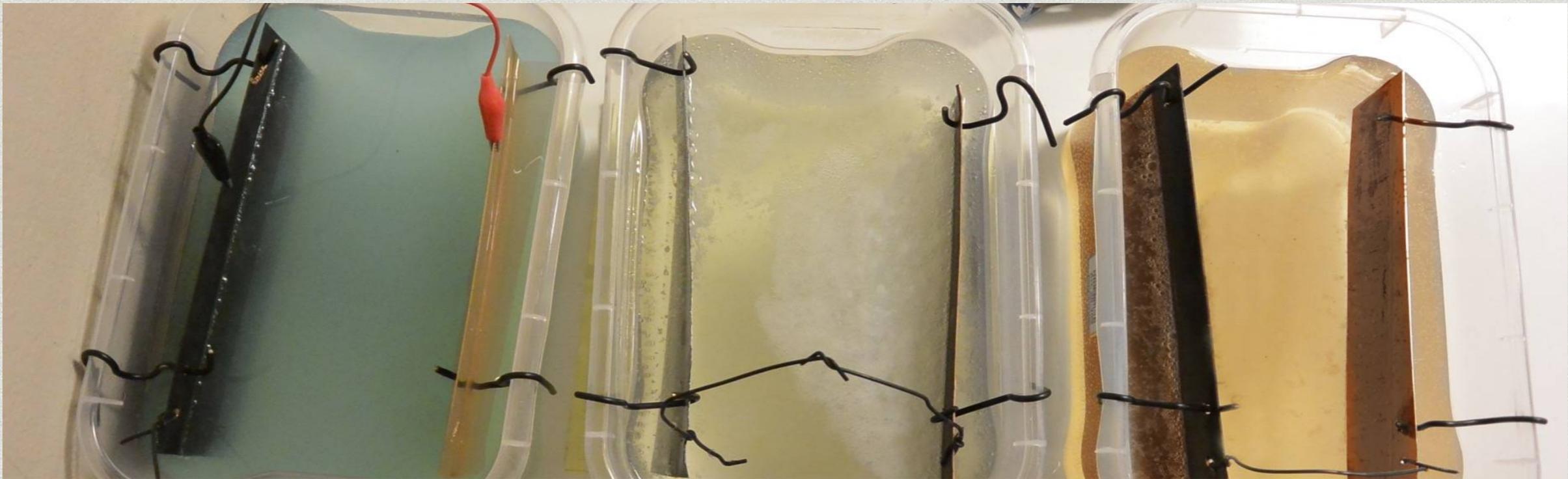
En noviembre 25 de 2015, se anunció que las bobinas deben ser descargadas manteniendo el positivo y negativo del multímetro, en cada extremo de las bobinas, hasta que visualices la detención del contador.

Repita esta acción cada 6 horas durante 2 a 3 días. Cuanto más tiempo pasen las bobinas en descarga, más fuerza se añade al nano_material.



PRODUCCIÓN DE GANS

PASO A PASO



¡Prepárate para hacer tres tipos diferentes de nano-Gans

1. Co₂ nano-tratada cobre + zinc (blanco)
2. CuO nano-tratado cobre + cobre puro (azul-verde)
3. Ch₃ nano-tratado cobre + hierro (naranja)

Mediante la conexión de los metales en la bañera con agua salada, el metal se oxida y forma nano-consistencia (Gans). El Gans cae hasta el fondo, o se mantiene en la superficie. A partir de ahí se extrae o drena en nuevos contenedores y se limpia de la sal.

Puede acelerar el proceso mediante el uso de una batería de 1,5 voltios. Este método requiere la adición de aire extra en el agua (usar una bomba de aire pecera). Eliminar el cable entre las placas y agregar la batería. El negativo siempre debe estar conectado a la placa de nano-cobre y el positivo al metal contrario!

*Si no agrega aire, el metal se irá oxidando muy rápidamente, y el resultado es óxidos (polvo / granos) en lugar de nano-óxidos líquidos (Gans)!
Cuanto mas largo sea el desarrollo del Gans , mejor va a resultar!*

Ten paciencia, se puede fácilmente tomar hasta una semana para extraer los tres tipos Gans diferentes!

Es una ventaja añadir otros tipos de Gans, creados a partir de otros metales. Con los metales pesados que usted use, mayor será el Gans que obtendrá.



Gans Co2, cobre nano-tratado + zinc (blanco)

1x placa de cobre nano-tratado

1x placa de zinc

1x cable de cobre nano-tratado

1x contenedor plástico de 4 Lts.

3 litros de agua salada 20-25% (agua de mar o / agua destilada desmineralizada con sal marina)

Perforar tres agujeros en la parte superior de las placas y colgarlas en los lados del recipiente de plástico. Si es posible use restos de cable para doblar unos ganchos de modo que las placas se puedan colgar libremente sin apoyarse en el recipiente.

Conecte las dos placas con un cable de cobre nano-tratado (asegúrese de que haya una buena conexión).

Añadir agua salada, dejando 1 a 2 cm de las placas sobresaliendo de la superficie del agua.

El Gans Co2 ya se puede ver después de unas pocas horas, pero se debe dejar reposar durante 2-3 días antes de tocarlo..



Gans CuO, cobre nano-tratado + cobre puro (azul / verde)

1x placa de cobre nano tratado

1x placa de cobre limpio

1x cable de cobre nano tratado

1x contenedor plástico de 4 Lts.

3 litros de agua salada (20-25% de agua de mar o agua desmineralizada con sal marina)

Conecte las dos placas con un alambre de cobre nano-tratado y añada agua salada.

¡TEN PACIENCIA!

El Gans CuO es lento para formarse. Después de 1-2 días usted debería ser capaz de ver el color azul / verde, y puede tomar más de una semana antes de poder tocarlo.



Gans Ch3, cobre nano-tratado + hierro (naranja)

1x placa de cobre nano-tratado

1x placa de hierro puro

1x cable de cobre nano-tratado

1x contenedor plástico de 4 Lts.

3 litros de agua salada (20-25% de agua de mar o agua desmineralizada con sal marina)

Conecte las dos placas con un alambre de cobre nano-tratado y añada agua salada.

El Gans Ch3 se puede ver ya después de 2-3 horas, pero espere unos días para la cosecha hasta que haya una capa gruesa de color naranja.



Separar los Gans y limpiarlos de la sal

Los Gans deben ser ubicados en recipientes separados y filtrados de la sal.

Utilice una jeringuilla de 100 ml. con un trozo de tubo para aspirar los Gans. Después de un tiempo el Gans cae al fondo, a continuación, el exceso de agua salada se puede sacar y volver a poner en el recipiente de la producción.

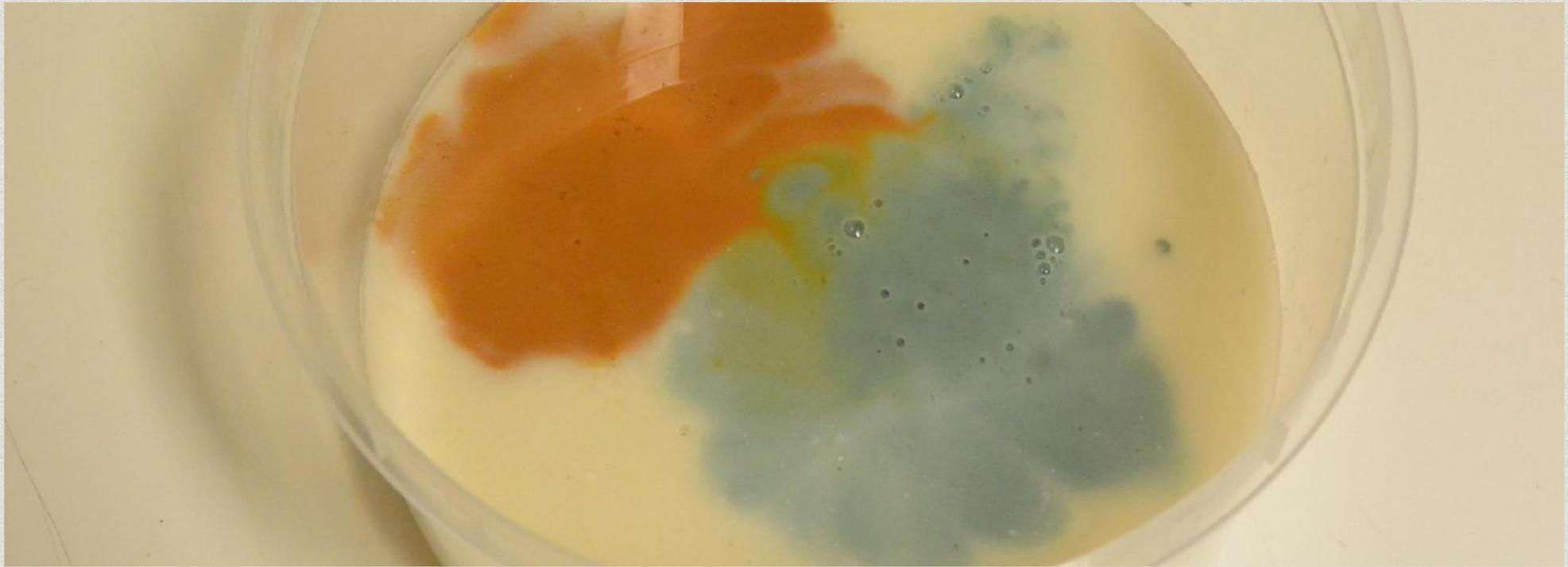
Mezclar los Gans limpios con agua destilada o desmineralizada. Después de que se cae al fondo, eliminar el agua. Repita este proceso un par de veces.

Deje que el agua se evapore hasta que el Gans alcance una consistencia adecuada. No debe secarse!



RECUBRIMIENTO DE GANS DE LAS BOBINAS

PASO A PASO



Mezclar los Gans acabados (los principales Gans)

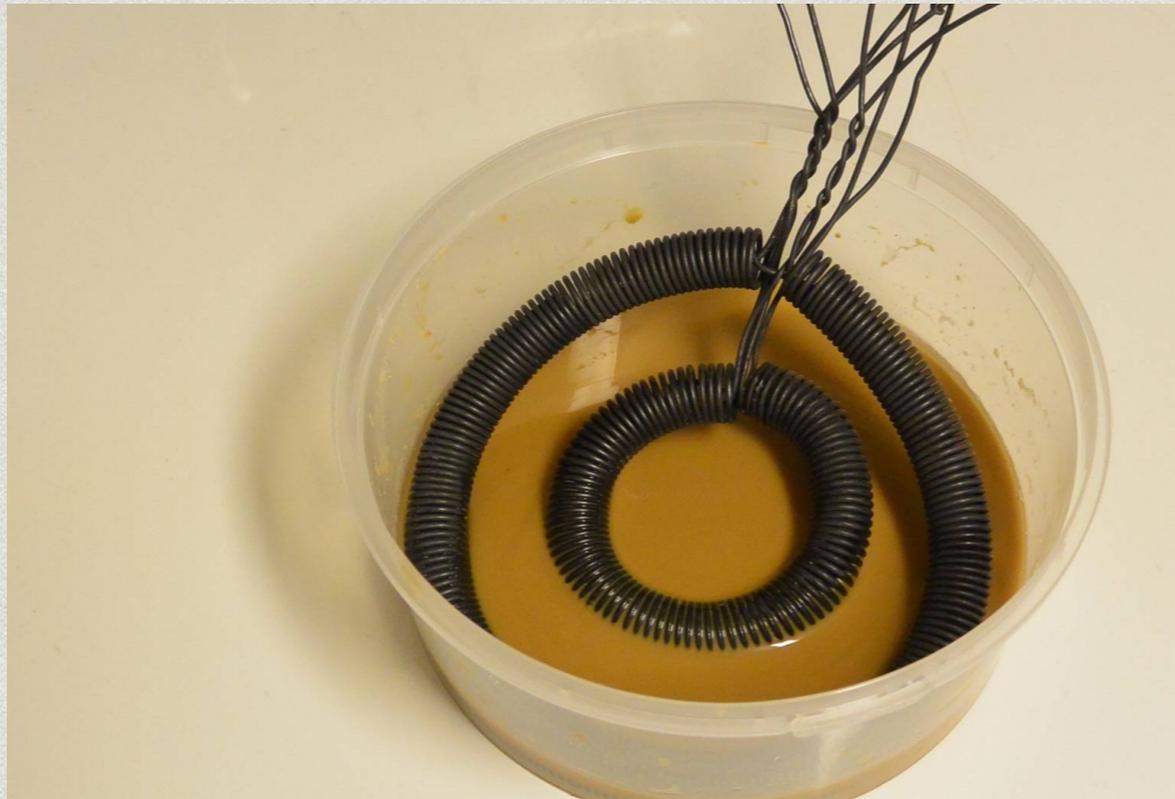
Vierta los Gans acabados juntos en un recipiente adecuado en el que las bobinas se ajusten.

No hay relación de mezcla, pero una buena regla general es utilizar toda la cantidad de CH 3 (naranja) y CuO (azul / verde), y llenarse de Co₂ (blanco) hasta que se alcance la cantidad deseada!

Asegúrese de que el Gans sea tan fluido para que se pueda deslizar a través de las espirales de las bobinas, pero lo suficientemente espeso como para estar asentado y sin grumos!

Si el Gans es demasiado delgado, dejar que se evapore hasta obtener la consistencia deseada.

Si el Gans es demasiado espeso, diluir con agua desmineralizada o destilada.



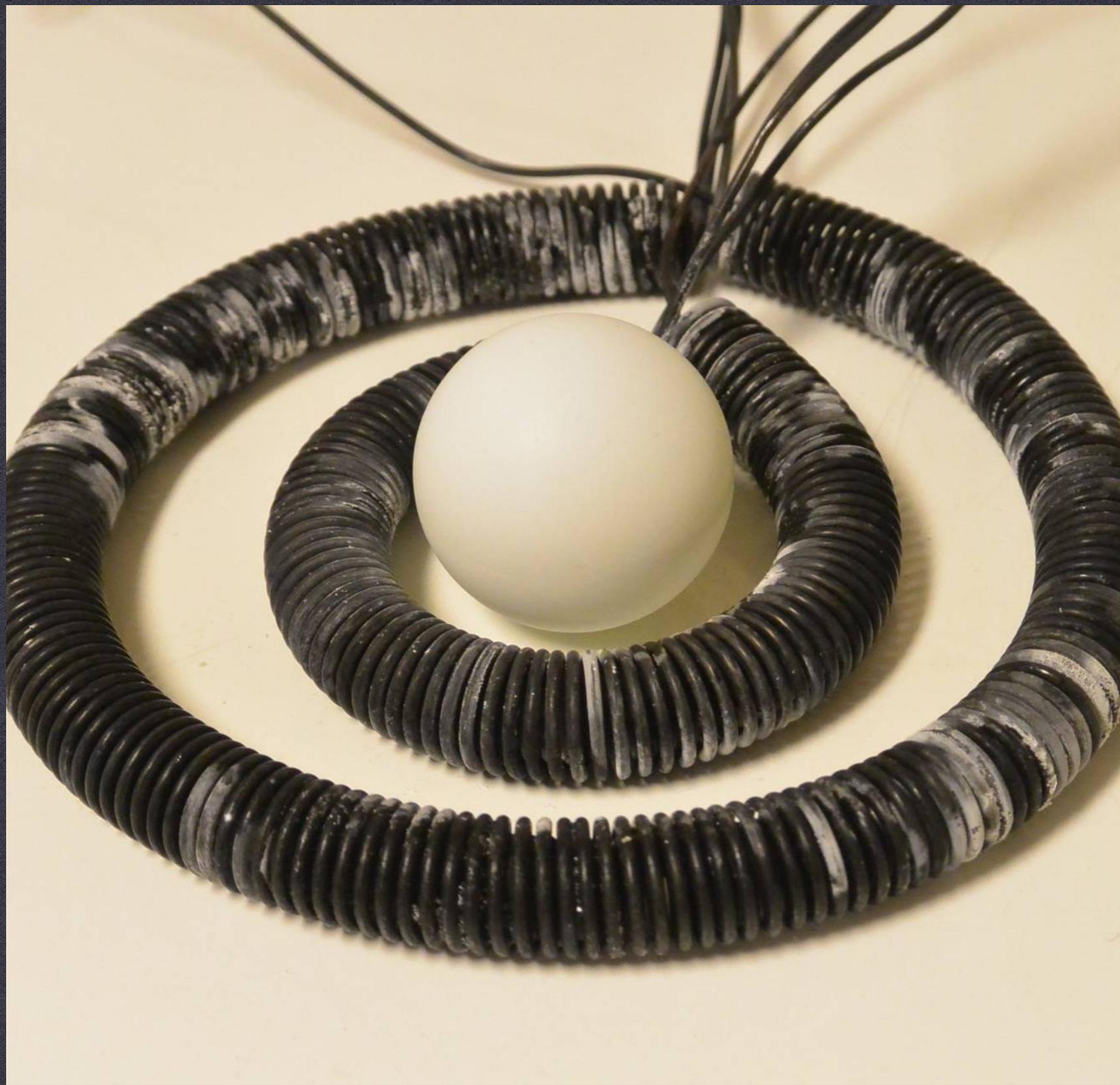
Dar a las bobinas una capa de Gans

Usar un recipiente adecuado y sumergir las bobinas. Asegurarse que estén 100% cubiertas!

Colgar las Bobinas para secarlas. Voltearlas y girarlas con regularidad para evitar los derrames o grumos.

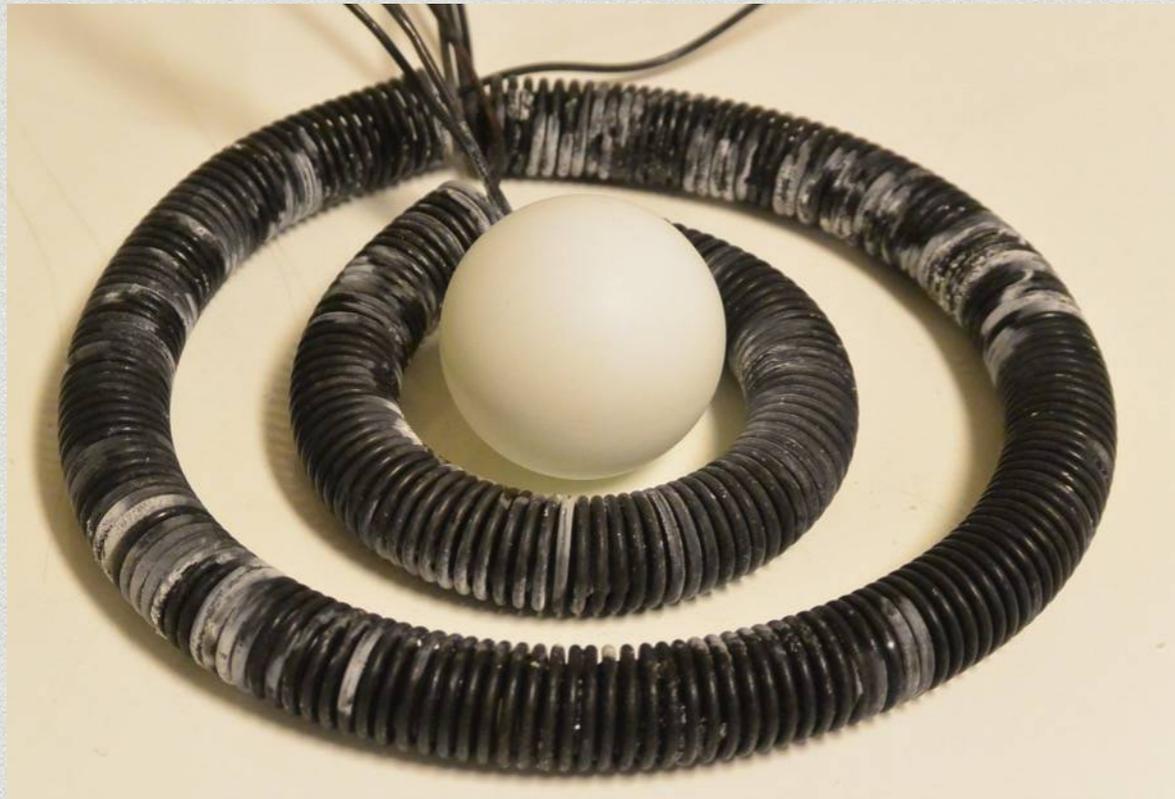
Repetir el tratamiento 2 veces para obtener mejores resultados.

Cuando las bobinas se hayan secado estarán terminadas y listas para su uso.



GANS SOL — PLASMA-SOL

PASO A PASO



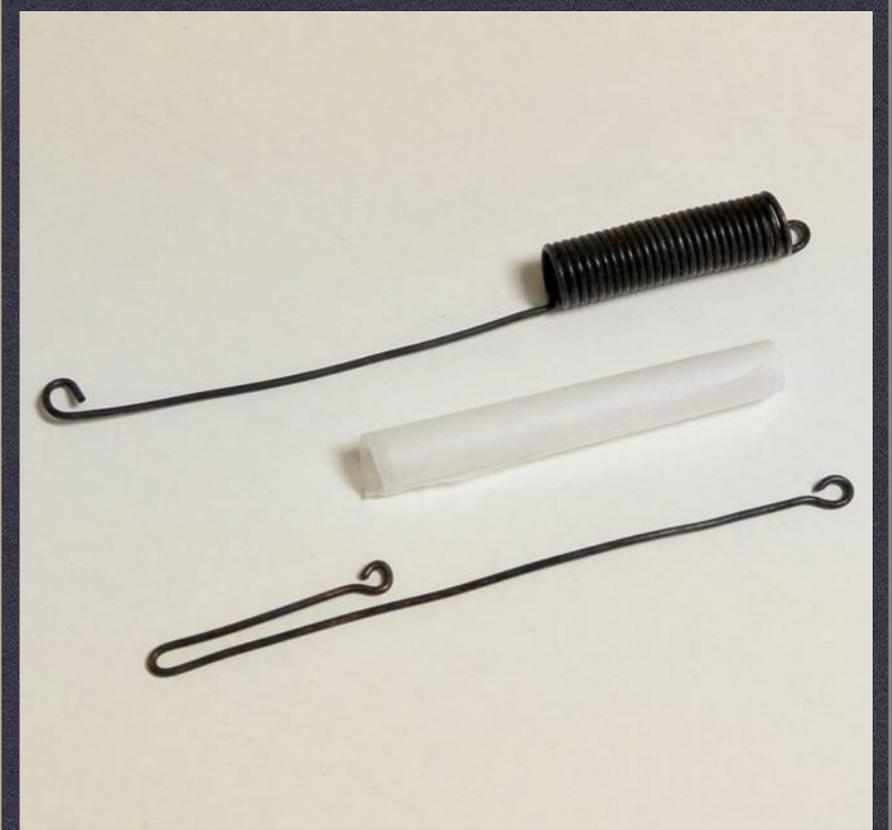
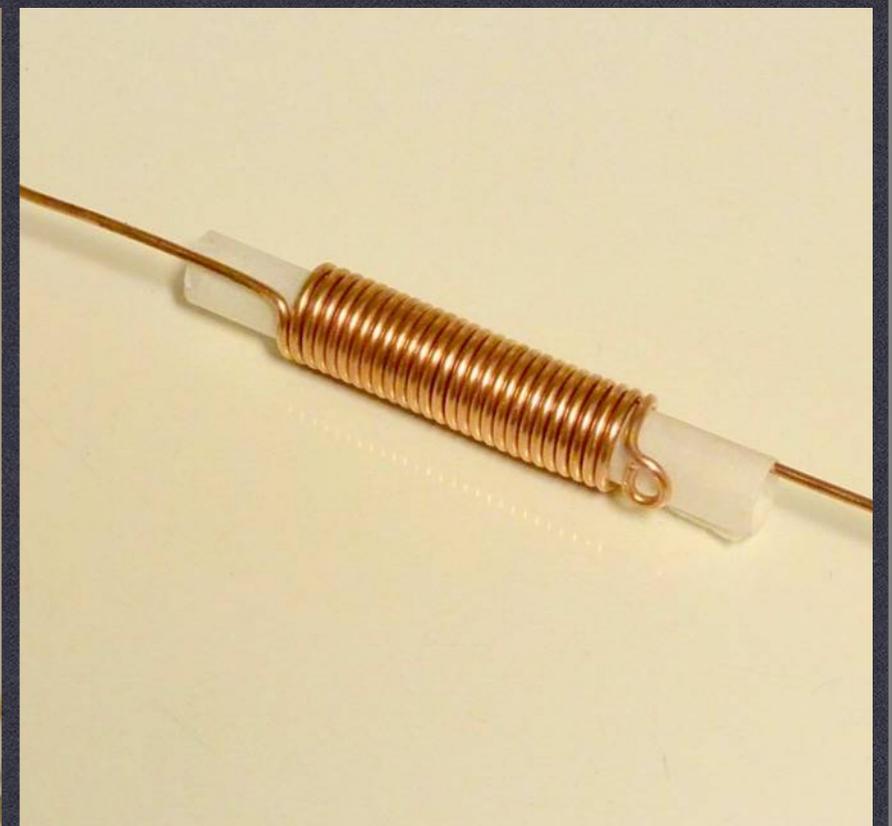
Prepárate para hacer plasma-sol (gans sol)

El sol debe estar colocado al centro de las bobinas interiores y sumergido, para que el ecuador de la bola encaje en el centro de la bobina (como Saturno).

Se necesitan tres soles, uno para cada conjunto de bobinas.

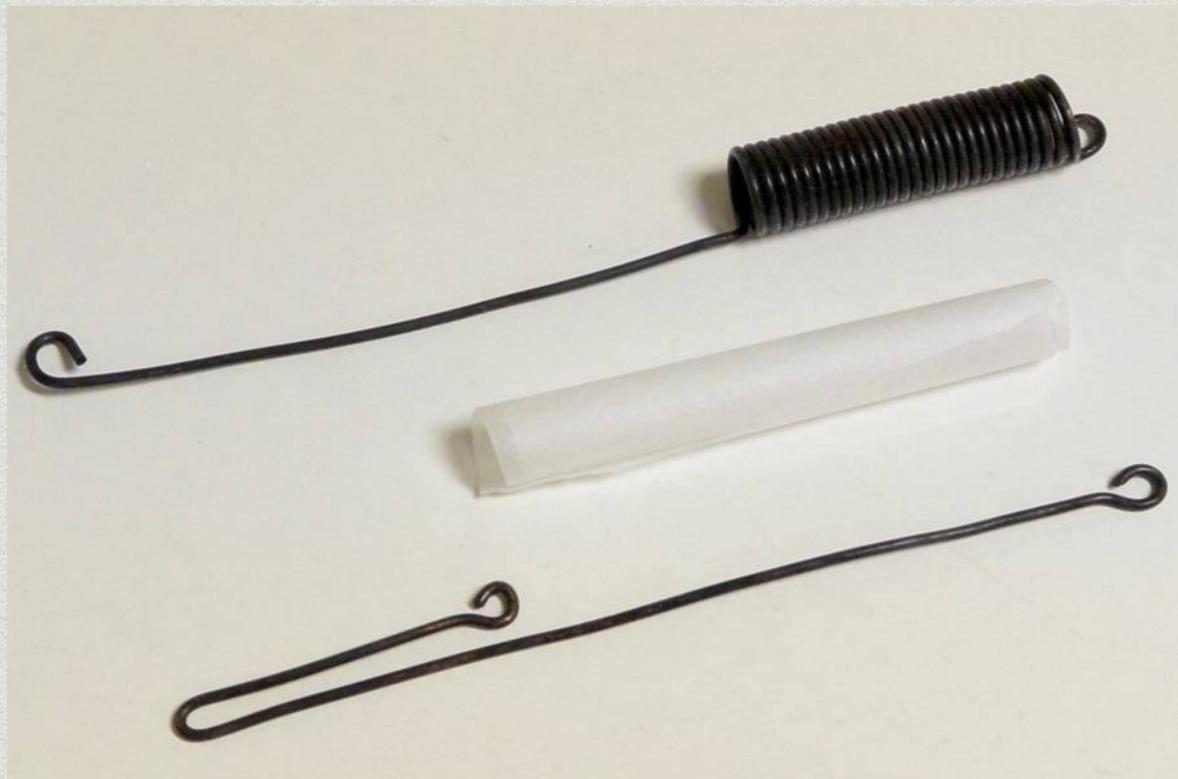
Perforar un pequeño agujero en la pelota de ping pong y llenarlo con la mezcla de Gans.

También puede utilizar otros métodos, siempre y cuando cumpla con el diámetro mínimo, que deba ser al menos tan alta como la bobina! Otro método consiste en pequeños recipientes de plástico con tapón de rosca.



CONDENSADORES DE PLASMA

PASO A PASO



Cómo hacer condensadores de Plasma

Hacer 4-8 uds. de bobinas de cobre, enrolladas en barras de 10 mm, con 27 vueltas ($2 + 7 = 9$).
Conforme la imagen.

También haga de 4-8 inserciones de cobre (ver imagen)

Las bobinas deben estar enrolladas en la misma dirección que todas las otras bobinas. Recuerde enrollar los extremos!

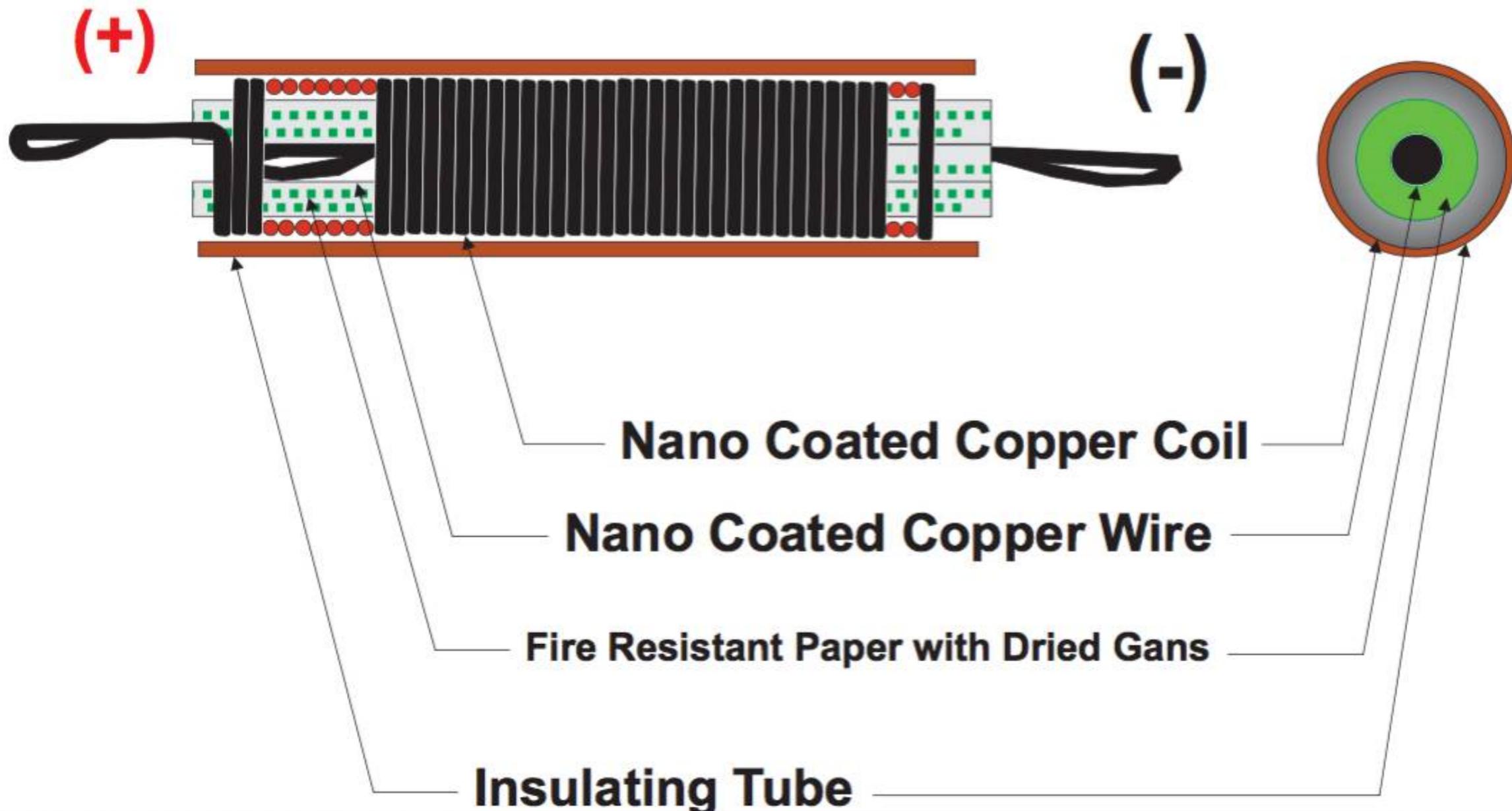
RECUERDE hacer nano-capa en todas las partes, antes de montar los condensadores!

Enrolle la pieza de inserción (el extremo negativo) en un trozo de papel de cocina / bicarbonato / papel engrasado con Gans, e insértelo en la bobina.

Puede utilizar Gans tanto mojados como secos y sin problemas, sólo asegúrese de que no haya conexión entre la parte de inserción y la bobina exterior, o se romperá el circuito.

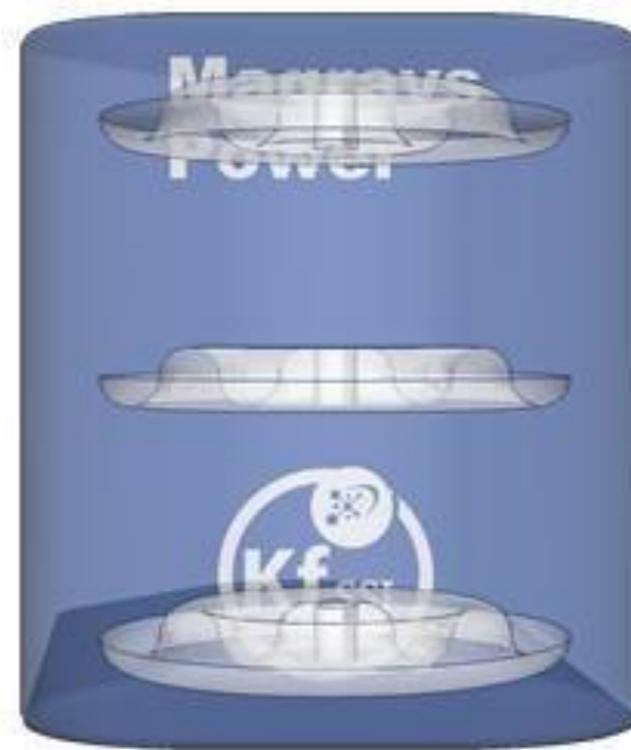
Plasma Capacitor (Single Layer)

Keshe Foundation R&D Group
October 30, 2015 - Edited October 31, 2015



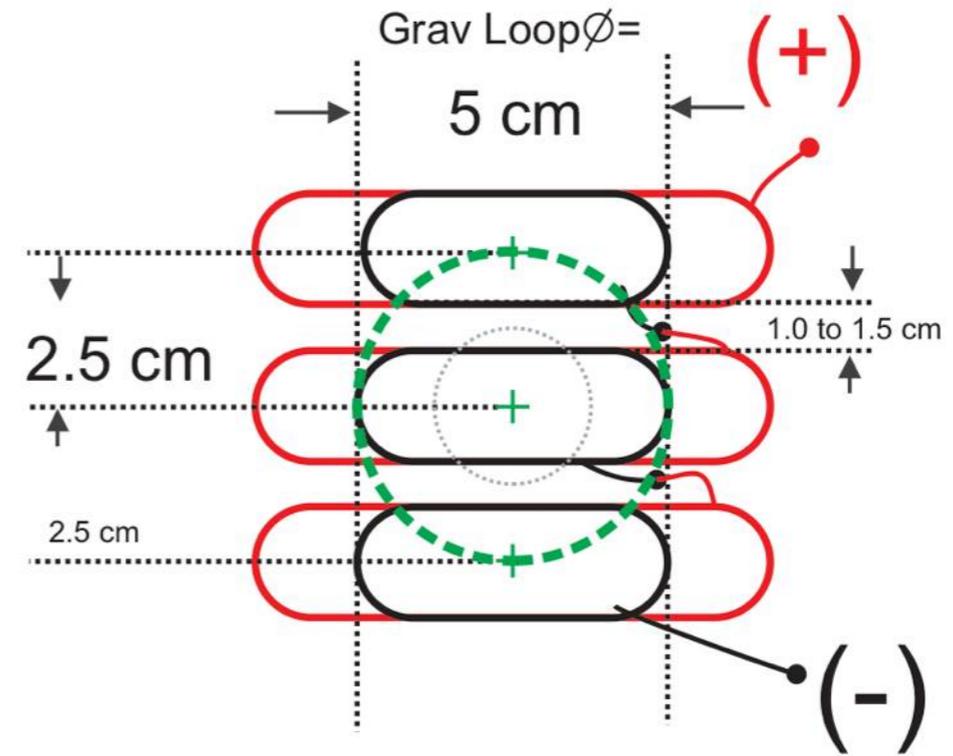
MONTAJE DE CONDENSADORES

PASO A PASO



CONSTRUYENDO SU UNIDAD DE POTENCIA MAGRAV

PASO A PASO



Coloque las bobinas en 3 capas con la distancia adecuada

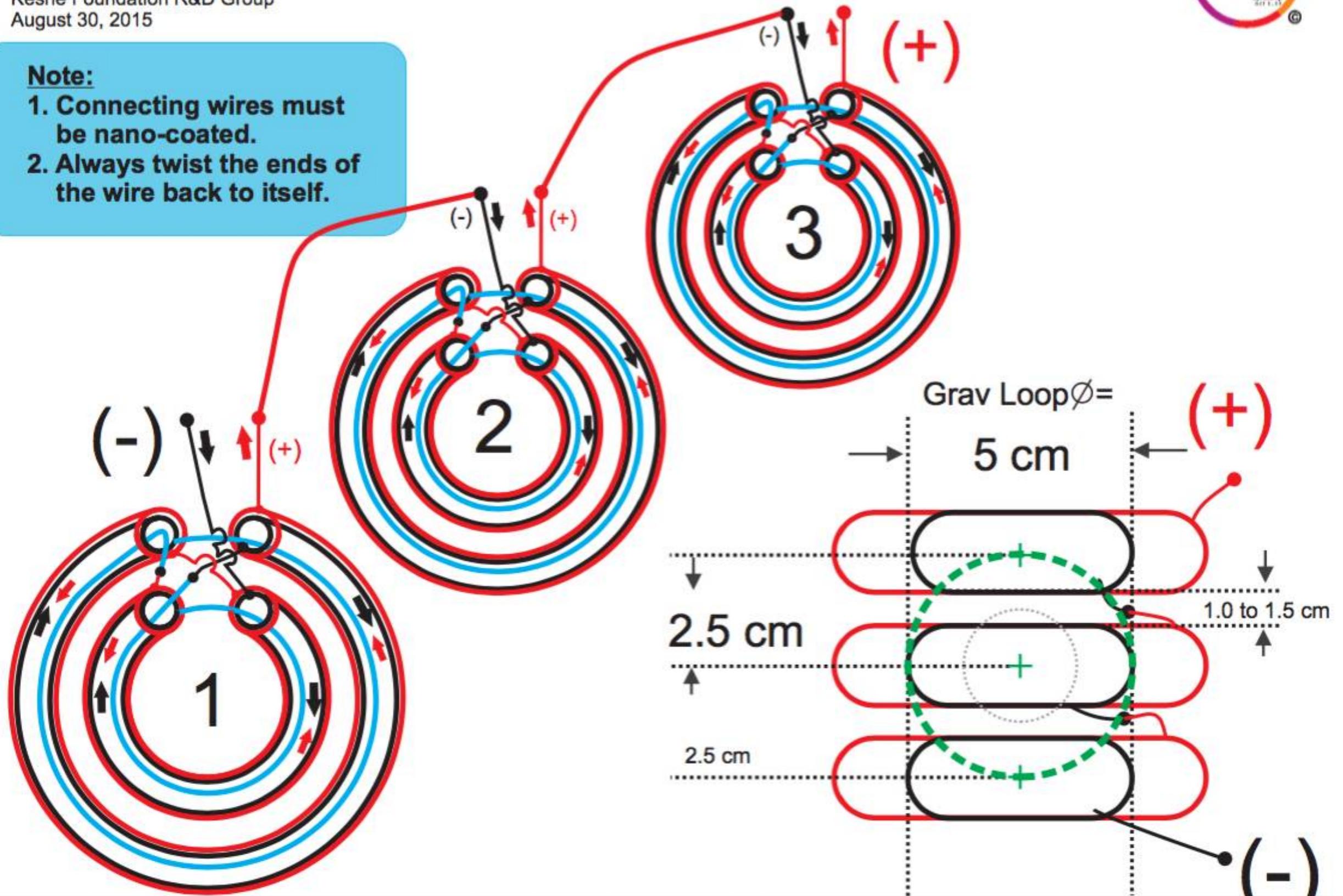
Las bobinas deben ser colocadas en 3 capas, sobre un material no conductor.

La distancia entre las bobinas se determina midiendo el diámetro de la bobina interna (la bobina más pequeña), y utilizar la misma distancia entre la bobina superior e inferior de la capa (ver foto).

En mi caso hice bobinas de 190 vueltas, por lo que la distancia pasó de 5 cm a 8 cm!

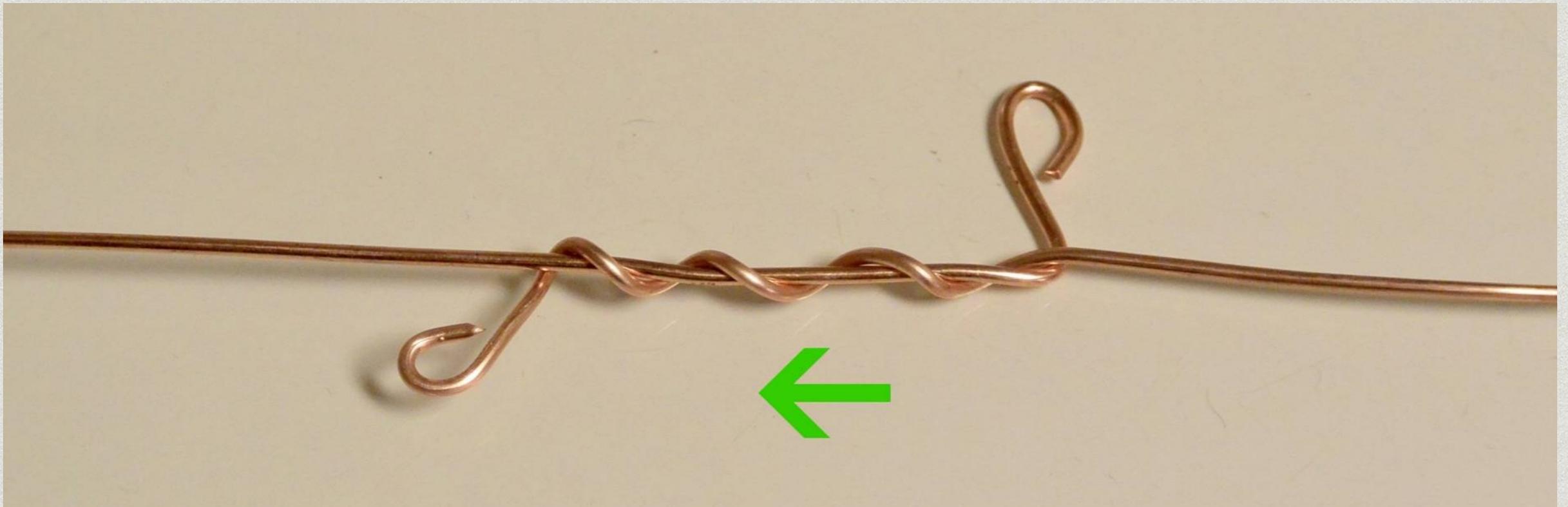
Note:

1. Connecting wires must be nano-coated.
2. Always twist the ends of the wire back to itself.



CONECTAR LAS BOBINAS

PASO A PASO



Conecte las bobinas de manera óptima

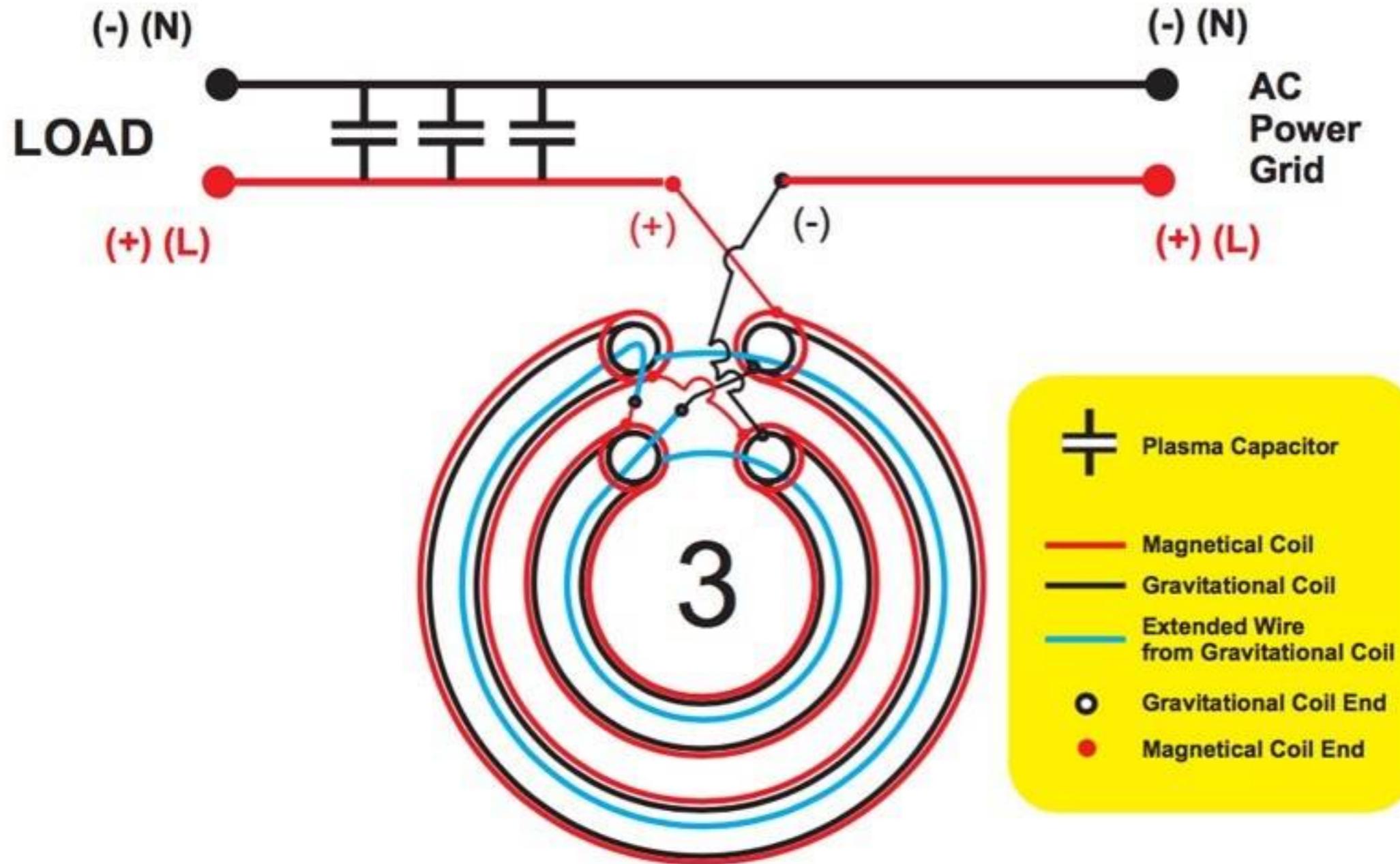
Con el fin de optimizar la conexión, se gira el alambre "caliente" desde la fuente de energía alrededor del alambre de destino, y no al revés! (ver imagen)

La razón por la cual los alambres están retorcidos de esta manera, es que la energía se pone en la nano-capas sobre el exterior del cobre, y no dentro del alambre de cobre, como hace la energía.

RECUERDE enrolle **TODOS** los extremos!

MAGRAV Power AC Grid Connection- Config 1

Keshe Foundation R&D Group
August 30, 2015

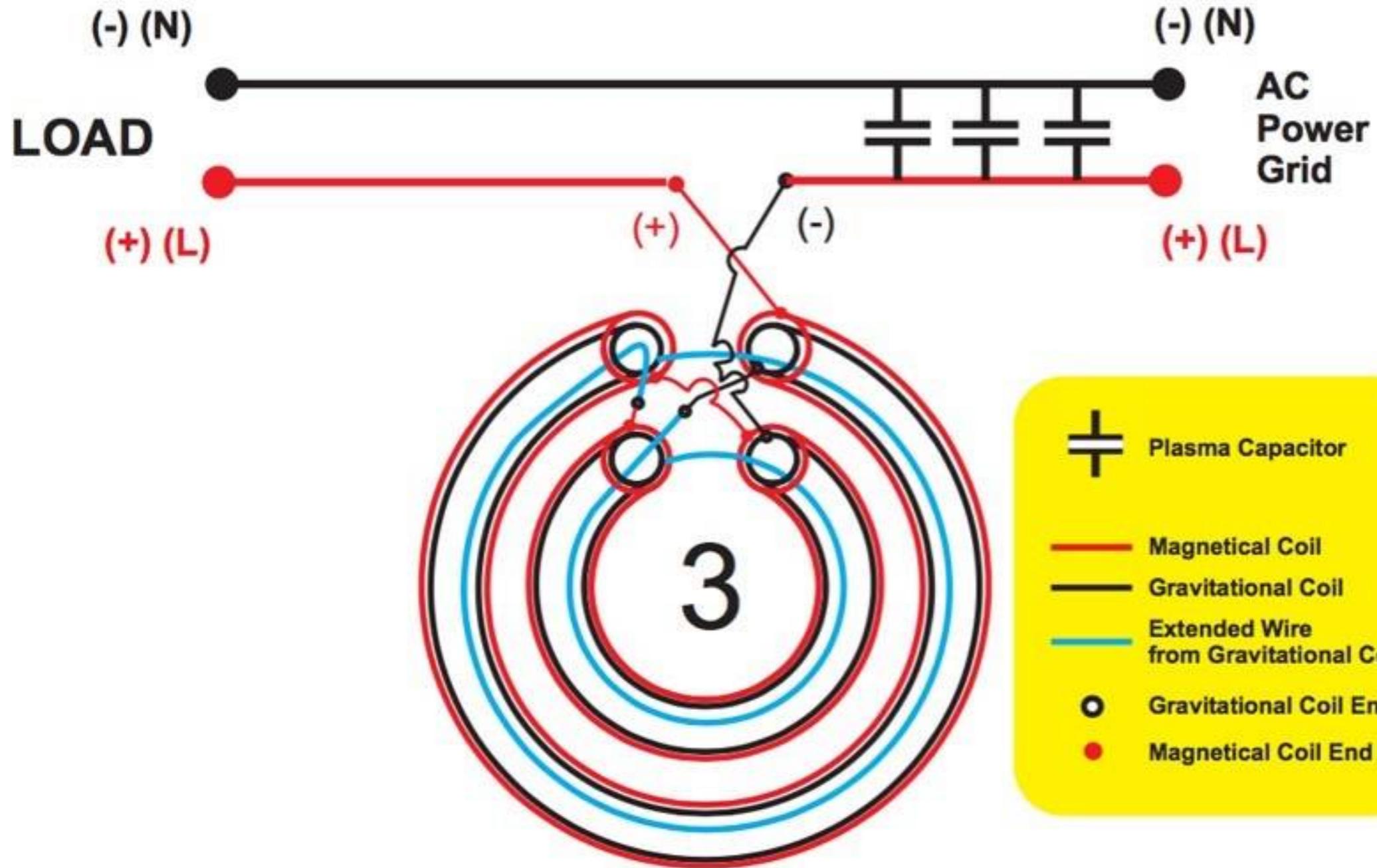


CONEXIÓN A LA RED ELECTRICA (CASA) FIG 1

PASO A PASO

MAGRAV Power AC Grid Connection- Config 2

Keshe Foundation R&D Group
August 30, 2015

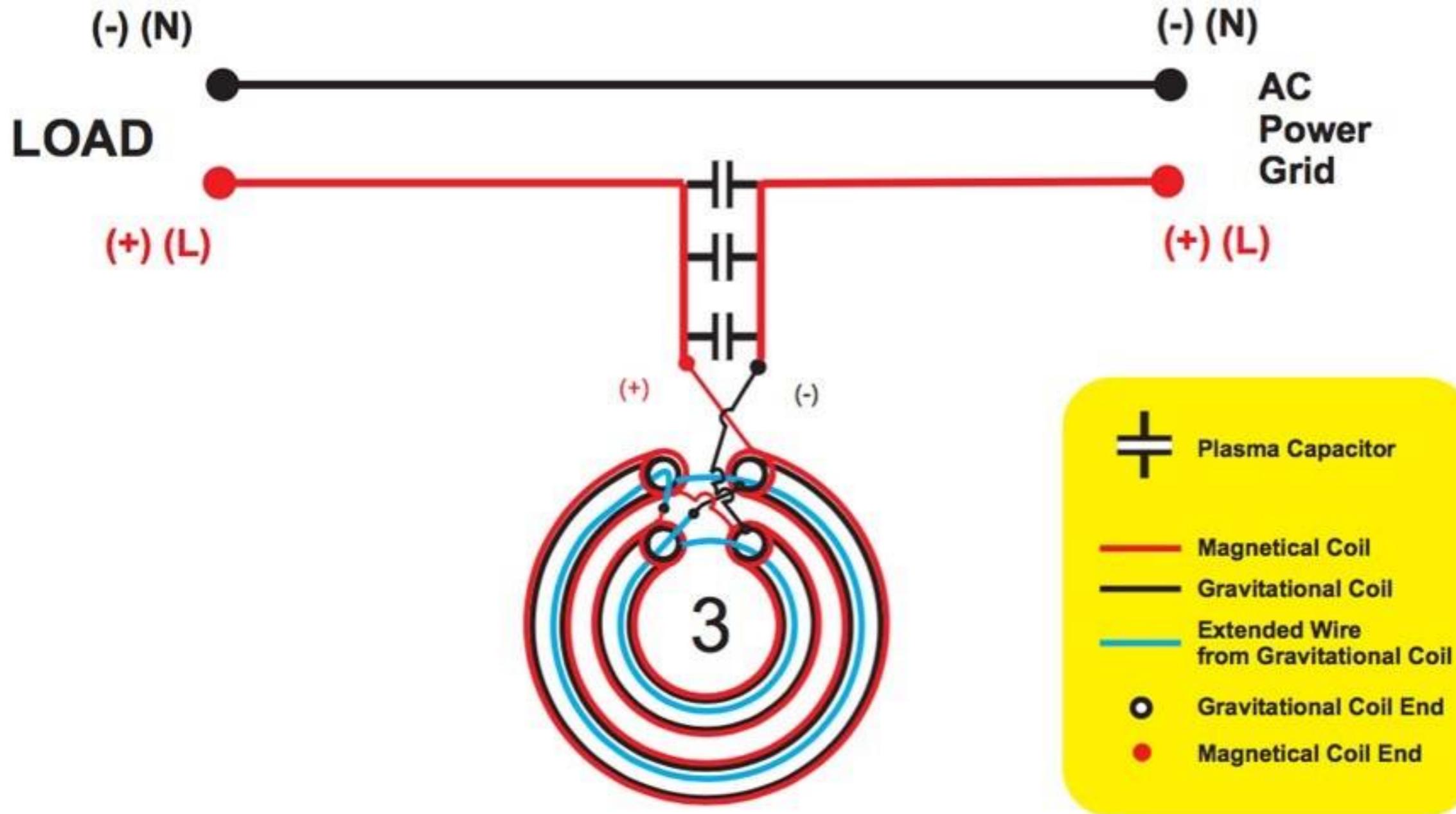


CONEXIÓN A LA RED ELECTRICA (CASA) FIG 2

PASO A PASO

MAGRAV Power AC Grid Connection- Config 3

Keshe Foundation R&D Group
August 30, 2015

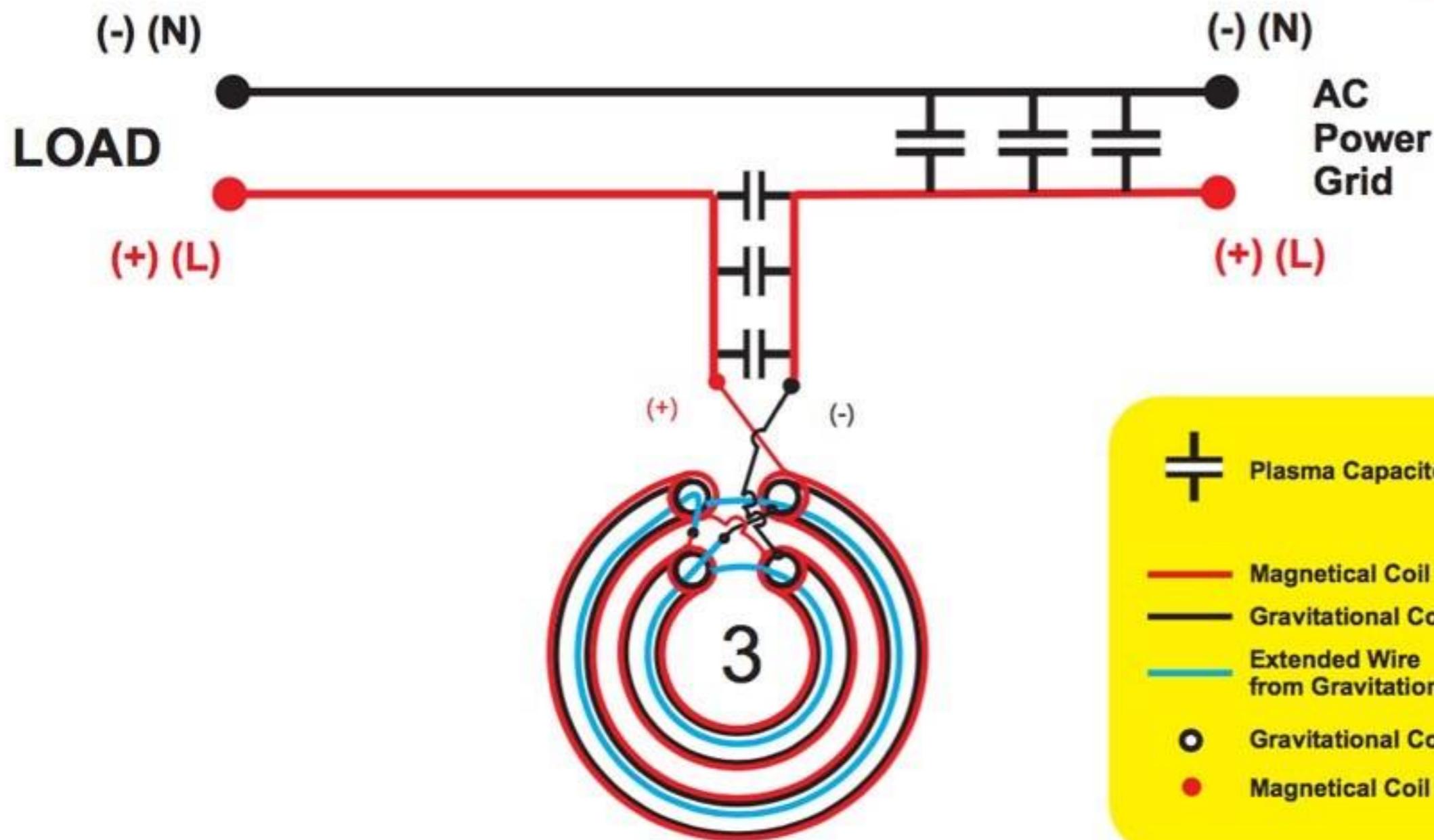


CONEXIÓN A LA RED ELECTRICA (CASA) FIG 3

PASO A PASO

MAGRAV Power AC Grid Connection- Config 4

Keshe Foundation R&D Group
August 30, 2015



CONEXIÓN A LA RED ELECTRICA (CASA) FIG 4

PASO A PASO

Neutral (N)

or

Live (L)



Instalación de su Magrav

En primer lugar, vamos a ver si funciona ... Conecte su dispositivo a una toma de corriente y vea si funciona (por ejemplo. Con una lámpara, etc.).

IMPORTANTE L (vivo) de la toma de pared, deben ir al **POSITIVO** en el Magrav, y N (neutro) deben ir a **NEGATIVO** en la salida de consumo

Poner en marcha el proceso de "aprendizaje" de consumo

Su unidad Magrav debe "aprender" a acumular energía (plasma), y crecerá lentamente una capa de nano en su red de casa.

Te sugiero encontrar el manual de inicio Magrav más reciente, que incluya los sistemas Magrav originales!

Yo personalmente he utilizado el primer método mencionado

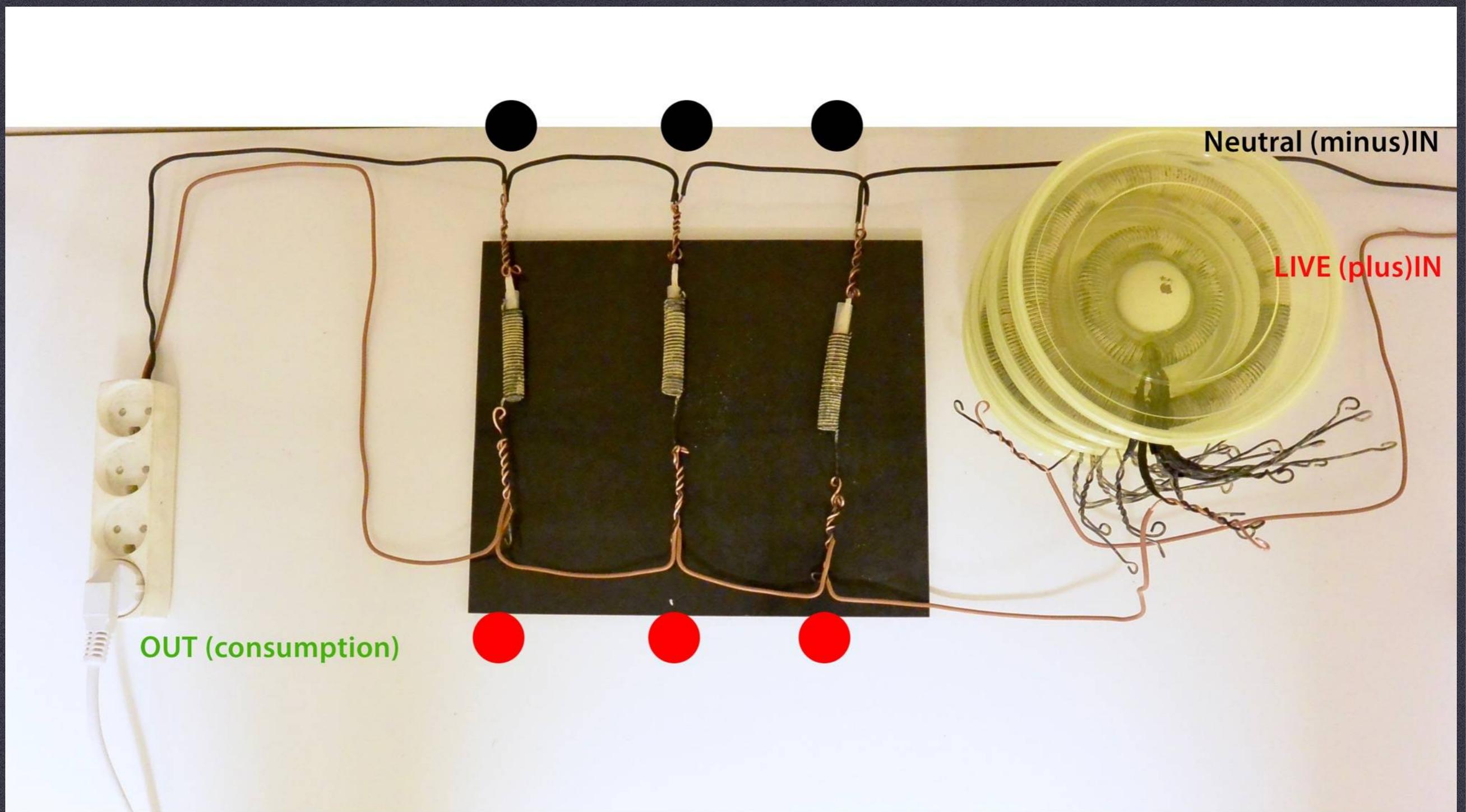
1kw constante en la primera semana (1000 w), y la semana siguiente aumentó a 2 kW (2000W). He utilizado un calentador eléctrico

Si su dispositivo Magrav se calienta demasiado, apáguelo y enfríelo antes de encenderlo de nuevo.

La capacidad puede variar dependiendo de cómo se construye su Magrav. Pero debería al menos ser capaz de conducir 2kw (2000W).

Antes de que el dispositivo esté conectado a la red de alimentación principal de la casa, se recomienda instalar una protección contra el sobrecalentamiento de 50-60 grados!

La protección de sobrecalentamiento se debe instalar en la L (cable vivo) entre la fuente de alimentación de la red de AC y la unidad Magrav!



CONFIGURACIÓN COMPLETA

TERMINADO

Traducción: <http://www.armandocayuldoc.blogspot.cl>