

## Manual energía de plasma

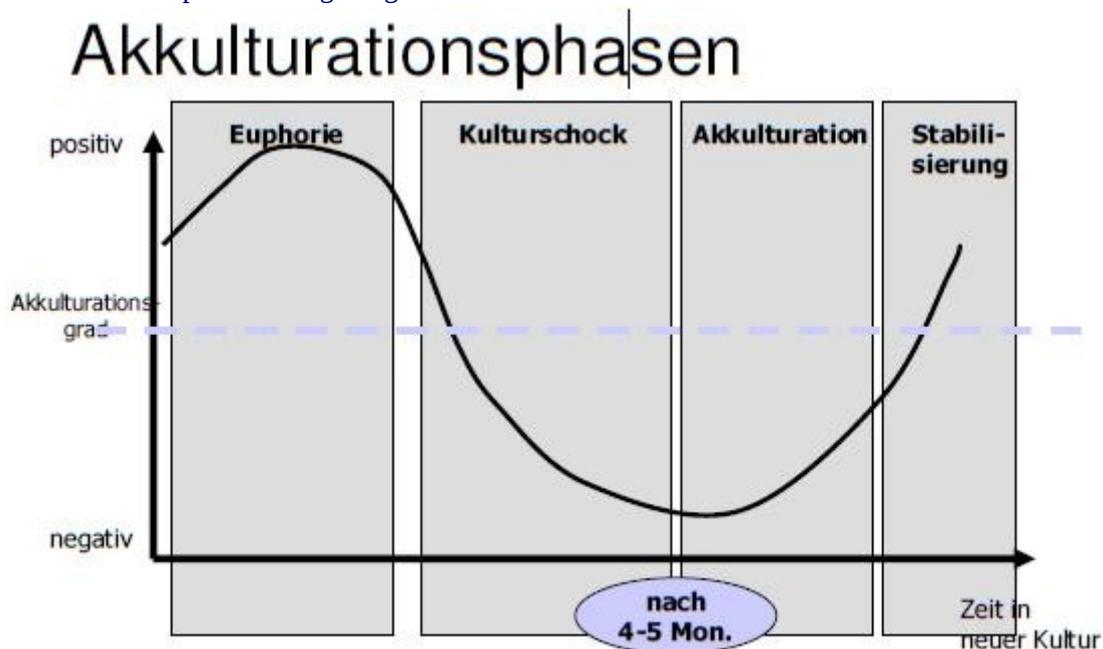
La "energía de plasma manual" es una guía para el desarrollo y la aplicación de "TV de plasma" Keshe. Editorial es el "Equipo de energía de plasma", un grupo que se reúne regularmente y plasma Keshe construye equipos y experiencia para el beneficio de la humanidad es gratis. Estamos trabajando constantemente en este sitio para mantenerse al día. Una vez tendremos nueva información o los resultados de poner esto en línea. Esto puede ser cada día.



En las traducciones de "Enseñanzas Keshe" muchas personas trabajan con los de los países de lengua alemana, por lo que podemos correr con las conferencias celebradas en Inglés en gran medida en sincronía!



El manual contiene instrucciones para la construcción del dispositivo y la base necesaria para la ejecución de éstas. La información que se proporciona libre para todos los disponibles, la réplica es a su propio riesgo! Visita de abajo para ver las imágenes de los proyectos actuales, nuestra página de Facebook: <https://www.facebook.com/plasmaenergie/> Toda nuestra información escrita y fotos, imágenes y dibujos (excepto hojas Keshe) sobre la base de su propia experiencia o han sido creados por nosotros , Nosotros, como equipo de energía de plasma hacemos esta información libremente disponible Comunidad y solicitar mayor uso de los contenidos de esta página en la fuente señaló. Por respeto a nuestro trabajo: Fuente: [www.plasma-energie.org](http://www.plasma-energie.org)



Quelle: nach Adler 1997, 251; Schugk 2004, 238; Küsters 1998, 421.

La "energía de plasma manual" es una guía para desarrollar y utilizar "dispositivos de plasma" Keshe. Editorial es el "Equipo de energía de plasma", un grupo de personas que se reúne regularmente con el fin de construir dispositivos magrav. teoría necesaria, experiencias y planos constructivos se documentan en este manual, todo lo

cual está disponible de forma gratuita. La reproducción de los dispositivos a su propio riesgo. Visita nuestra página de Facebook para estar informado de nuestros últimos proyectos en:

<https://www.facebook.com/plasmaenergie/>

## **Introducción: Lea primer movimiento, para sumergirse en el tema puede :-)**

Los procedimientos mencionados aquí son el resultado de la investigación de la Fundación Keshe. La Fundación Keshe fue fundada por Mehran Keshe Tavakoli, un físico nuclear iraní. Muchos años no podían penetrar la masa de gente que esta información hasta que la Fundación Keshe llevó a cabo una rueda de prensa en Roma Internacional el 16 de octubre de 2015. Estaban presentes muchos embajadores de muchos países. Aún más importante que la prensa, especialmente para la "construcción-interesados", que el tiempo fue el anuncio de que todo el conocimiento del público en forma de "enseñanzas", se aproxima más. Estas enseñanzas todavía tienen lugar todos los jueves y serán transmitidos en vivo en muchos canales. Para más detalles, véase [www.keshefoundation.org](http://www.keshefoundation.org).

A partir de estas enseñanzas, tenemos "post-Bauer" nuestro conocimiento! Este conocimiento que hemos tratado de comprender de inmediato! Estamos, por desgracia, fracasó rotundamente. Sin embargo, muchos de nosotros sintió un impulso interno y "tuvo que" ir por delante. Era como si una voz interior que dice: "Vamos, mi amigo, incluso si no se llega a los resultados que le gustaría tener de inmediato". Dondequiera que se derivaban de esta voz interior y sigue llegando, nos trajeron un segundo Enseñanza Enseñanza y un conocimiento a otros. Esto tuvo, y queríamos experimentar muchas fases.

Estas fases son una reminiscencia de las denominadas "teorías choque cultural", como se describe en la literatura, por ejemplo, por los autores Adler (1997), Schugk (2004) o Sexton (1998) fueron estudiados. Los análisis de este eran, entre otros, los llamados expatriados en empresas internacionales, las personas que están hechos por una compañía en otros países, para trabajar en sus oficinas. La gente va a través de los primeros meses y años, diversas fases hasta que, o nunca, se han acostumbrado a la nueva cultura. El punto central en las teorías de la llamada choque cultural, un choque de culturas, con el resultado de malentendidos y conflictos. Cuando se aplica a la tecnología del plasma y las personas que se acercan a esto, vemos aquí un choque cultural, rebotar aquí "viejo" y "nuevas" tecnologías entre sí y no sólo eso, la gente se reúnen con una variedad de situaciones de la vida, una base natural de conflictos, y dibujar - a pesar de la fuerza motriz interna al principio no sabe - todos juntos. En las teorías también se habla de "aculturación", esto es sobre el que se acerca poco a poco, cada vez más en una nueva cultura. Todos estamos en la aculturación y por esto muchas subidas y bajadas. Usted puede ser un número igual recién llegado de obstáculos, debido a que simplemente no necesita estos pasos por sí mismo, puede ser también una o la otra fase familiar. La información que se deriva sin duda por la observación y hablando con la gente y no se afirma que es una "generalización".

## **Luna de miel Fase: euforia en todos los niveles**

En las Enseñanzas se recibió no sólo la teoría, también se les dio procedimientos para la producción de equipos, gracias a Dios? Debido a que muchos de nosotros tenemos (actualmente) todavía atacar las cosas, entender, querer construir, quiere medir, quiero sentir, experimentar y disfrutar de ella, para tener algo creado. La primera bobina se enrolla el cobre tiene un nuevo significado. Enlaces dispararon, justo girar, curvados, que fue despojado, bricolaje no fueron asaltados visitó distribuidor de chatarra y luego "revestido": La primera de cobre se revistió! Muchos han cogido en esta fase, una maravilla por qué? A través de un proceso químico o simplemente por el fuego, una por completo para nuestros ojos "sin vida" pieza de cobre de "swing" es presentada. Y mucho peor! Este exceso ya no escucha, que es aún más, sin nuestra intervención. Y para nuestra mente una vez más un bono exclusivo: Esta oscilación también se puede medir. Con un simple multímetro. Se informó que este cobre recubierto atrae la energía del entorno y hace tangible para nosotros. Se ha producido el primer ganso, empezamos pequeños soles en nuestros envases de plástico a. Ponemos bobinas entre sí, los baño en Goose agua, cableado, y

finalmente ponemos el dispositivo terminado en la toma!

### **fase de ofuscación: El choque cultural**

La primera Keshe Magravs fue a la parrilla, las primeras bobinas se enroscan en las baterías de coche y Magravs infectados en el coche: ¿Y entonces? Se quedó en silencio! Después de que los mensajes de euforia en los foros de Facebook y los innumerables "Me gusta" la fase de producción exitosa siguió un silencio de muerte. Por días, por semanas no hay mensajes. Al mismo tiempo las conversaciones sobre la "vibración" y "energía" se incrementaron. La mayoría de los foros y grupos previamente no conocidos entre sí y se dio cuenta de que tienen actitudes contradictorias completamente y totalmente diferentes pesos. Era (y es, por supuesto) para masivas "choque de culturas". Se enfrentaron características culturales y la configuración de ese episodio malentendidos y conflictos. Algunos querían "Medida" inmediata, no podía. El otro no disfrutaban de la "medida", sino sólo "plasma" lo hicieron. Estos choques son reportados diariamente, por ejemplo, en Facebook: "tu Spinner, a construir, porque después de lo que va a trabajar nunca jamás". No sólo la reunión de diferentes personalidades, sino también la confrontación con una tecnología completamente nueva, en un principio impredecible nos dejaron un estado similar al shock, ya que nada de lo que hemos aprendido y aplicado en ingeniería eléctrica, ajuste para la tecnología de plasma!

### **fase de retirada**

Muchos subieron tras el primer fracaso jamás se ha hecho desde el "Build". Otros se retiraron bruscamente, preguntándose por qué nunca es necesaria una discusión de este problema y por qué principalmente una exploración de "el otro" es necesario. Sumado a esto era, y que es probable que siga siéndolo, puesto que algunos información prospectiva también han cambiado a través de las enseñanzas, los dispositivos eran tan auto-desarrollado por los "inventores". PERO: Los primeros generadores Keshe corrió y corrió y se generan en un plasma uniforme y la otra de menos de plasma y causó algo con sus "constructores". Algunos se quejaron de dolores de cabeza severos, aparte de quejarse. Algunos recibieron valor y la fuerza para los nuevos impulsos de vida, otra detectó una "puerta de entrada a nuevos mundos." Ya sea de lujo o no, por lo que se informó, y que ha marcado muchos y muchos forma!

### **fase de integración: aculturación, el comienzo del crecimiento**

En la fase de retirada muchos se dieron cuenta: Esta tecnología Keshe no son sólo formas desconocidas dispositivos que son "máquina de desarrollo" con un potencial para la nueva de ahorro de energía, hasta ahora. Los ingenieros aprendieron a incorporar nuevos puntos de vista que menos "conocedores de la tecnología" aprendió que sin los técnicos nada sucede durante la construcción. No sólo que el "aficionado" nuevo conocimiento integrado, también comenzaron a integrar su entorno, ya que muchos se dieron cuenta de que esto no es una técnica para los combatientes individuales. Se formaron nuevos grupos, seguido de nuevas personas que trajeron antes miteinstiegen igual y aire fresco.

### **Aceptación de fase: Estabilización**

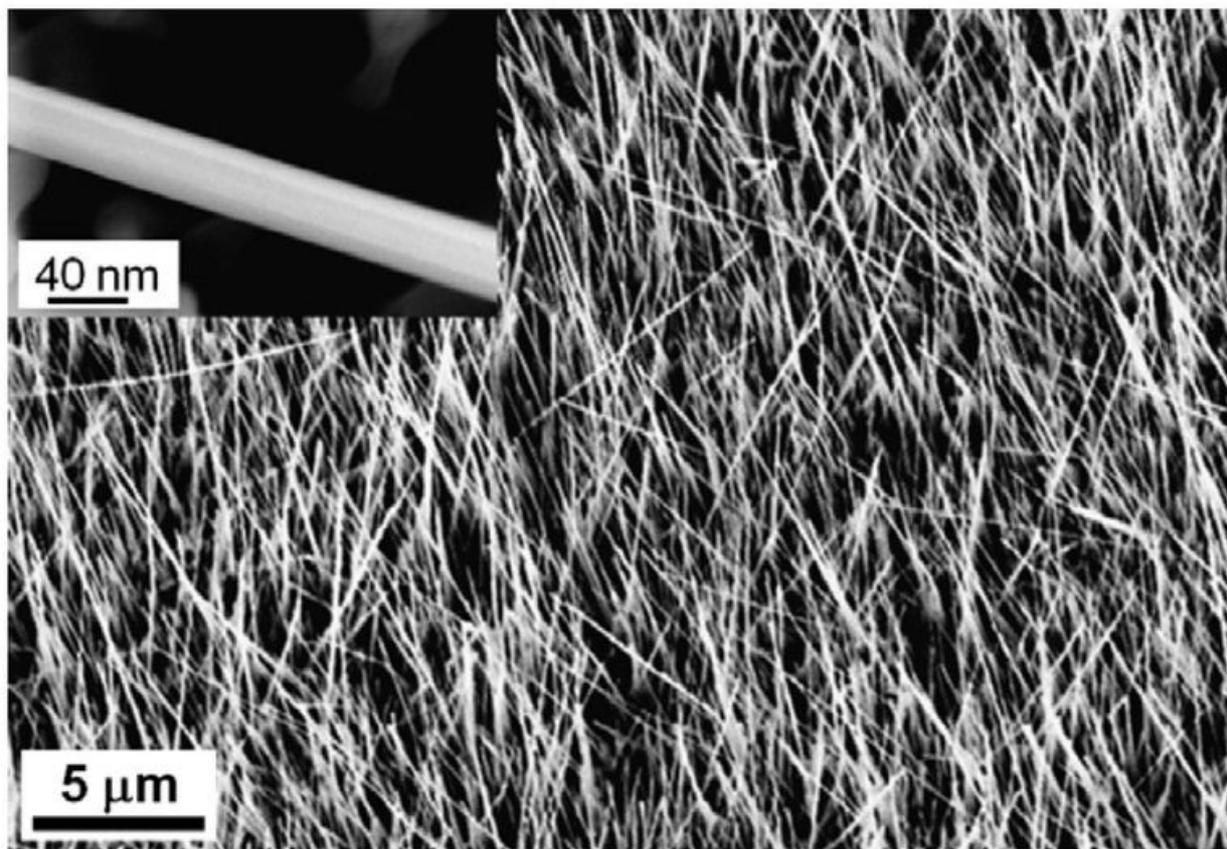
Un dispositivo generador de plasma no puede ser tan simple como un dispositivo convencional estar enchufado en el zócalo, que estaba claro para todos nosotros. Tanto el dispositivo y la persona pasa por una "fase de acondicionamiento". Esta "fase de acondicionamiento" proporciona la base para una interacción efectiva entre el hombre y la máquina. Esta "fase de acondicionamiento" se inicia desde el primer minuto de construcción o desde el primer minuto de la "inserción" de una unidad adquirida. Deberíamos aceptar que estas tecnologías son diferentes de lo convencional y se acercan poco a poco.

Este manual debe ser un poco de ayuda para aquellos que quieren saltarse una o la otra fase, porque tenemos una gran cantidad de tiempo, el amor y know-how puesto en este proyecto y llevaron a cabo todas nuestras experiencias previas.

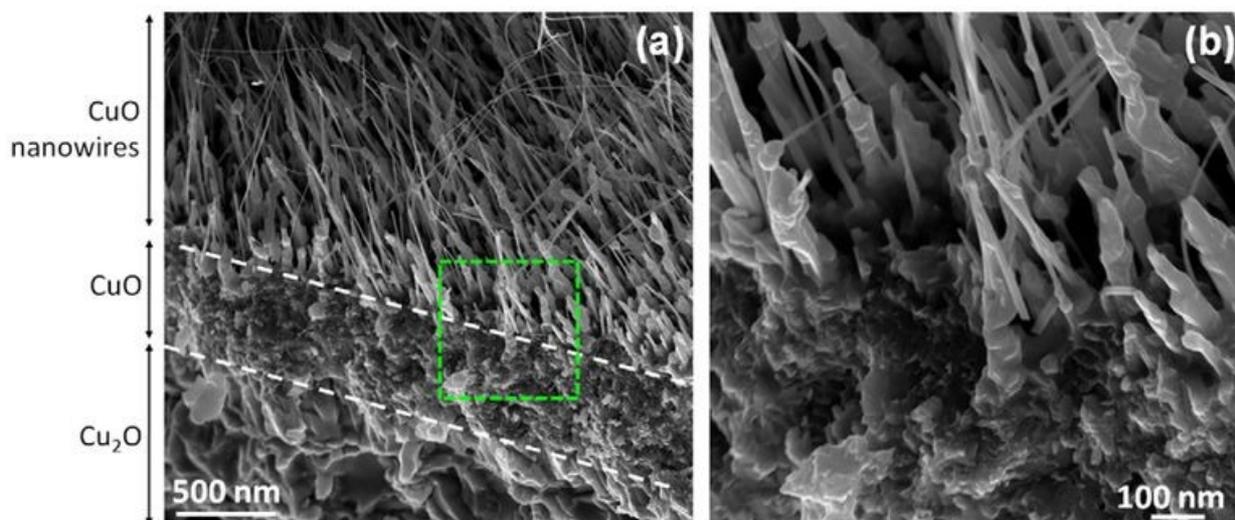
Deseamos que usted y su Magrav :-) Feliz

### Su equipo de energía de plasma

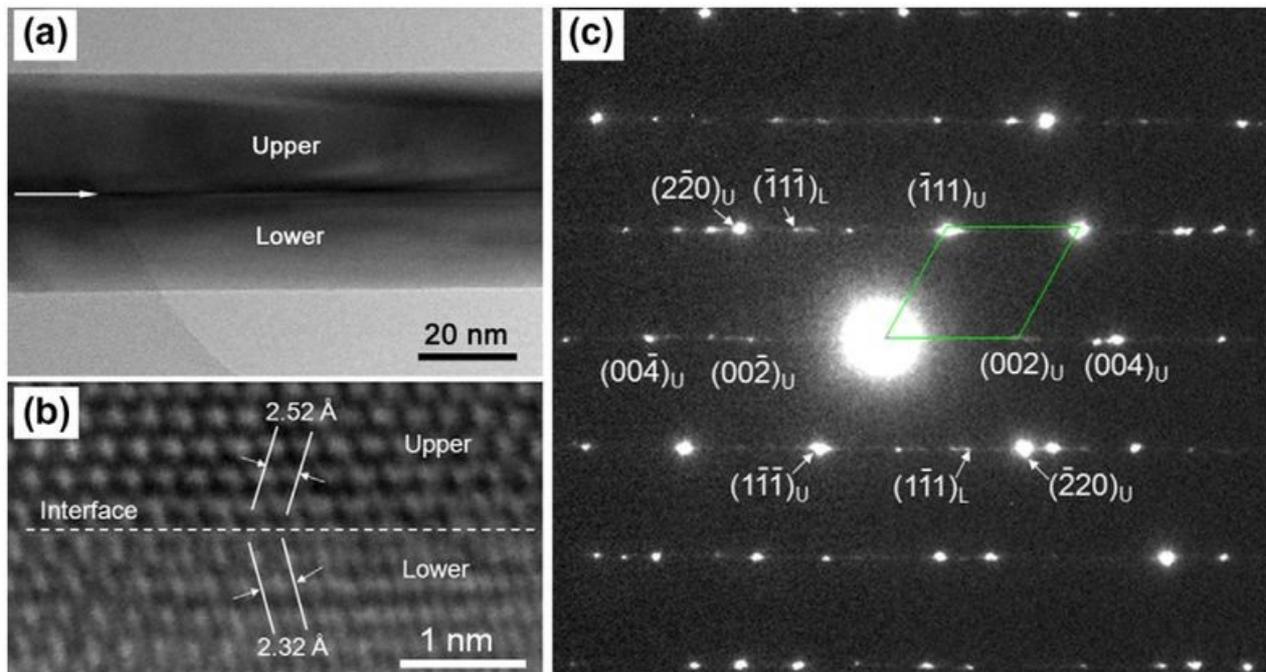
### El principio: el recubrimiento (recubrimiento) de cobre



Nanocables bajo el microscopio electrónico de barrido después del recubrimiento fuego, Fuente: Yuan et al.(2011, p.2492)



Feuergcoatetes cobre en el microscopio electrónico de barrido (a) es claramente la capa de Cu<sub>2</sub>O y para ver la capa de CuO y los nanocables resultantes posteriores, (b) el aumento de la zona marcada verde de (a) Fuente: Yuan et al. (2011, p.2493)



Una nanocable (NW): (a) tomada con un microscopio electrónico de transmisión (BF-TEM), visible a ambos lados de los nanocables, (b) son la microscopía electrónica de transmisión de alta resolución (HRTEM) muestra agrandado las dos capas y la estructura cristalina, (c) SAED (difracción de electrones área seleccionada) patrón de nanocables, fuente: yuan et al. (2011, p.2494)

### El principio: el recubrimiento (recubrimiento) de cobre

El material de base para el revestimiento es de cobre, en cualquier forma. El recubrimiento se lleva a cabo ya sea térmicamente por calentamiento (quemador de gas) o químicamente por grabado (NaOH). En el curso de "brechas entre los átomos" Revestimientos surgir y sobre la superficie de cobre para formar capas microscópicas, que a su vez se componen de pequeñas partículas que se parecen a los cables, éstos también son llamados "nanocables", porque son tan pequeños. Por lo tanto, el revestimiento se refiere a menudo como nano-recubrimiento. Estos nanocapas tienen la capacidad de crecer sobre Coatings.

Con la capa térmica del cobre a muchas instituciones y universidades ya han ocupado. Dependiendo de la naturaleza del cobre que se produce en la superficie a una temperatura determinada llamados gráficos o incluso los llamados "nanocables". El científico Yuan, Wang, Mema y Zhou (2011) [1] del Departamento de Ingeniería Mecánica y multidisciplinar de la Universidad Estatal de Nueva York tiene estas nanopartículas y las películas estudiadas en detalle ejemplo. El diagrama muestra una imagen de los nanocables de tamaño de micrómetros o nanómetros (1 nanómetro es la millonésima parte de un 1 milímetro milímetros:  $1 / 1.000.000$ ). Se puede ver claramente, los alambres individuales (hilos), que se coloca alrededor de más o menos desordenada o mentira. El cobre ha sido calentado a  $450^\circ$  una y otra vez en este caso, durante un período de 2 horas. se utilizó sustrato de cobre en 99,99% de pureza, el tratamiento previo con ácido clorhídrico (HCl) y agua desmineralizada se lavó para limpiar el cobre y para eliminar la capa de óxido natural.

Los autores afirman que los "nanocables" No, las grietas resultantes de los llamados "límites de grano" en la

superficie de calentamiento, sino que éstos evolucionan de forma independiente. En detalle, formado durante el proceso de recubrimiento en la superficie del primero de cobre (I) capa de óxido ( $\text{Cu}_2\text{O}$ ), entonces una de cobre (II) capa de óxido ( $\text{CuO}$ ) y el tiempo crecen los "nanocables" de la capa de  $\text{CuO}$  a cabo. Sólo cuando el nano-capas de  $\text{CuO}$  es mayor que 1 micrómetro, los nanocables comienzan a crecer. La temperatura óptima para el crecimiento de los nanocables se indica 300-550 ° C. Curiosamente, como sabemos por la práctica de recubrimiento: óxido de cobre (I) es de color amarillento a roto y negro cuando se calienta, se enfría de nuevo, tomando de nuevo a su color original. Cuando los cables recubiertos de modo a pardo amarillento, también ha formado aún no capa de  $\text{CuO}$  y por consiguiente no hay "nanocables". El óxido de cobre (II) es negro, por lo que es importante que los cables recubiertos son de color negro y no llevan los colores de  $\text{Cu}_2\text{O}$ . Por tanto, es importante elegir la temperatura adecuada cuando Feuercoaten, que describiremos con más detalle un Feuercoaten.

Además, tener Yuan et al. (2011) encontró que la superficie de los nanocables tiene una estructura cristalina y no es hueco, a cada lado de un nanocable es un cristal con una red cristalina claramente especificado. Figura A y B, las dos partes han de ser visto, dispuesto por microscopía electrónica de transmisión.

### **Proceso de revestimiento aplicaciones**

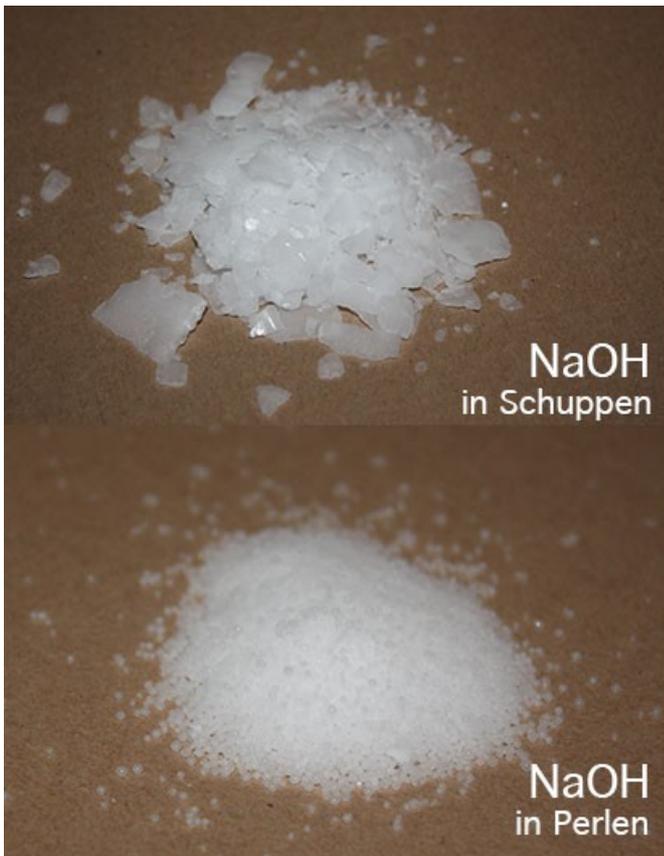
Para la generación de ganso se utilizan bobinas de cobre recubiertas de  $\text{NaOH}$ , ya que en este tipo de Coatens los nanocapas se desgastan más lentamente. Todas las bobinas se utilizan en la Magravs también están recubiertos. Para las bobinas construidas directamente de Magravs utilizamos bobinas feurgcoatete. En las aplicaciones de cuidado de la salud más bien el  $\text{NaOH}$ -recubrimiento se utilizan, entre otras razones porque en el curso del recubrimiento ya hierbas y otros materiales pueden Vedas miteingearbeitet en la capa de recubrimiento.

### **Recubrimiento con $\text{NaOH}$ (para la producción de gans)**

También hay diferentes métodos, se aplicó a continuación los procesos de las enseñanzas de la Fundación Keshe. Además de este método, también es un proceso que está muy bien descrita por Peter Salocher, más información, consulte <https://www.youtube.com/watch?v=9p1QaBemVmA>

Necesitamos:

- Recipiente de plástico con una tapa (no demasiado grande)
- Pesas para pesar por la tapa
- bobina de cobre listos herida, alambres o placas
- ~ 100 gramos de polvo puro  $\text{NaOH}$  o perlas (no hay limpiadores de drenaje, entre otras cosas que se pueden obtener en las transacciones de colores que se utiliza allí para licores de muebles)
- ~ 2 litros de agua destilada (la cantidad de bobinas y las dimensiones de la bañera de plástico)
- Caldera u horno para calentar el agua



VORSICHT!!!  
ÄTZEND!!!

## NATRIUMHYDROXID

Bitte immer mit  
Schutzbrille &  
Handschuhen  
arbeiten

Quelle: [www.plasma-energie.org](http://www.plasma-energie.org)

El hidróxido de sodio en pequeñas perlas o copos (coste: aproximadamente 10 euros / kg) Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

fuelle de agua destilada: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Plastibehälter con tapa y peso. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

bobinas de cobre "en bruto". Fuente:  
[www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

### **Fase 1: baño de NaOH - limpieza de las baterías (~ 1 día)**

En esta etapa se trata de la limpieza de las bobinas de grasa y otras sustancias. En un recipiente de plástico de tierra (no demasiado grande) se dispersa fácilmente cubierto en polvo de NaOH, a continuación, las bobinas de cobre preparadas se colocan en el polvo, que pueden tocarse entre sí.

A continuación, la tapa del recipiente de plástico se coloca oblicuamente sobre el recipiente de manera que sólo una pequeña entrada permanece abierta. En esta ingesta ahora se vierte agua hirviendo hasta que el agua cubría todas las bobinas. Precaución, escapes de vapor, por favor use gafas de protección y guantes de protección. Se quejan de la tapa con los pesos, por lo que no se escapa demasiado vapor y dejar el vaso en este estado durante 24 horas.



### **Fase 2: Recubrimiento de vapor - primer recubrimiento de bobina (~ 2 días)**

En una Plastikbehälter igual que en la Fase 1 de una rejilla de zinc para el piso del contenedor puesto, de manera que las bobinas no son directamente sobre el plástico, ser más alambres estirados (podría ser que se tomen las mismas contenedores) y es fácilmente del suelo cubierta (menos de fase 1) NaOH dispersa. Cuelgue el contratado previamente para bobinas de NaOH Wasser en los cables. La bobina debe tener alrededor de 2 cm de distancia de la tierra, y sin perjuicio de la pared del vaso, ni las otras bobinas. A continuación, la tapa del recipiente de plástico se coloca oblicuamente sobre el recipiente de manera que sólo una pequeña entrada permanece abierta. En esta entrada de agua hirviendo se vierte de nuevo, pero esta vez sólo alrededor de 1 cm. Cierre la tapa tan pronto como sea posible, se quejan de la tapa con los pesos y esperar durante unos 2 días. Use gafas de seguridad como en la fase 1 y guantes.



Preparación para el recubrimiento de bobinas de vapor (no para Magrav) Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



La polarización de una bobina con el multímetro, establece en ohmios Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

### **Fase 3: la polarización de la bobina (~ 1 minuto / bobina)**

Polarizando la resultante en el revestimiento de la superficie de cobre se excita a organizarse en, alinear y estabilizar. Proceder de la siguiente manera:

- Coloca la bobina todavía húmeda sobre una superficie no conductora (madera, plástico, tela, etc.)
- Medir con un multímetro en ohmios en ambos extremos de la resistencia de la bobina. La resistencia de la bobina será definitivamente mayor que 100 kilohmios, por lo general está en el intervalo Mega Ohm.
- Después de la operación, colgar la bobina de nuevo en el recipiente de plástico.

### **Fase 4: secado (~ 3 días) y "tirón potencial" (~ cada 3-6 horas)**

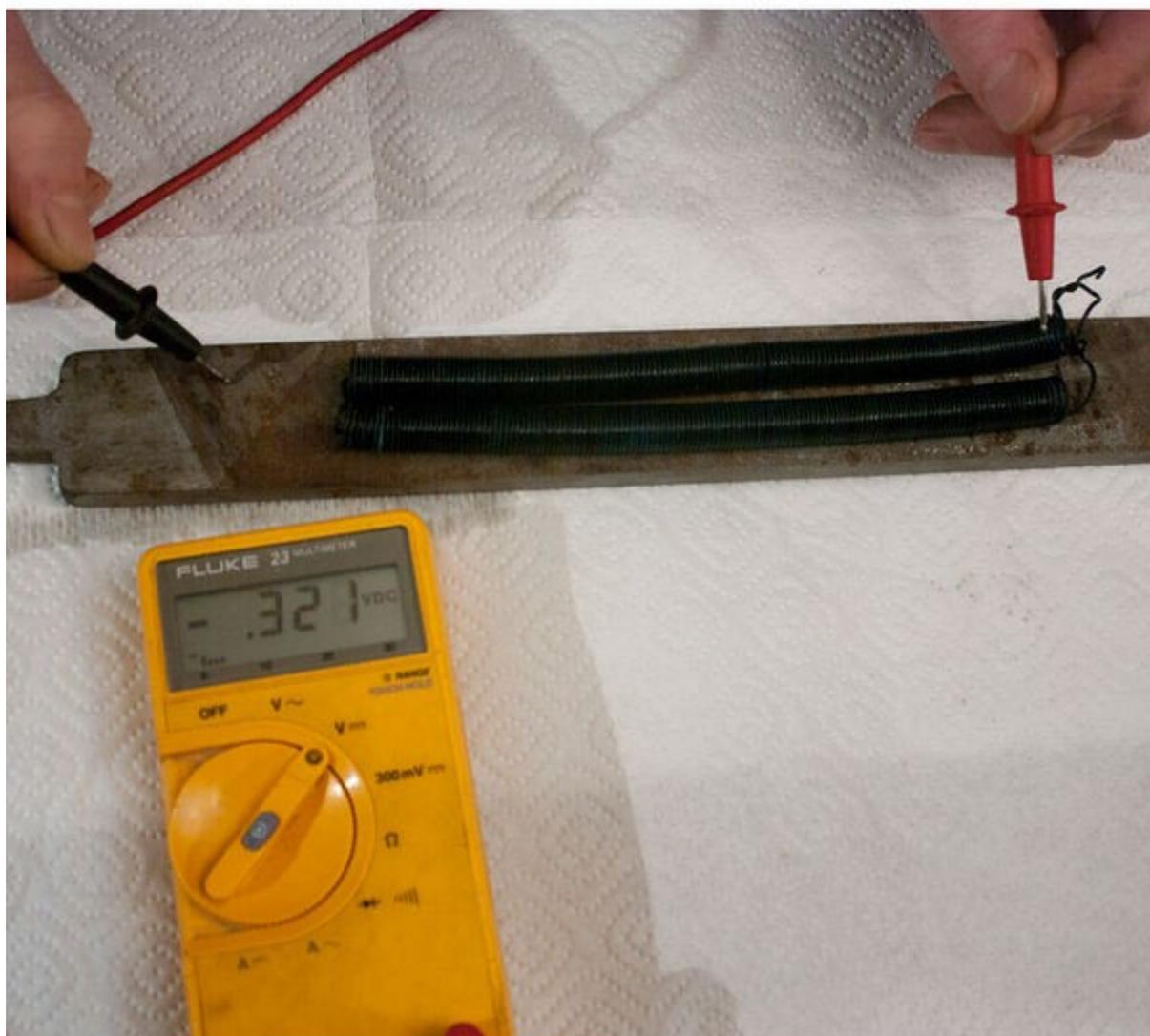
En "potencial de atracción" es el proceso significó que animan "plasma" por el poder del multímetro para moverse, o para organizar. Por lo tanto, se retira la corriente para estimular el sistema para producir nuevo flujo. Proceder de la siguiente manera:

- Verter la mayor parte del líquido de la fase 2, las bobinas comienzan entonces el proceso de secado desde el recipiente de plástico.
- Tomar la bobina de la salida de suspensión, colocarlo en una placa de hierro
- Toca con un multímetro (ajustado a voltios) al polo negativo, la placa de hierro y el polo positivo sólo brevemente durante unos segundos diferentes puntos (inicio, medio y final) de las bobinas revestidas. Los valores medidos no tienen ningún significado y varían entre + y - en la pantalla del multímetro.

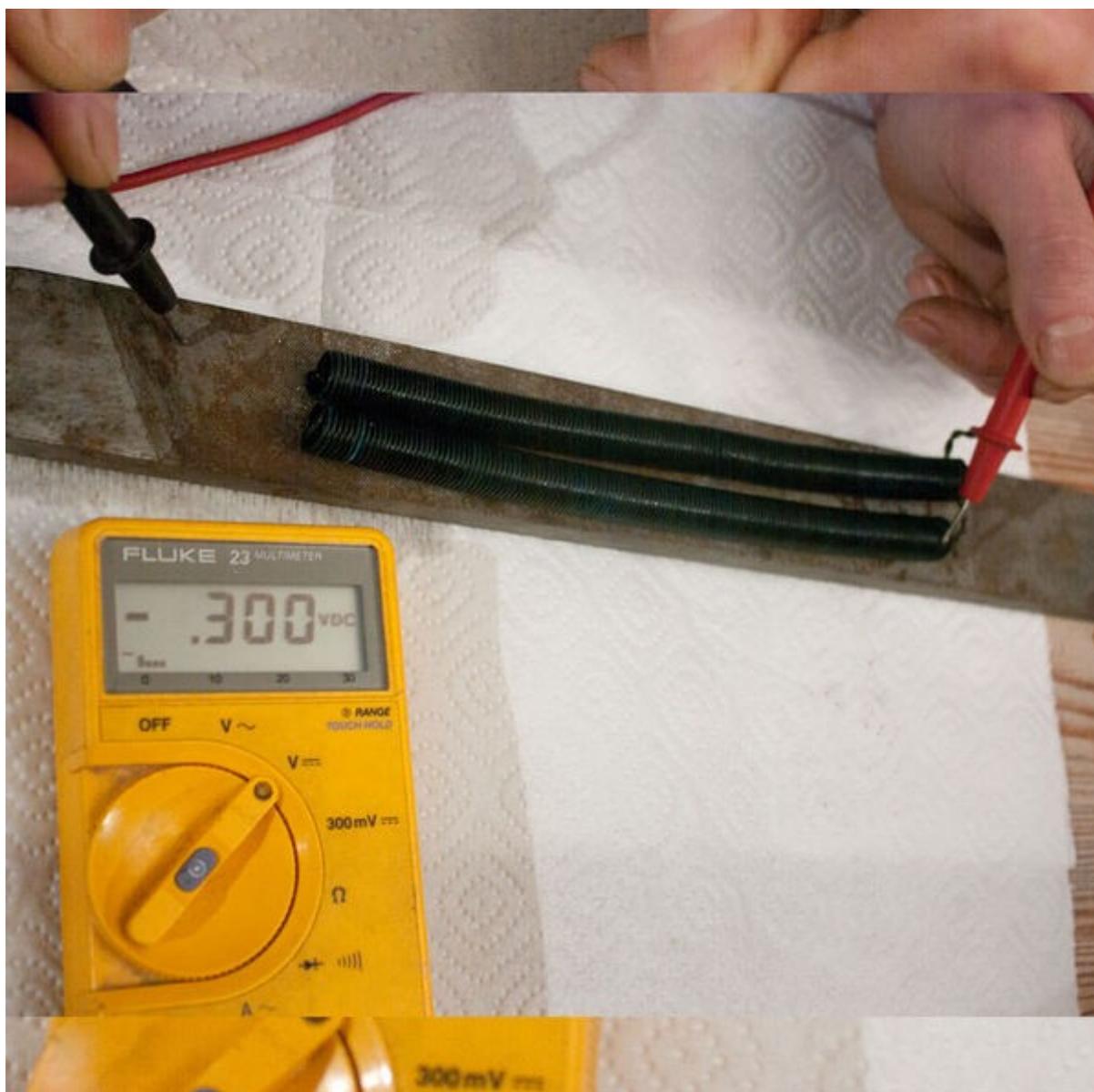
**Repita este proceso cada 3-6 horas durante los tres días del período de secado.**



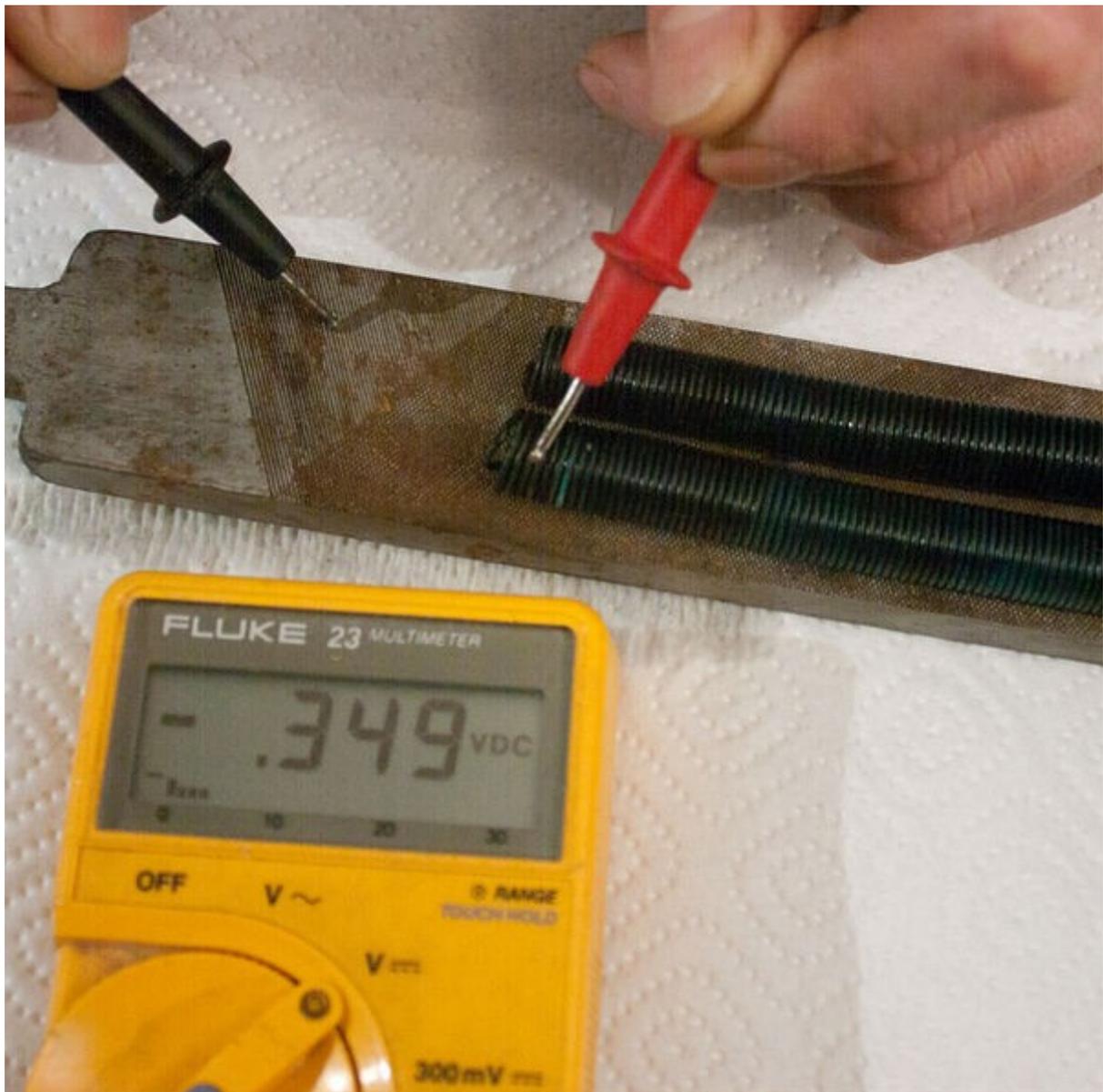
Potencial de medición del punto 1 Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Potencial de medición del punto 2 Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Potencial de medición del punto 3 Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Potencial de medición del punto 4 Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

quemador de gas (Gaslötlampe) con gas butano



## Feuercoaten con quemadores de gas (por bobinas y condensadores Magrav)

El Feuercoaten con butano resulta para la construcción de bobinas Magrav como un buen método. En este tipo de Coaten Aunque no polarización y secado (+ potencial menos) a continuación, deben ser llevadas a cabo, para la temperatura y la dirección de Feuercoatens es crucial. El movimiento durante los Feuercoatens debe estar siempre en la dirección del flujo y los cables no debe brillar.

Una vez que los cables consiguen un brillo dorado, el quemador de gas debe alejarse un poco más.

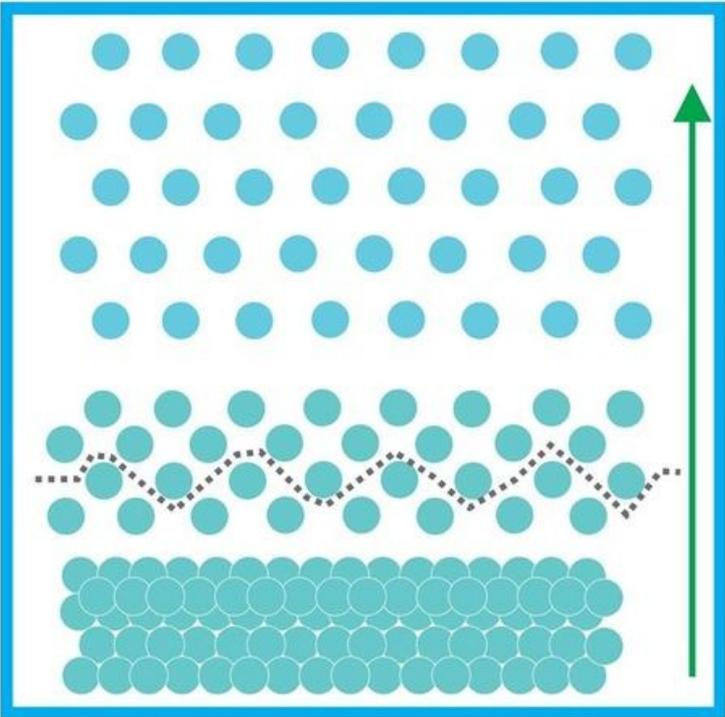
Si los cables aceptan como rojo, turquesa o azul después de unos segundos de enfriamiento a lo largo de diferentes colores, la temperatura era demasiado baja, en este caso, simplemente drübercoaten otra vez sobre este pasaje. Comienza a brillar alambre, la temperatura es demasiado alta, en este caso el quemador de gas, simplemente retroceder un poco y luego volver de nuevo revestimiento. Con el tiempo, un sentido desarrollado para Feuercoaten y todo se ejecuta automáticamente.

Necesitamos:

- quemador de gas butano (que también funciona con una mezcla de propano / butano)
- herida terminado y bobinas de cable
- refractario accesorio para colgar bobinas (preferiblemente metálica)

Importante: No recubrimiento para cuartos fríos, por lo demás muy fácilmente la capa de revestimiento se separa del alambre de cobre, también hay diferencias en la calidad de los cables de cobre, a veces ligeras grietas en el Oberfläche ya se pueden ver en el estado "crudo".

**Understanding Stages of Nanomaterials**  
Keshe Foundation SSI  
Prepared By Renan  
July 27, 2015



**Gas in Nano-State**  
(Very Loose Single Molecules/Atoms In Water Medium, It also positions Itself according to the fields in the environment)  
(GANS)  
- Gans can be dried for special properties and uses.  
- Having Tiny Stars  
- It is self powered

**Nano Coating**  
(Loosen Single Molecules/Atoms Having Gaps / Superconductor)  
It needs to have 30K-50K layers to see Black Surface in Copper  
- Each Layer is Resistant from each other.

**Solid Matter State**  
(Compact Atoms/Molecules)



## la producción de gans

Gans es la abreviatura de "gas en nano-Estado". La Fundación Keshe ha desarrollado un método por el cual el dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) se puede extraer desde el aire por medios simples y se convierte en un estado sólido (nano-State). Además descubrió la Fundación Keshe que este ganso, tanto seco y con destino en agua, útil como un proveedor de energía.

El sistema desarrollado por el método Fundación Keshe funciona no sólo para la generación de CO<sub>2</sub>-ganso, sino también para otras especies "de gallina". La figura muestra esquemáticamente el desarrollo de ganso. Como se usa cobre básico "en bruto", que se muestra es la estructura atómica compacto. El cobre se recubre en la primera etapa. Por revestimiento formado las brechas expuestas entre los átomos se forman nanocapas con nanocables (véase Coating). Este cobre recubierto produce en respuesta a una placa de zinc en agua salada el CO<sub>2</sub>-ganso, que se asienta en la parte inferior.

Se requiere de ganso para el funcionamiento de la Keshe-Magrays. Por un lado la herida y bobinas recubiertos se recubren con, por otro lado, hay ganso-tanque en el centro de la bobina. Las instrucciones que nos muestran se utilizan tres especies de gallina, que son el CO<sub>2</sub>-ganso, ganso de ganso CH<sub>3</sub> y CuO. las tres especies por inmersión del alambre de cobre revestido y diferentes metales en el agua la sal del mar 10% se producen en nuestro caso (la sal del mar 100Gramm disuelto en 1 litro de agua destilada). Por lo tanto, es necesario Goose recuperación:

- Los recipientes de plástico
- destilada Wasser
- sin refinar, mar natural o sal de roca
- cables de cobre recubiertos para los cortocircuitos de los metales
- , Revestido de cobre (suponemos bobina)
- debido a su placa de metal sin revestir a continuación, se producen las diferentes especies de gallina (zinc, cobre, hierro)

fuentes de agua destilada: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



La sal del mar, o umraffiniert Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

halita nuclear de montaña (sal de roca era la sal de mar una vez) Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



bandeja de plástico con tapa Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



La siguiente tabla proporciona una visión general del desarrollo de las diferentes especies de gallina utilizando diferentes materiales:

gans	color	material revestido	El material no recubierto	contenido de sal
Co <sub>2</sub> (ZnO + CO <sub>2</sub> )	blanco	, Cobre recubierto	cinc	10%
CH <sub>3</sub> (FeO + CH <sub>3</sub> )	bermejo	, Cobre recubierto	hierro	10%
CuO (CuO + Cu)	turquesa	, Cobre recubierto	cobre	10%

**gans CO<sub>2</sub>**



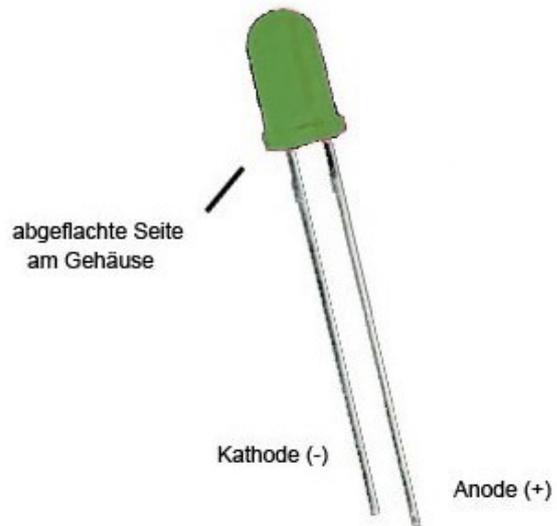
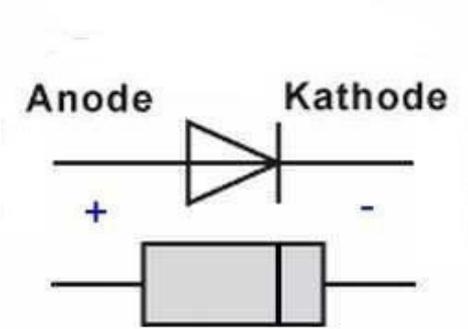
Gans lavada de CO<sub>2</sub> con LED verde genera menos y muestra la estructura. Rendimiento después de 4 días. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



ganso CO<sub>2</sub> sin Zinkoxydanteil alta LED. Rendimiento después de 1 día. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Gans CO2 secado sin la alta Zinkoxydanteil LED y "nanosieren" cantidad doble de NaOH (peso) y agua caliente. Lo que queda es sobre Goose CO2 puro (por lo general muy poco). Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Conexiones de LED, pero por favor utiliza un LED verde!Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Las luces LED cuando la producción va bien y se produce la electricidad! Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

## CO<sub>2</sub>-GaNS

Este ganso se produce por inmersión de placas de zinc y bobinas de cobre revestidos en agua salada. Los dos metales están conectados a un alambre de cobre en la que se monta un LED, los extremos de las placas o bobinas no deben tocar el suelo. Resuelve 100 gramos de la sal del mar en un litro de agua destilada y así verter la solución en el recipiente. Asegúrese de que no hay residuos de la sal disuelta entran en el recipiente. En contraste con la producción de ganso CH<sub>3</sub> y CuO debe suprimirse en la gallina de recuperación de CO<sub>2</sub> en el uso de la electricidad. Colocar un LED verde entre las dos placas, lo que garantiza que aproximadamente el 90% de ganso CO<sub>2</sub> se produce sin el óxido de zinc principalmente LED se produce de acuerdo Keshe. Conectar el ánodo (trozo de alambre más largo = polo positivo) del LED con la placa revestida / bobina, el cátodo (muesca o aguja más corta en el paquete de LED = negativo) con la placa de zinc.

Después de unas horas comienza en la parte inferior del recipiente de deponer a una capa blanca, el CO<sub>2</sub>-ganso, así que:

no hay corriente hacia fuera (ni pilas ni las fuentes de alimentación) en Goose CO<sub>2</sub> y el uso de un LED verde !!

Necesitamos:

- tina de plástico o botella cortar
- placa de zinc
- bobina de cobre recubierto
- LED verde
- sal marina 100Gramm
- 1l de agua destilada



relleno Salzenstein en un cubo de 10 litros de agua destilada de espera hasta que se disuelva la sal (alrededor de 1 día) y el filtro de salmuera a cabo. Por lo que se puede producir en la población de lenguado fuerza al agua salada 15% siempre fresco para tener Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Limpiar las botellas vacías y pasar el rato. Editar Por favor, no con productos químicos (detergentes). El agua caliente es suficiente! Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



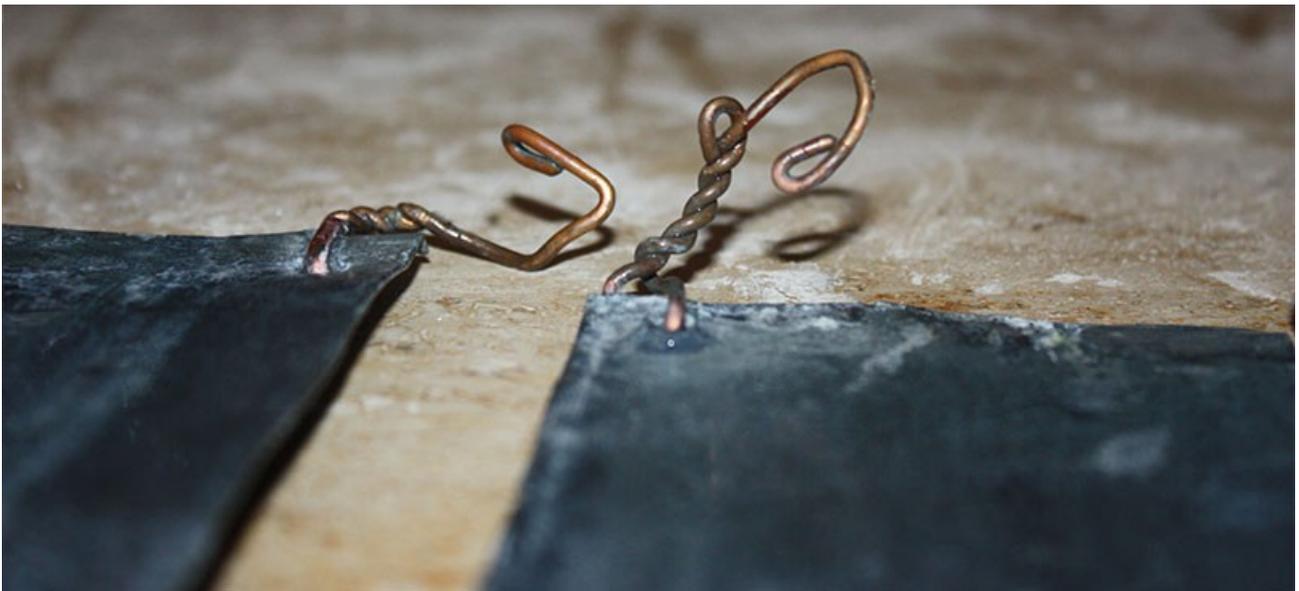
Con la edad (a partir de la última producción) Ganso Co2 "vacunar" el agua (aproximadamente 1/4 de la botella) y el resto con relleno de salmuera fresca. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



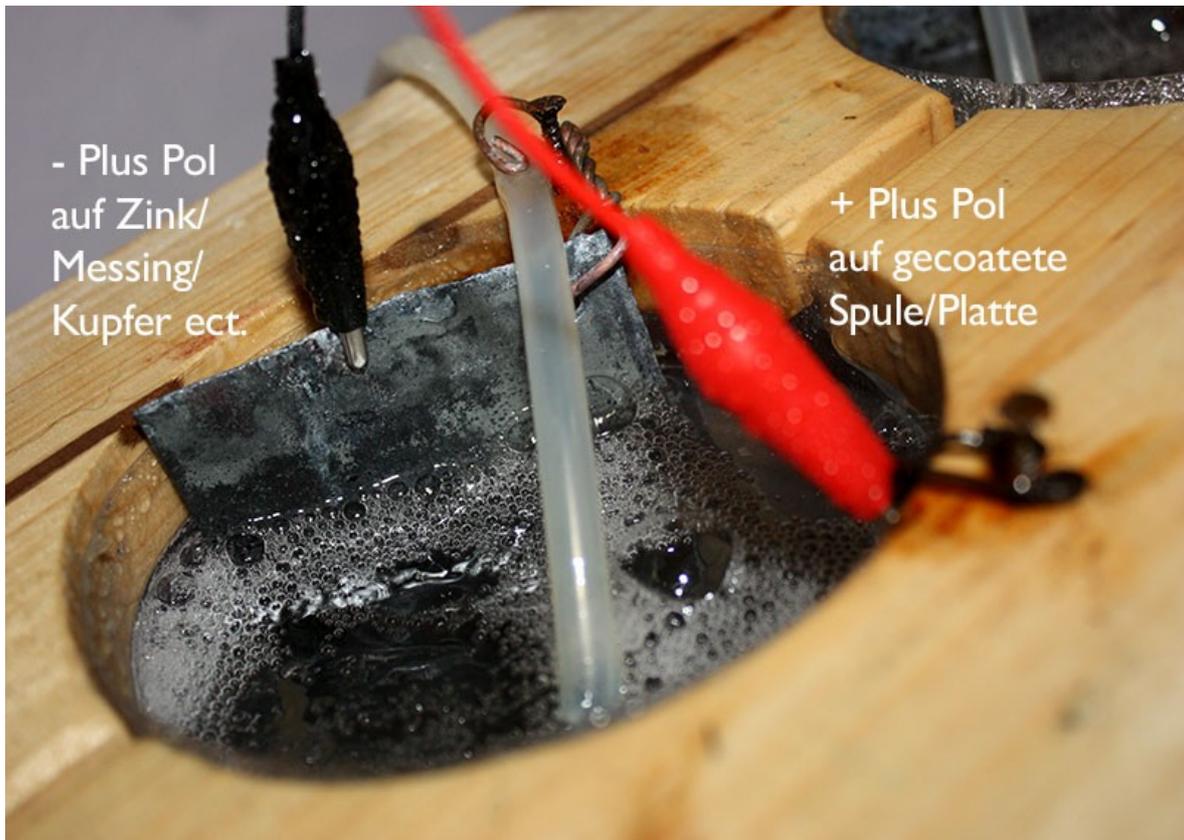
tornillos opuestos para la fijación de los metales (zinc, cobre, ....) Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



planchas de zinc (de Spengler) con un imán se da cuenta de metal puro, como el zinc, el cobre, el latón, .... no es un imán se pegará. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Usted debe entrar en el hábito todos los cables a "extremos" (bucle de maquillaje), de modo que la energía en el metal fluye de nuevo. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

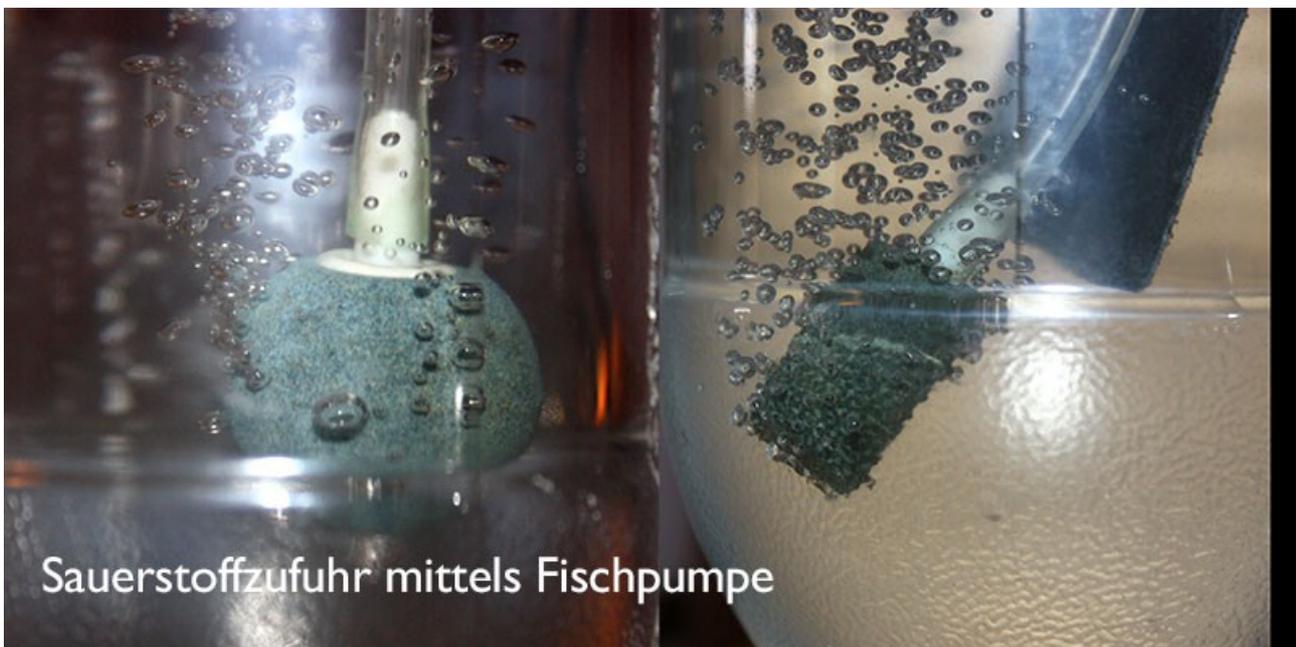
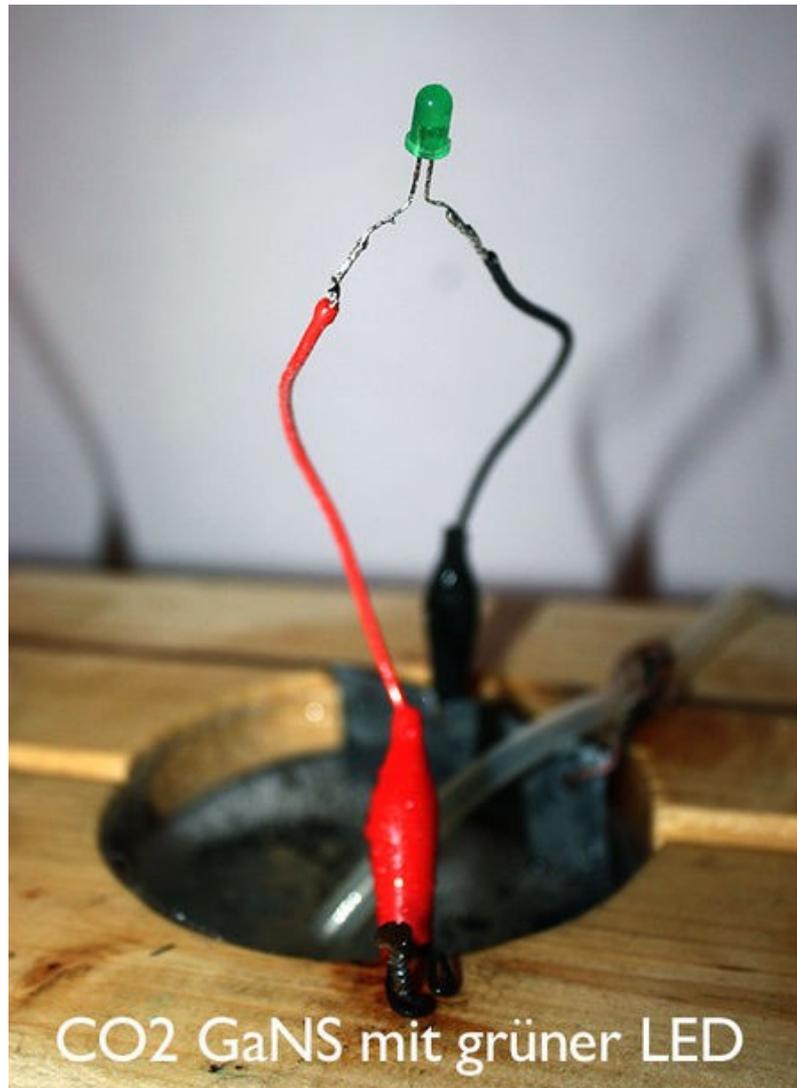


conecte el metal con un LED verde. En este caso, pinzas de cocodrilo (rojo y negro) soldados a los polos del LED que no deben confundirse. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

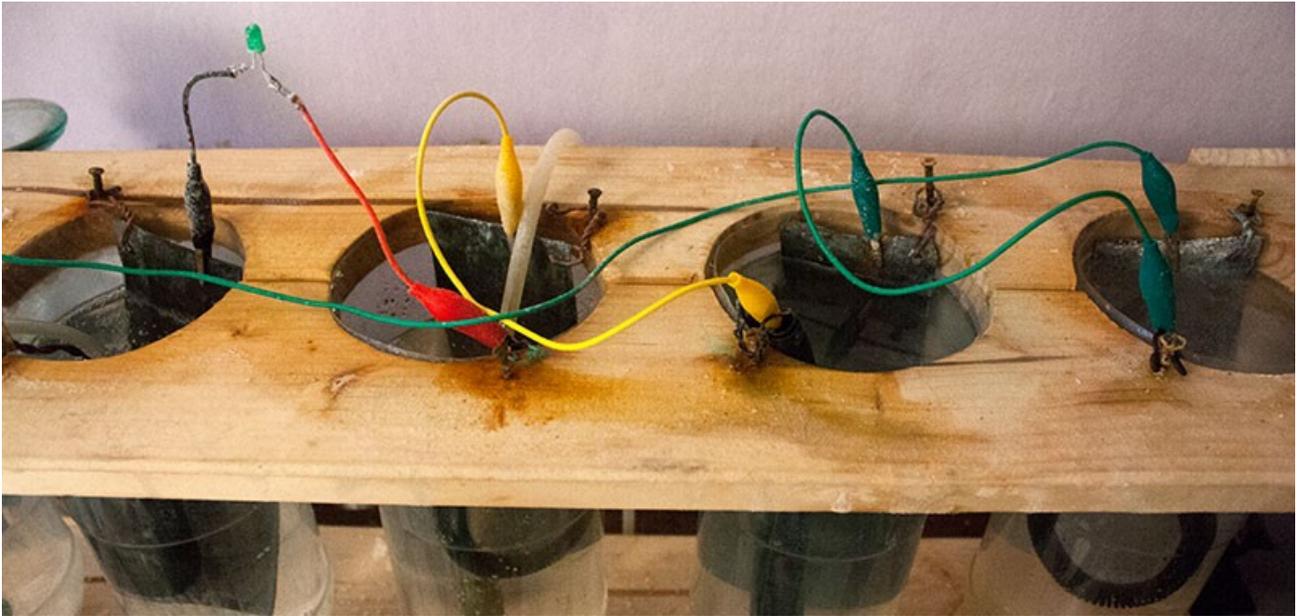


Co2 = gans producción plancha de zinc y la bobina de cobre revestido de NaOH (no conectado en serie) Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

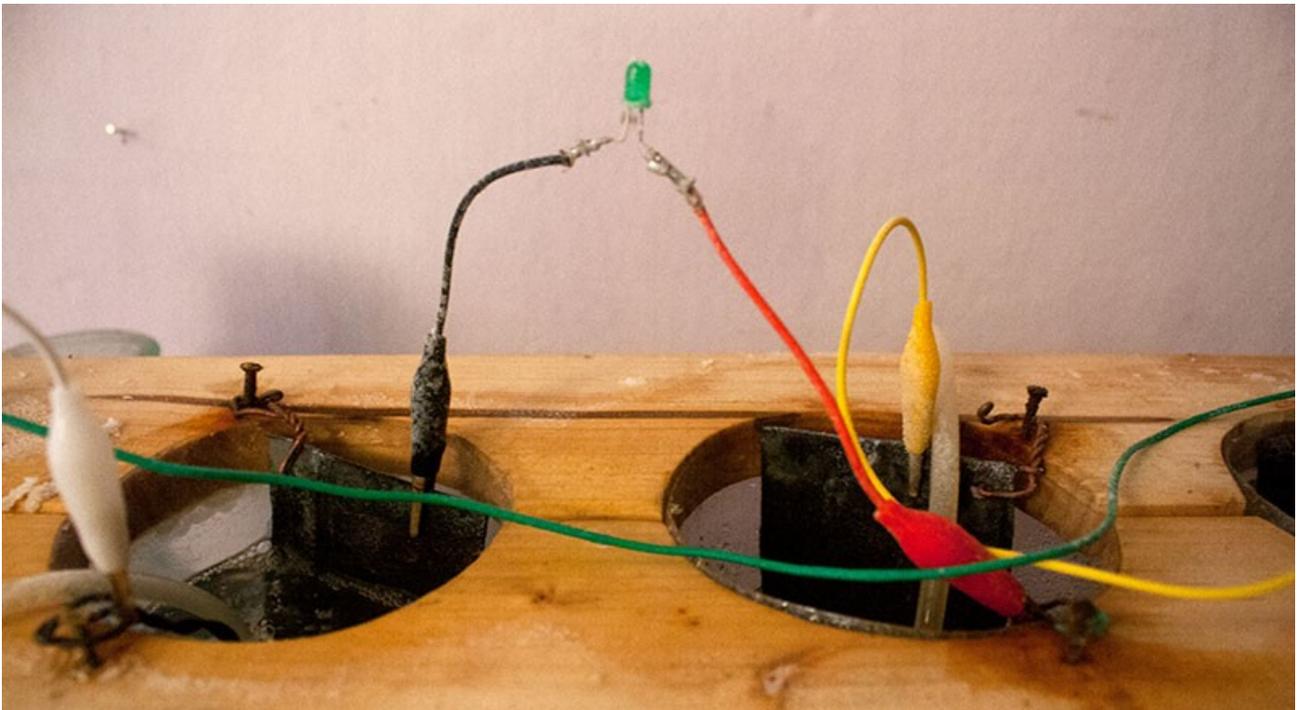
El montaje de un LED entre las dos placas. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Opcional: La adición de oxígeno estimula la producción. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



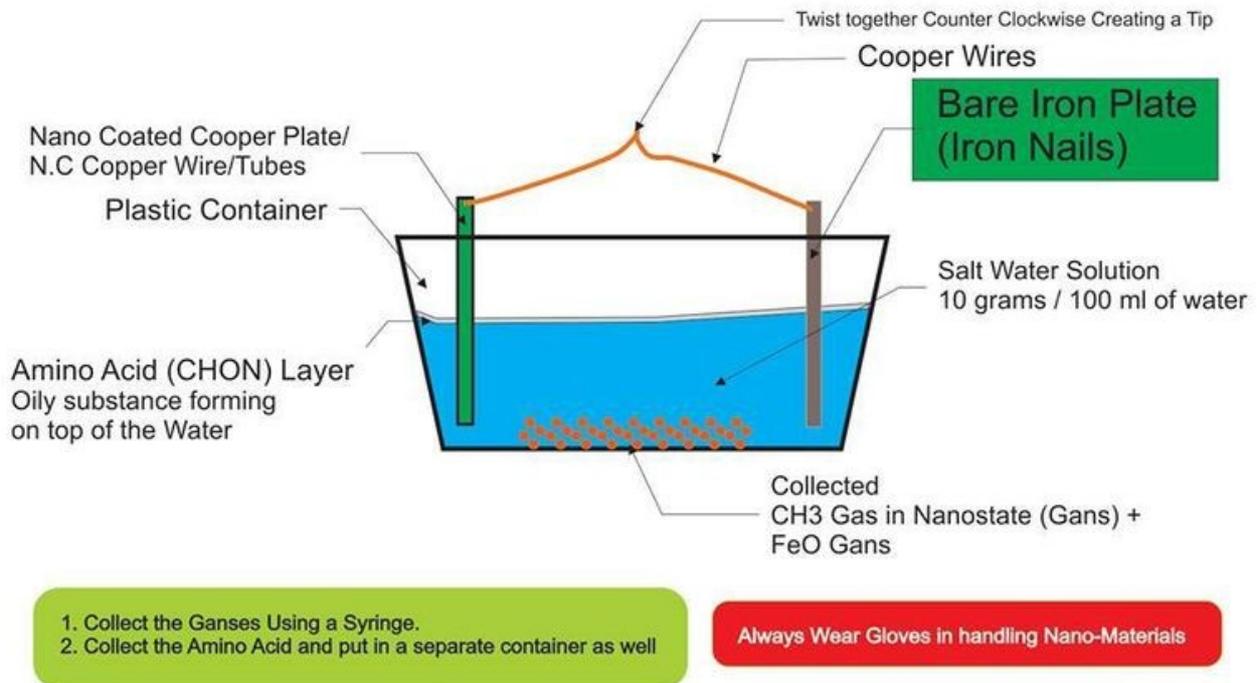
Gans CO2 conectado en serie con un LED verde. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Gans CO2 conectado en serie con un LED verde. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

## The CH<sub>3</sub>/FeO Capture Kit

Keshe Foundation SSI  
Prepared By ryl  
July 21, 2015



estructura esquemática de producción ganso CH<sub>3</sub> sin electricidad, en lugar de corto circuito de corriente continua se puede conectar, fuente: Fundación Keshe

### gans CH<sub>3</sub>

Este gans se genera por el uso de una placa de acero y una bobina de cobre revestido en agua salada. Los dos metales están conectados a un alambre de cobre. En contraste con la producción de CO<sub>2</sub> ganso también es posible utilizar una potencia baja, y el aire de una bomba de acuario sencilla de acelerar el proceso. Utilizamos una, DC controlable convencional (corriente continua) -Netzgerät que genera un flujo aproximado de 15 mA entre las dos placas (en lugar de la conexión con el cable de cobre), mientras que el polo negativo se fija en el material revestido y el polo positivo sobre la no de revestido material. Una vez que se aplica potencia, debe añadirse necesariamente oxígeno en la forma de una bomba de acuario. Después de varias horas, una capa de color marrón rojizo en la parte inferior del recipiente de deponer aperturas, que es la gallina de CH<sub>3</sub>.

Necesitamos:

- tina de plástico
- placa de hierro
- bobina de cobre recubierto
- sal marina 100Gramm
- 1l de agua destilada
- fuente de alimentación opcional DC y bomba de acuario



bobina de cobre recubierto de placas, oxígeno y 0,15 amperios de corriente (batería) fuente de hierro:  
[www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

gans CH<sub>3</sub> lavado. Fuente: [www.plasma-energie.org](http://www.plasma-energie.org)



CuO gans antes del embotellado. CuO ganso aún debe establecer. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



gans CuO durante el lavado. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

### **De gans de líquido en la pasta de gans por un polvo de gans Nano**

Se necesita el ganso en una variedad de estados, el ganso-pasta, por ejemplo para la producción de condensadores, el ganso-pasta para el llenado del ganso-tanque en el medio de Magravs o polvo de ganso para la producción de las pilas de plasma. La menor cantidad de agua se encuentra en el ganso, más fuerte es la mezcla, y el polvo. En primer lugar, sin embargo, quedan algunos pasos a seguir:

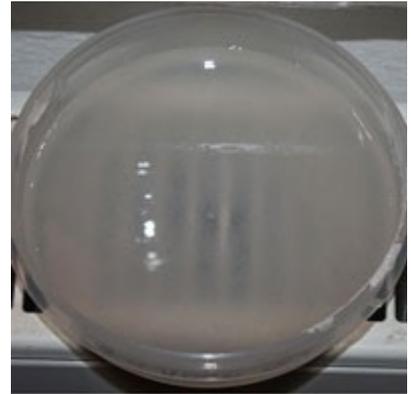
## Lavar el GaNS

Antes de que comience el proceso de secado suave, la gallina debe ser lavado para reducir el contenido de sal, esto se hace en los siguientes pasos:

- ganso dar líquido en el vaso más alto posible
- El uso de una bomba de jeringa de succión o succionar el agua a través del gans
- Rellene el resto de nuevo con agua destilada

Este proceso se repite de 3 a 6 veces, y luego se lava la gallina.

El secado del GaNS en el radiador. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



## El secado del GaNS

El objetivo del secado es el suave Enziehen de agua, el secado puede llevarse a cabo en cualquier circunstancia por calentamiento bajo el fuego o en una estufa, el secado más natural, mejor. Posibilidad de acelerar el secado, las manchas en un calentador o encendido de una lámpara cerca del contenedor de ganso. Si se forman durante cristales de secado, la gallina fue demasiado poco y es lavada cristales de sal. Con el tiempo, se obtiene la pasta de oca o al cabo de otra hora polvo de ganso.

En cuanto a la producción de ganso también puede ser siempre algo de óxido, es posible que el polvo de ganso de nuevo a la mezcla con NaOH (1/3 ganso con 2/3 NaOH), añadir agua caliente y como resultado existe el llamado Nano -GaNS, una forma muy pura.

Opcional: El secado de GaNSes con ventilador. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)





Gans en polvo de CO<sub>2</sub>.Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



CuO polvo de gans.Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



CH<sub>3</sub> polvo de gans.Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



CuO pasta de polvo de gans y gans CH<sub>3</sub>.Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Si el CH<sub>3</sub> gans no lavada, para formar cristales de sal. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



## Plasma para la salud

En este capítulo se encuentra actualmente en desarrollo

almohadilla de dolor

El dolor de la pluma

Copa de la salud

## aparatos de curación con el casco

### El elemento central de los dispositivos de plasma: El doble bobina

Keshe 2016 dice la 95ª Conocimiento Buscador Taller [2] : "Los dobles bobinas se construyen para reproducir la función del universo son los dos pares de bobinas en el mismo nivel, por lo que el par de bobinas interior no se gira 90 grados a la par de la bobina exterior, como. la Magravs, que dice lo siguiente: .. ambos pares de bobinas del par de bobinas interior tiene una propiedad gravitacional y magnético, el par de bobinas exterior tiene una propiedad gravitacional y magnético en su operación tiene una propiedad gravitacional y magnético combinado, el ambiente que se kreieren los dos pares de bobinas un piso campo de plasma en el centro de los dos pares de bobinas. el par de bobinas interior se gira 90 grados, existe la posibilidad de controlar los campos de plasma, puede ser la presión y el cambio puede ser ejecutado, se crea una bola de plasma. puede por lo tanto también los elementos son generados por el ángulo los dos pares de bobinas se cambia. superior, campos gravitativere producir elementos más pesados, los campos magnéticos más altos producen elementos más ligeros ". Así como atraer una energía bobina revestida del medio ambiente, la Magrav sigue atrayendo a más, con el tiempo este efecto en apartamentos y casas se zunehmends fortalecido desde el recubrimiento continúa a lo largo de las líneas de cobre.

### Keshe Magrav para la versión Hogar y Casa V1 de los "equipos de energía de plasma"



Magravs para Hogar y Casa, instalados en las tuberías de plástico. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Requisito previo para la producción de Keshe Magravs de Casa y hogar es la producción exitosa de ganso. Se requieren los siguientes pasos adicionales para construir el Magrav:

### La producción de bobinas

Funciona con 3 pares de bobinas, que a su vez se componen de 4 bobinas individuales. Como material es un cable de cobre se utiliza con una sección transversal de 2,5 mm<sup>2</sup>, lo que da un diámetro de aproximadamente 1,8 mm. Dado que este cable de cobre es difícil de obtener en forma simplificada, utilizamos cable aislado para instalaciones eléctricas y aislar a partir de esta. Idealmente, el cable debe estar ubicado en un carrete de cable, que están en la electrónica de consumo al por menor beispielsweise con 200 metros de longitud, si eso no es fácil de conseguir, existen en todos los paquetes de 100 millones de ferretería.

Un par de bobinas comprende dos bobinas anidados largos anidados cortas y dos. En total son 12 bobinas, cuanto más corto es el número de vueltas de 81 vueltas y cuanto más tiempo un número de vueltas de 144 revoluciones

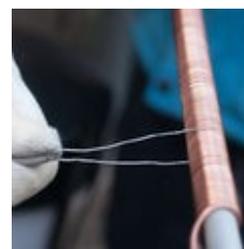
tienen. Las bobinas son más cortos en una barra con un diámetro de 6 mm y la herida más tiempo en una varilla que tiene un diámetro de 10 mm. El propio devanado está realizado con un sujeta en la varilla de perforación, **mientras que el taladro siempre se está ejecutando en sentido antihorario** . El uso de equipo especial puede ser despojado y envuelto en un paso cuando varias personas ayudan. Al mismo tiempo, también es posible generar una aproximadamente 1,4 mm de ancho hueco entre los devanados de un alambre de 1,5 mm<sup>2</sup> durante el bobinado entre los devanados se sujeta. El conteo de las vueltas es posible con un contador manual que está montado en el taladro y continúa contando con cada revolución por uno.

Necesitamos:

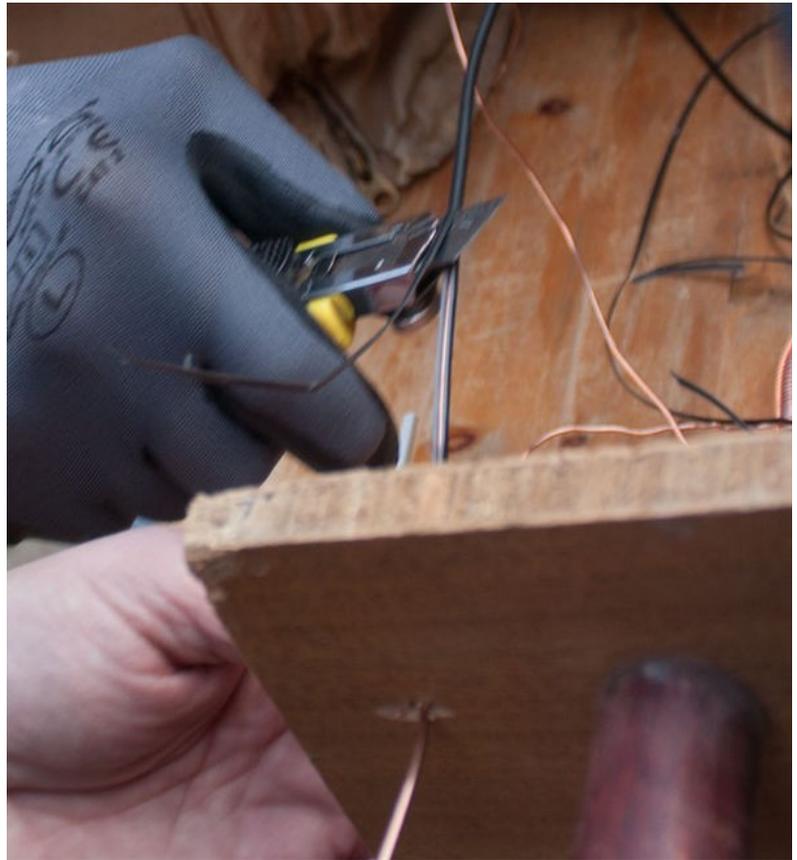
- a unos 50 metros de alambre de cobre 2,5mm<sup>2</sup>
- Stanley cuchillo
- cuchilla lateral
- Taladro con rotación en sentido horario
- opcionalmente con montada, contador manual
- Dispositivo de madera para enrollar y extracción simultánea



Bobinar las bobinas, el taladro está siempre a la inversa! Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



extracción simultánea con el cuchillo (varias personas requeridas). Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Cambiar de caña (bobina interior de 6 mm, 10 mm bobina externa). Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Vista detallada, la bobina de la herida, claramente visible, el agujero en la barra, en la que el alambre puede ser anclado. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

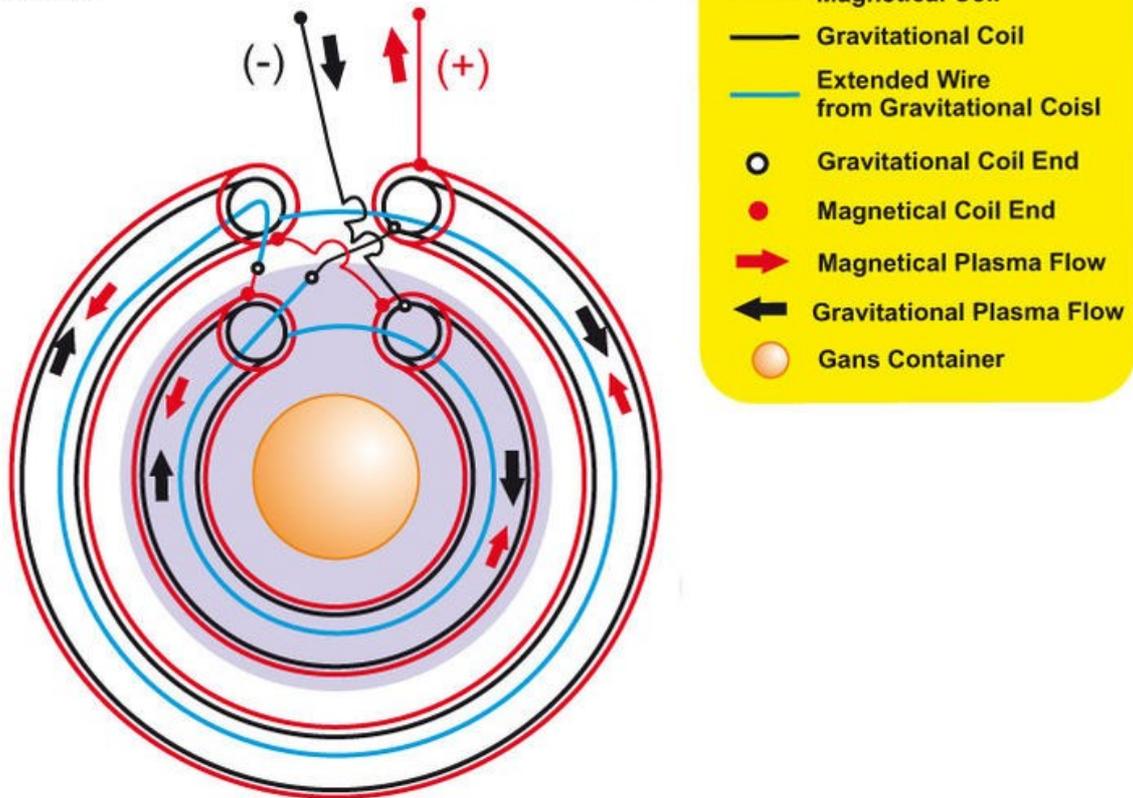


generación simultánea de la distancia entre las vueltas de alambre con  $1,5\text{mm}^2$  (más personas sea necesario). Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



# MAGRAV Coil Circuit Connection

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



## Cableado de las bobinas

Conexión de los pares de bobinas interior y exterior uno con el otro. Fuente: Fundación Keshe Grupo de Investigación de 2015

Después de que las bobinas se han enrollado y también se ha generado una distancia entre las bobinas, las bobinas finas se insertan en las gruesas bobinas. Antes de todos los extremos de los cables están doblados, ojales (mejor con un Ösenzange que no tiene ranuras) doblada. Por un lado puede ser a través de los ojos de los cables en el uno al otro con mayor facilidad, por el contrario, y esa es la verdadera razón por la que sirven, que el plasma no se propaga en todas las direcciones y no tiene pérdida de energía de plasma en el sistema MAGRAV. Doblando hacia atrás los extremos del alambre, la energía de plasma (plasma display), que principalmente en la superficie del hilo (en el nano-recubrimiento) fluye de vuelta al sistema "realimenta".

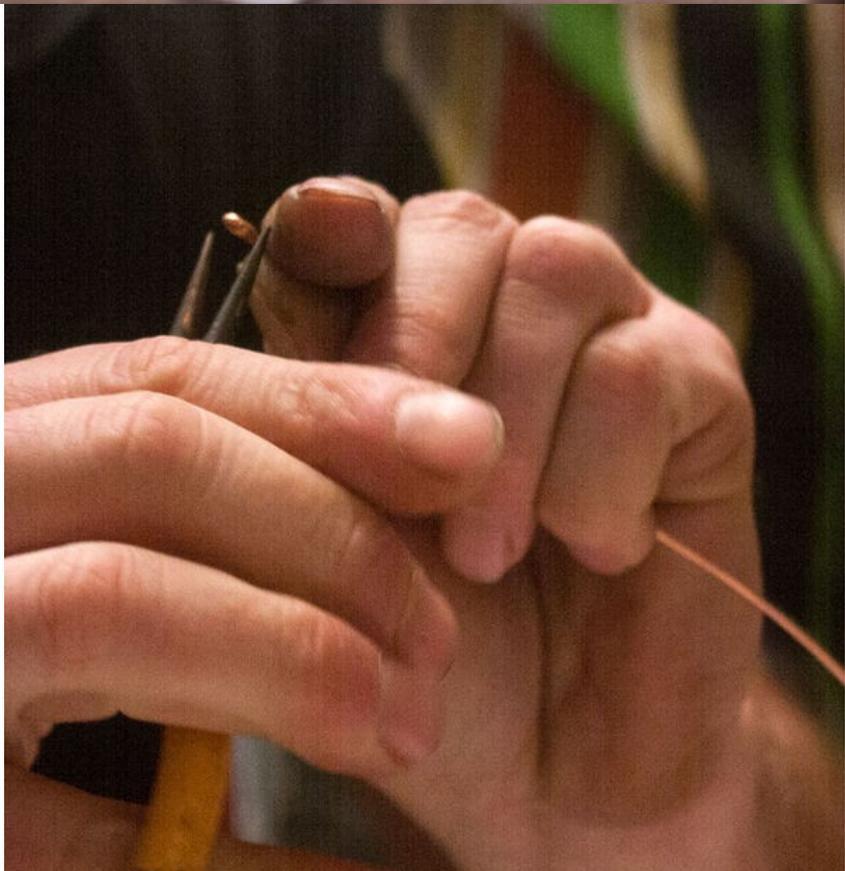


Información general de las bobinas largas, cortos, gruesos y delgados. Fuente:

[www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



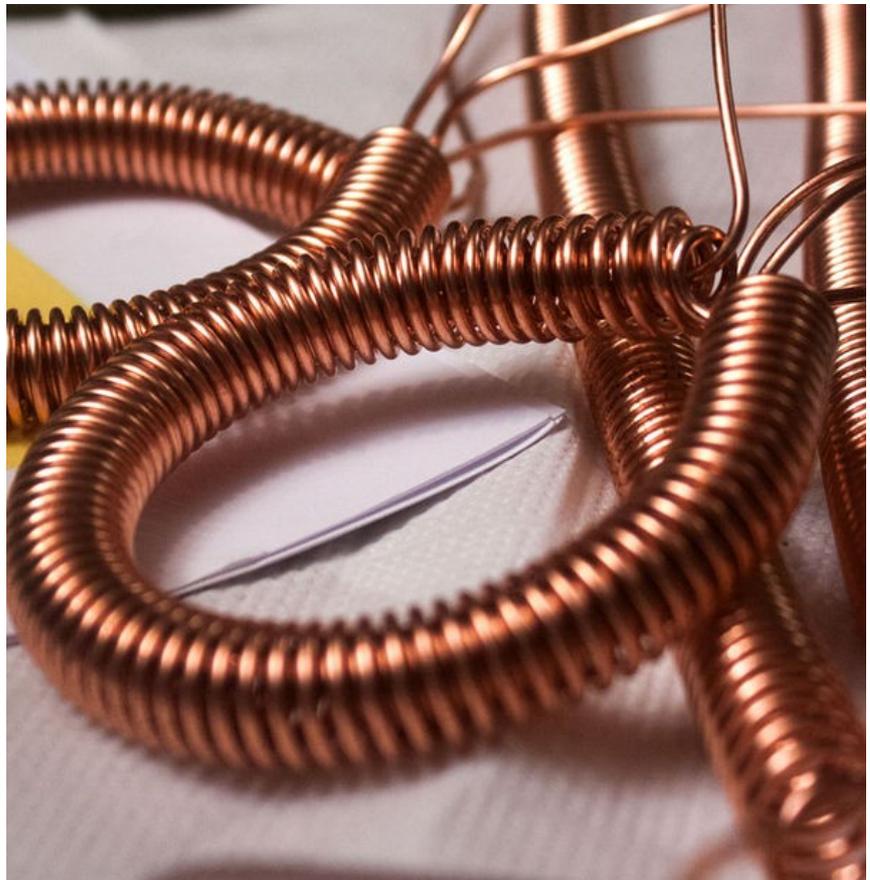
girar los ojos en todos los extremos de alambre. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



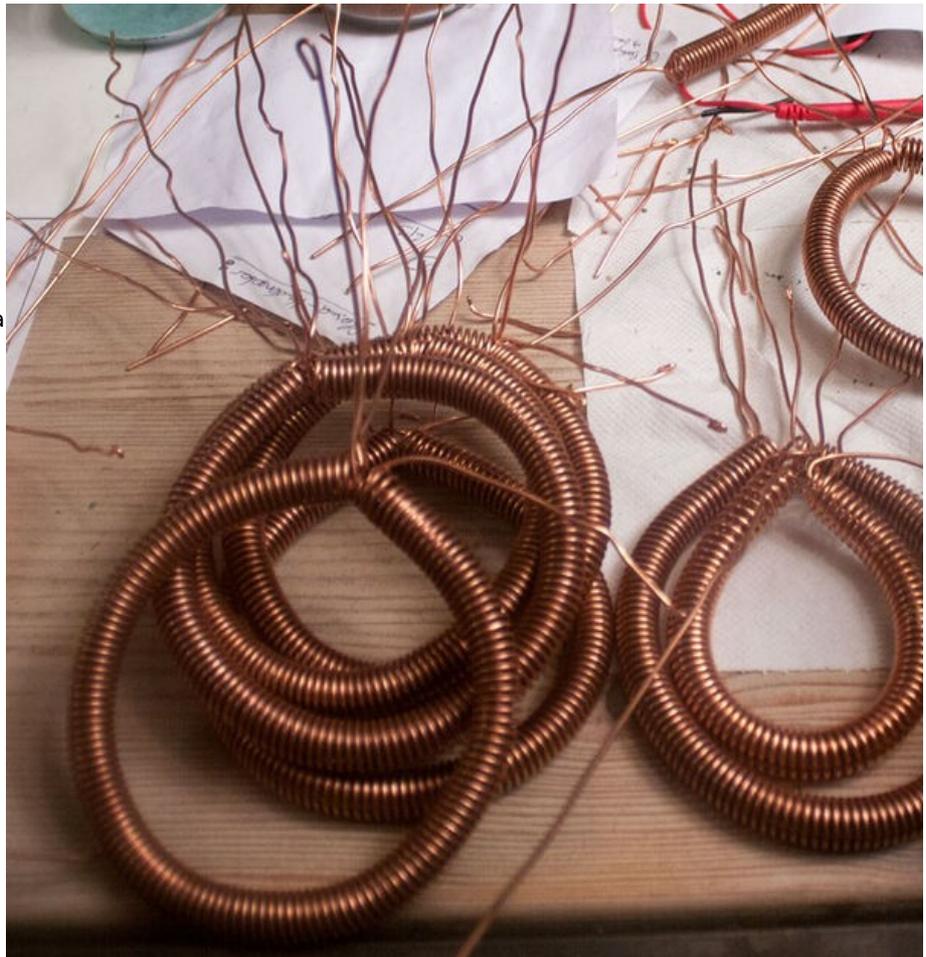
Bobina de una en la otra y el alambre en el diagrama de alambre. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



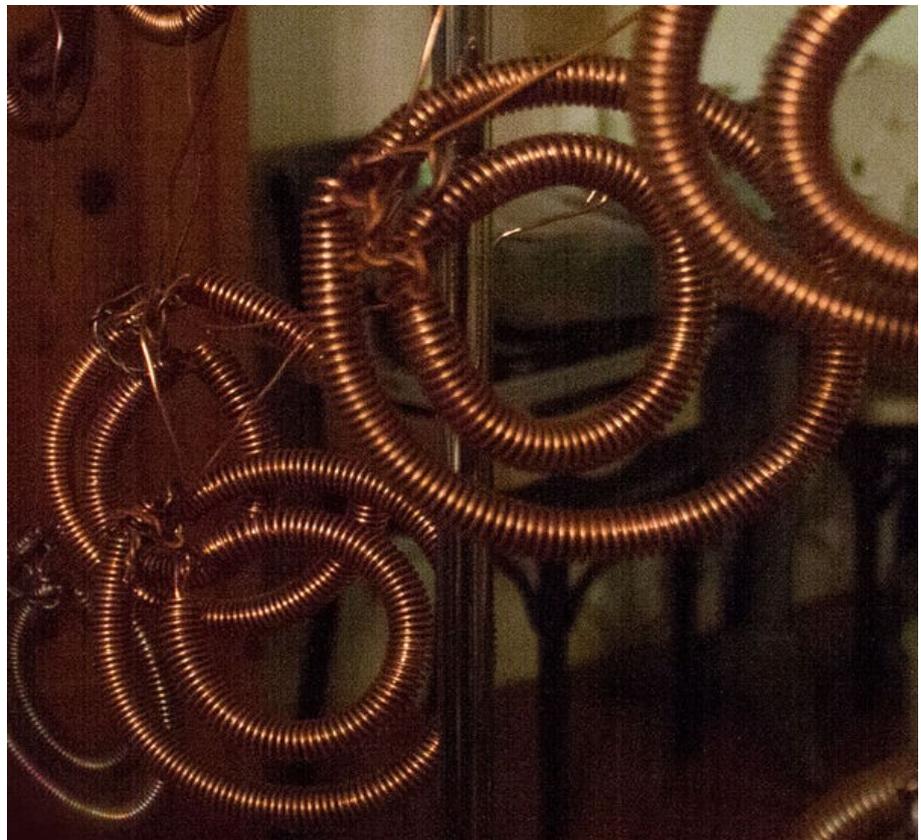
Dentro de doble bobina (delgado, bajo la bobina inserta en el espesor, la bobina corta). Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Enlaces: Exterior doble bobina  
(bobina larga que se inserta en  
el grueso, largo de la bobina,  
Derecha: Dentro de doble bobina  
se encuentra en el doble bobina  
exterior, listo para el cableado  
Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



(en espiral) de la bobina, ya  
suspendido por fuego  
rojo. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



## El recubrimiento de la bobina



Feuercoaten la bobina de cable fijo: Recubrimiento de dirección de billetes! Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Las bobinas Magrav deben estar completamente cableados antes de la aplicación, debe contener sólo dos extremos de cable sin apretar (el polo negativo y el terminal positivo), proceda de la siguiente manera:

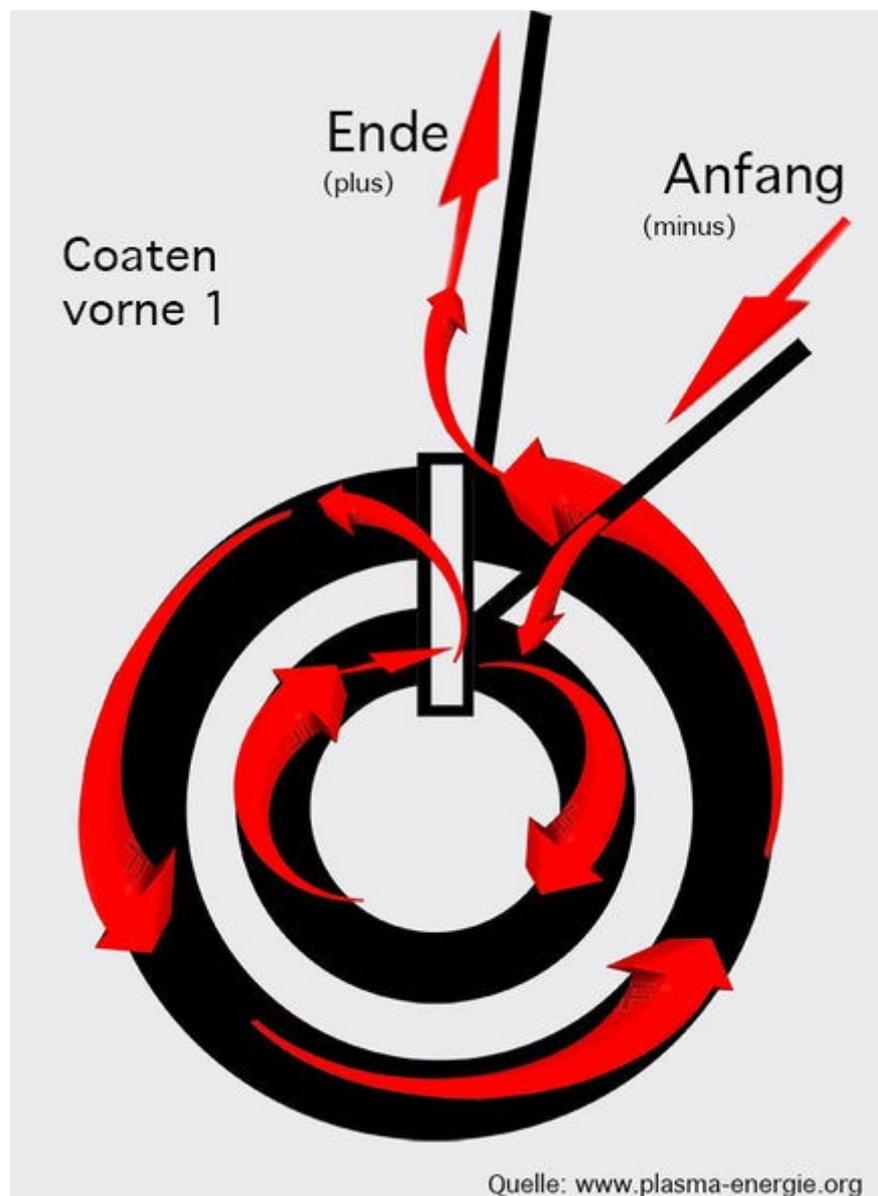
- Coloque la bobina Magrav en uno de estos extremos de los cables y
- comenzar con el revestimiento en el extremo del cable que conduce a la pequeña bobina. Dicho extremo de la bobina interior debe estar en el lado derecho aquí.
- Una vez que el alambre de cobre descolorida de oro amarillo, mover los quemadores de gas lentamente, se puede observar cómo coate en el posterior enfriamiento después de unos segundos del alambre, por lo que a gris pardusco o entintado negro.
- A medida que avanza hacia la raíz de la imagen lateral, es decir, del interior hacia la derecha de la bobina hasta que el extremo de la bobina interior, a continuación, la bobina exterior y en sentido contrario al extremo de la

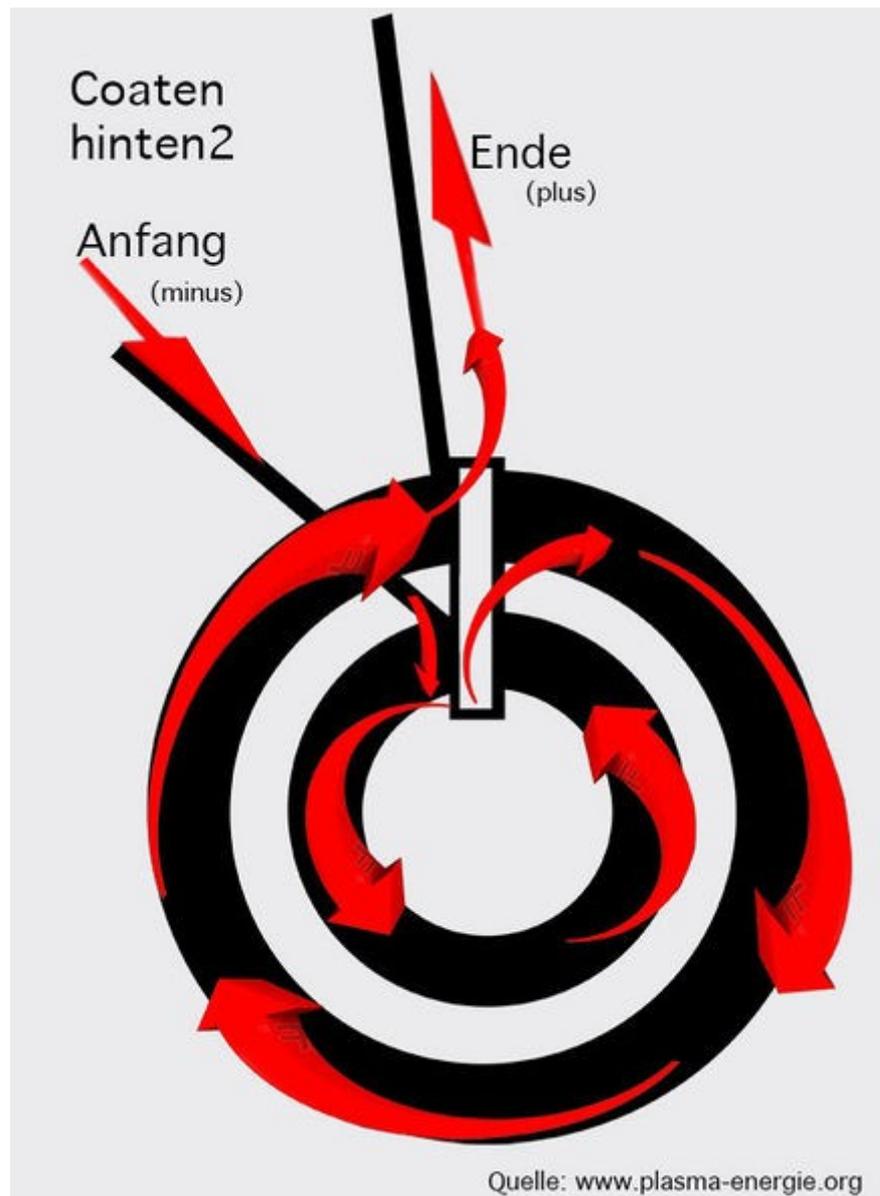
bobina exterior.

- Gire el Magrav-bobina alrededor (cuidado caliente) o ir al otro lado
  - Continuar con la Feuercoaten comenzando de nuevo por el otro extremo del cable que conduce a la pequeña bobina
  - El recubrimiento Ahora la bobina interior en sentido antihorario para el final y luego el exterior en sentido horario de la bobina hasta que el extremo del alambre
  - Deje que la bobina se enfríe por lo menos media hora después de que el revestimiento de ambos lados (también se puede mientras que el otro revestimiento)
- Repetir todo el proceso en todos los al menos 3 veces

El recubrimiento hacia la parte delantera.

Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)





El recubrimiento hacia la parte trasera. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

### El recubrimiento de las bobinas Magrav con el ganso

Las bobinas fertiggcoateten después de que hayan abgekült, insertados en el agua Ganso. Las bobinas pueden no estar cubiertos con pasta de oca, con lo que las distancias serían "atrapado" entre los arrollamientos, que a su vez reduce el rendimiento del sistema. Mezcla se lavó CO<sub>2</sub>, CH<sub>3</sub> y CuO ganso con agua destilada o tomar una porción de agua destilada, que se encuentra en los individuales de gallina-vidrios y se vierte esta mezcla en un recipiente poco profundo en el ajuste a una doble bobina. Introduce el secuencialmente bobinas en el ganso Wasser por lo que este cubre todas las piezas. Después de la inmersión se unen las bobinas se sequen durante al menos 24 horas, hasta que puedan ser procesados adicionalmente.

### La producción de las bobinas del condensador

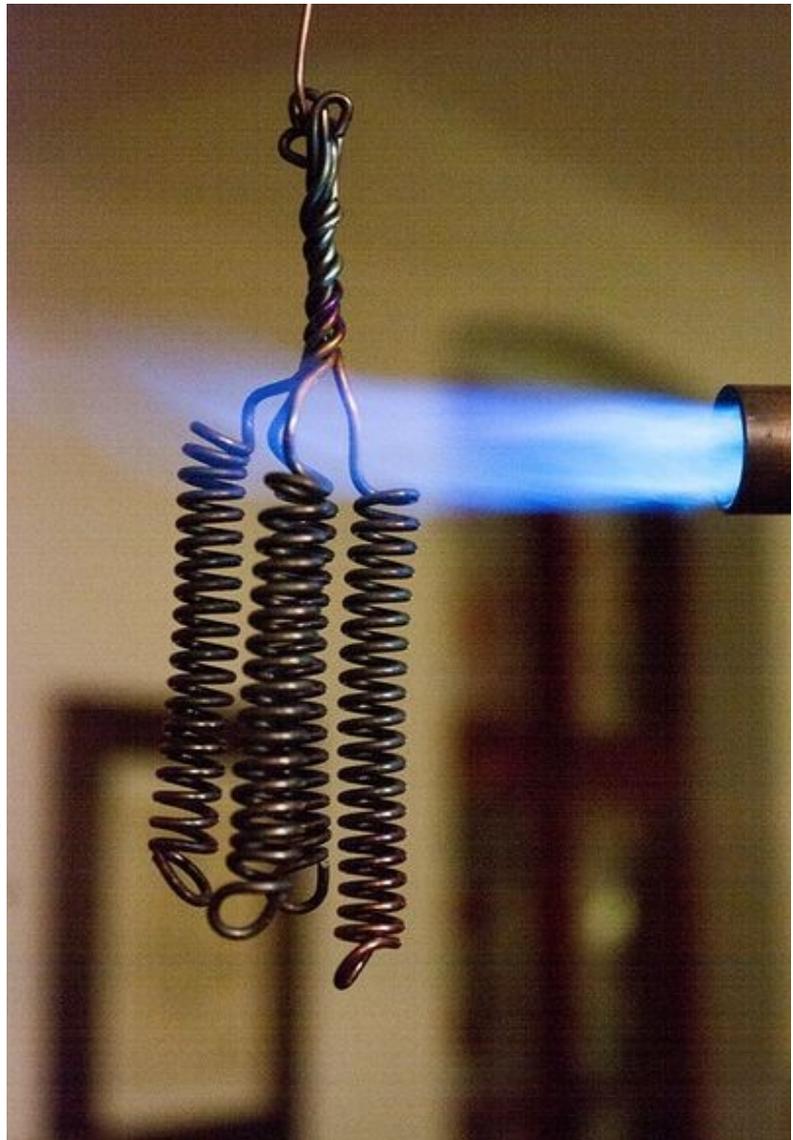


Feuercoaten partes de condensadores externos e internos, tenga en cuenta la dirección de recubrimiento y se señaló para el montaje! Fuente: www.Plasma-Energie.org

Las bobinas del condensador se hacen de las siguientes partes:

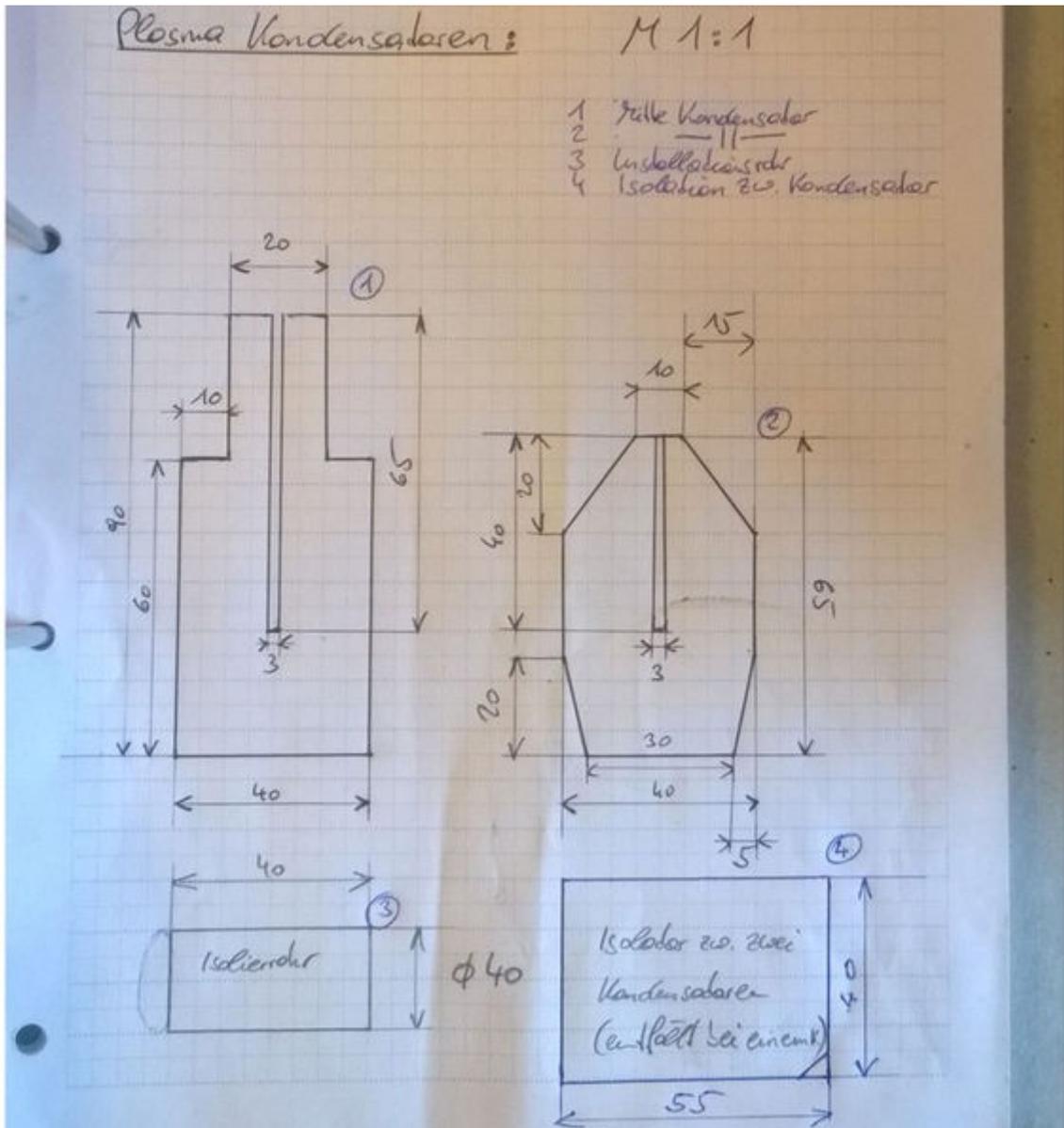
- Interior: de alambre de cobre recubierto
- parte trasera: 18 gira a una distancia por un alambre de 2,5 mm<sup>2</sup>

Es necesario para producir una 4-Kondesators que alrededor de 2 metros 2,5mm<sup>2</sup> alambre de cobre. Reducido a unos 15 cm del alambre y doblar los extremos de este trozo de alambre de (parte interna del condensador). Del resto del alambre cortado 4 piezas, que luego son unos 45 cm de largo. Envolver con un destornillador o una varilla (6 mm) 18 vueltas y doblar los extremos hacia atrás alrededor. A su vez los cuatro condensadores individuales en los extremos largos como en la imagen se muestra lateralmente juntos. Ahora vaya al siguiente paso y el recubrimiento de las partes de condensadores.



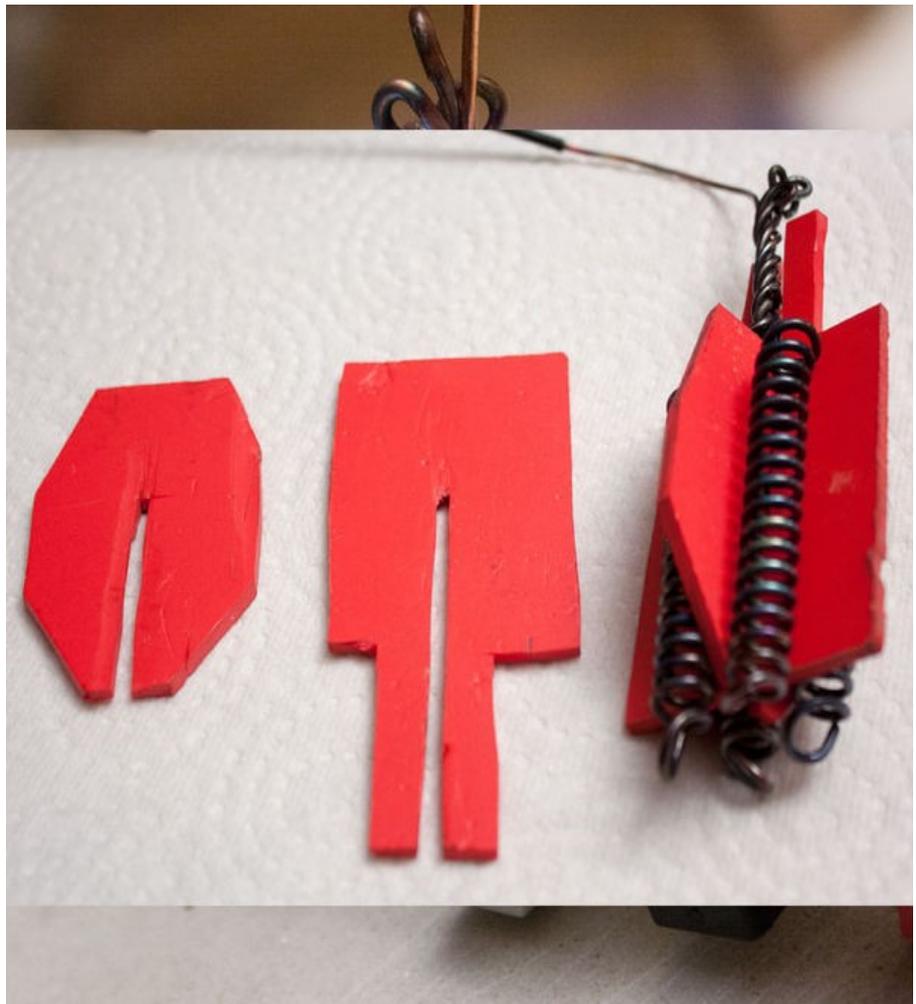
## condensadores de plasma Feuercoaten

Colgar los condensadores y los cables para los condensadores en un alambre. Al igual que con bobinas Magrav es importante aquí en la dirección del flujo de recubrimiento. En la parte condensador de cuerda que Recubrimiento hacia el enrollamiento en la pieza de alambre del condensador que Recubrimiento de ningún tipo en una sola dirección. En función de cómo luego en la otra, las dos partes, las dos partes debe entonces dar una dirección de flujo. Para los condensadores siempre usamos combinaciones de 4 vías, por lo que la curva 4 condensador termina con unos alicates firmemente entre sí y funcionan de la misma el trozo de cable (unos 10 cm) mitein que lleva a cabo desde el condensador. Al igual que con todas las piezas de cobre Magrav que conecta sistemáticamente antes de todas las bobinas y cubriéndolas posteriormente.

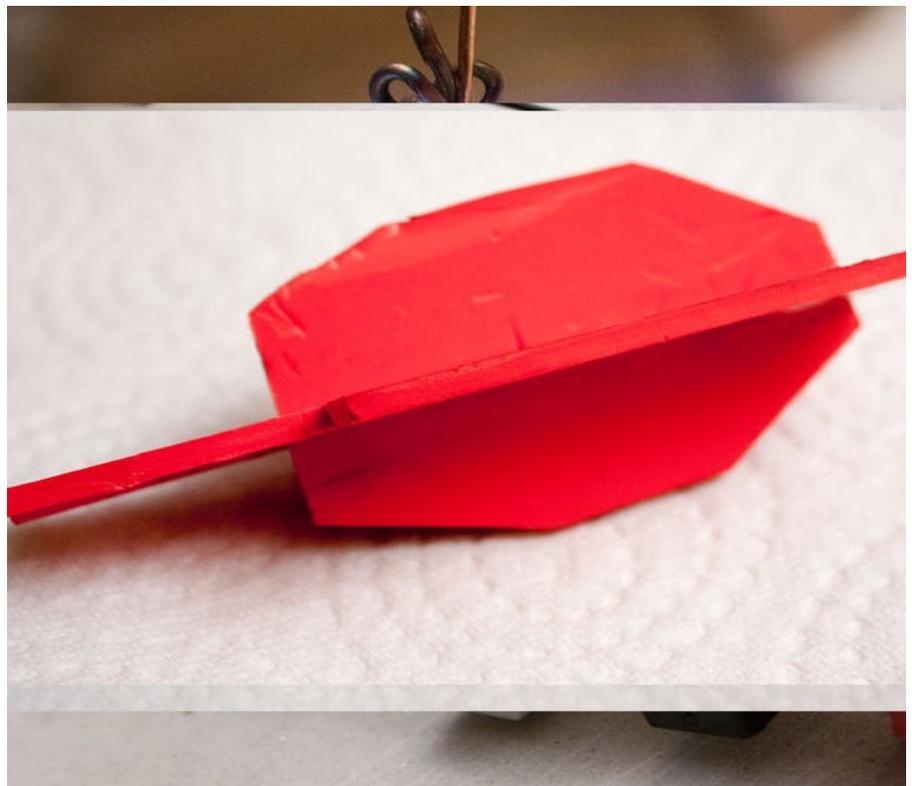


Repetir el recubrimiento de cada parte y al menos 3 veces!

Dimensiones de condensadores plasma. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



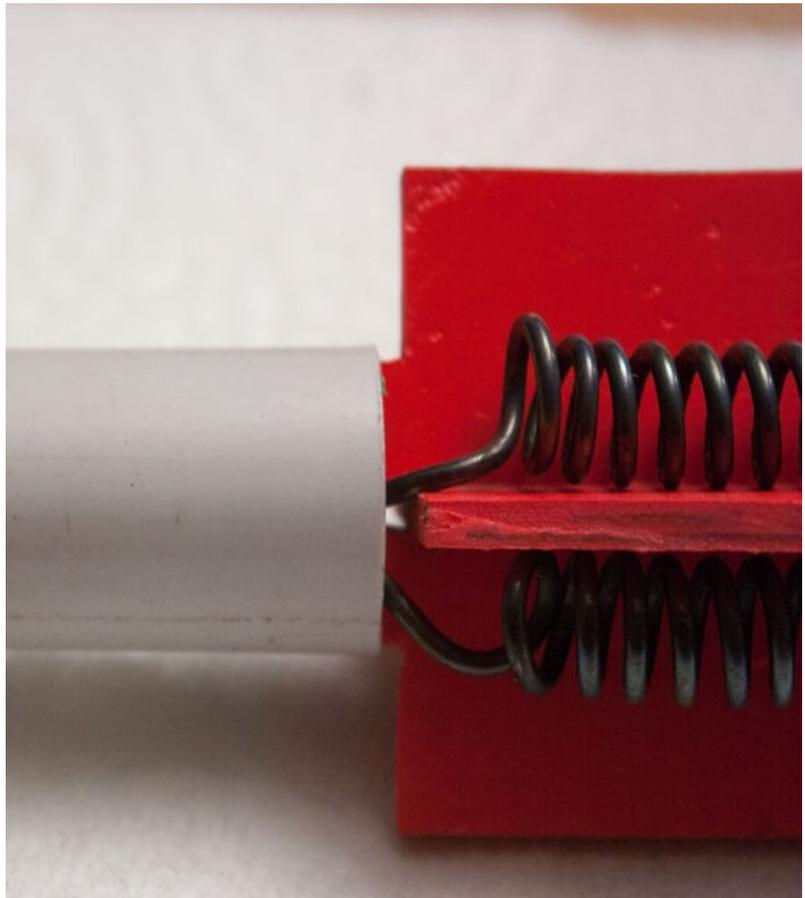
Los productos de espuma rígida. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



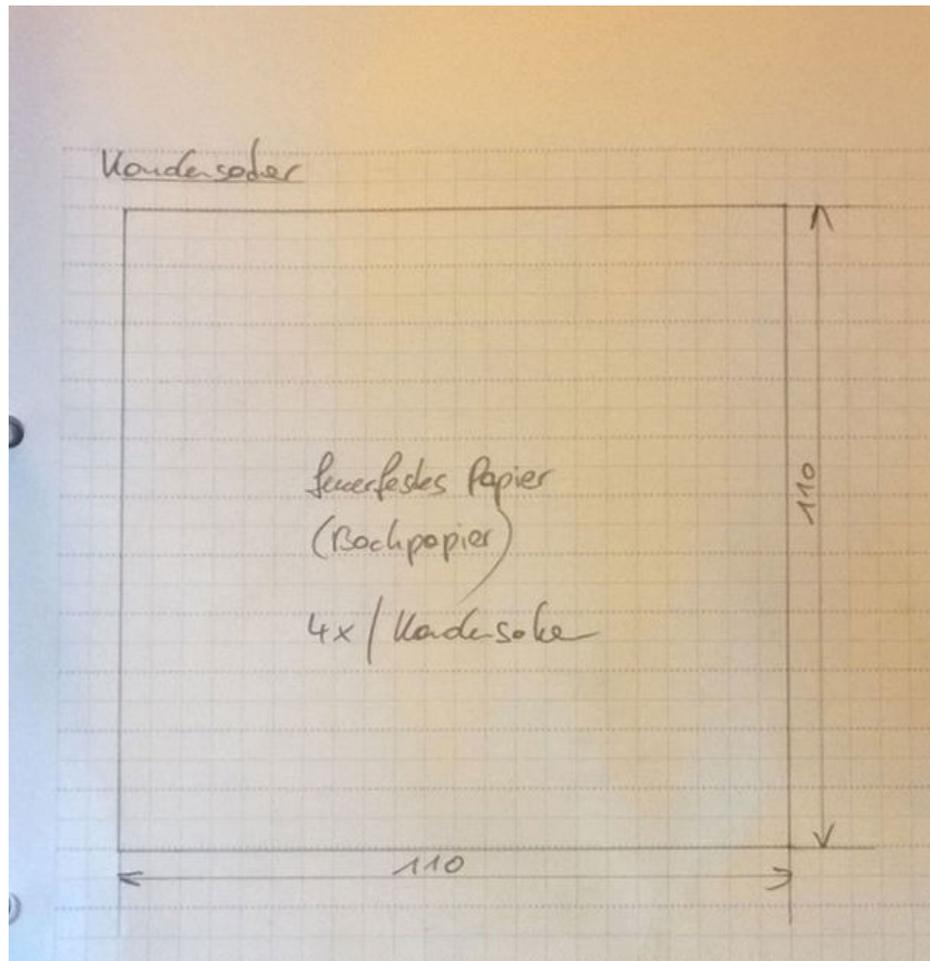
Los productos que ponen juntos. Fuente:  
[www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



combinación de condensadores 4p unido a  
la carcasa. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



aislamiento de tuberías infectadas situadas. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Dimensiones: el papel de hornear. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

## Llenado de la parte interior del refrigerador con gans

A continuación, se crean las partes condensador interno. Necesitamos:

- papel de hornear pieza o refractaria
- Ganso mezcla de CO<sub>2</sub>, CH<sub>3</sub>, CuO ganso, si está presente alguna de ganso de plata (mejora la memoria)
- De alambre de cobre recubierto y sin circunvoluciones

Coloque el papel de hornear sobre la mesa y extender una capa delgada sobre el mismo ganso. Asegúrese de que deje libre en los extremos alrededor de 1 cm, de manera que la gallina no es demasiado exprimido. Ahora coloque el alambre de cobre revestido con el extremo del papel de hornear y envolver el papel de hornear tan estrecho y apretado como sea posible para el alambre de cobre revestido. A continuación, inserte el condensador parte interior de nueva creación de la parte delantera de los serpentines del condensador y retirar la parte interna hacia atrás con cuidado. Repita este procedimiento para las otras tres condensadores Vergang.

mezcla de gans. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Escudo de Backapiers. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Colocación del hilo de cobre revestido en el papel de hornear. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



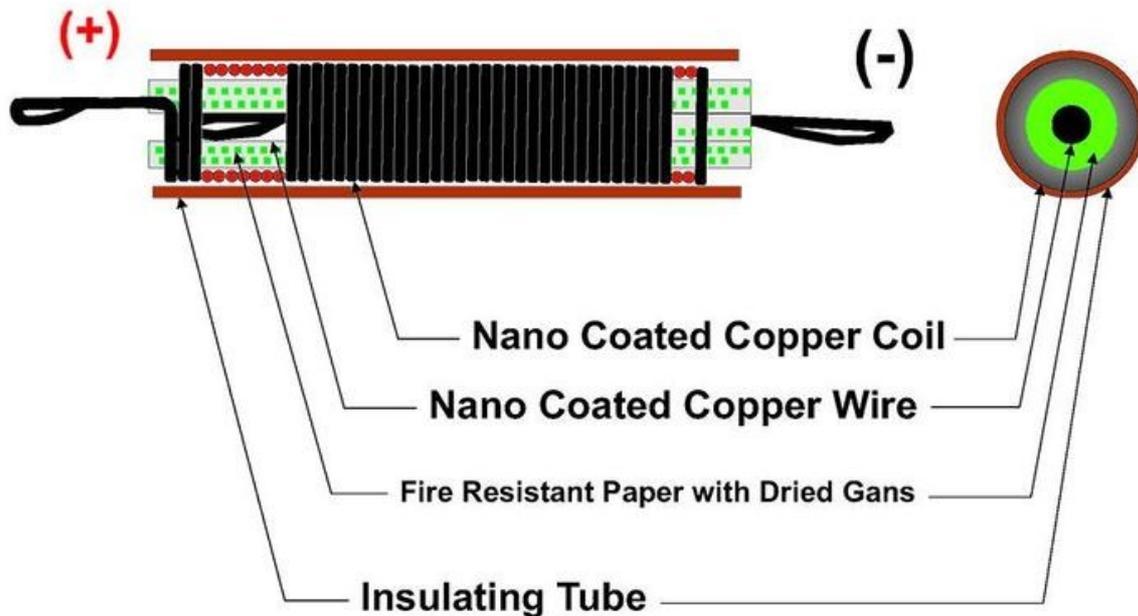
Envolver el alambre de cobre recubierto, lo más firme posible. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



## Asamblea del condensador

### Plasma Capacitor (Single Layer)

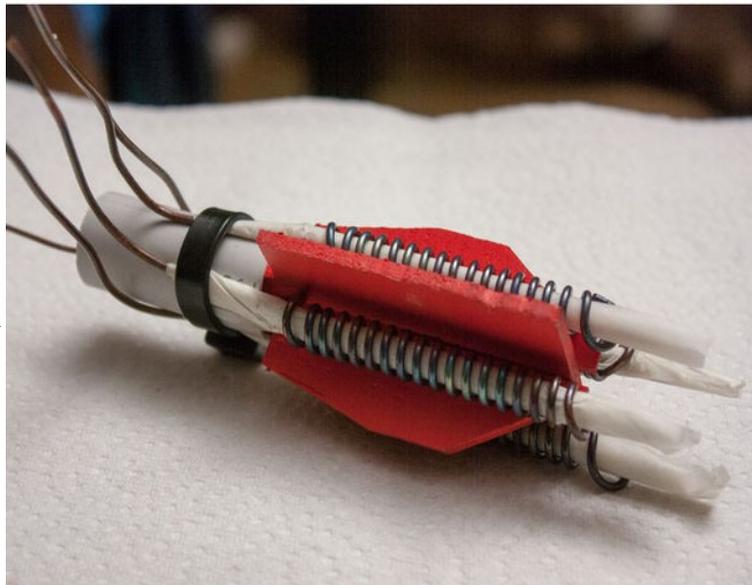
Keshe Foundation R&D Group  
October 30, 2015 - Edited October 31, 2015



Estructura y la polaridad de un condensador de plasma. Fuente: Fundación Keshe, 2015.

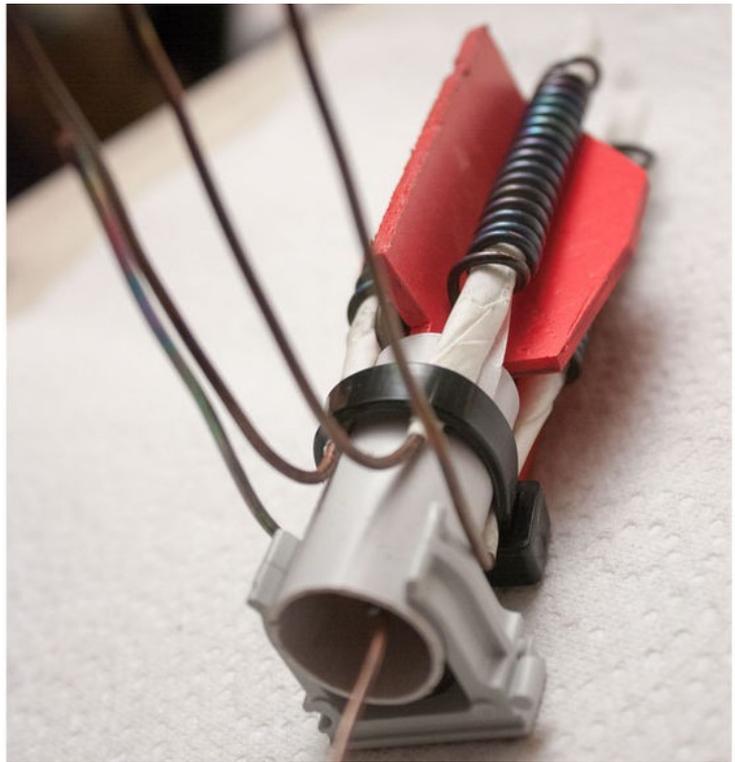
Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Después de las partes internas del condensador se insertan en las bobinas, éstas están aseguradas con un lazo de cable en el tubo de aislamiento, por lo que ya no pueden moverse y, a continuación trenzados entre sí, como se puede ver en la imagen. Dado que la capa de recubrimiento es ligeramente afectada por la asamblea, partes seleccionadas del alambre se pueden nachgecoatet con quemadores de gas. Asegúrese de que la vivienda no se funde, por ejemplo, utilizar una plancha de hierro que se tiene en las piezas de plástico.

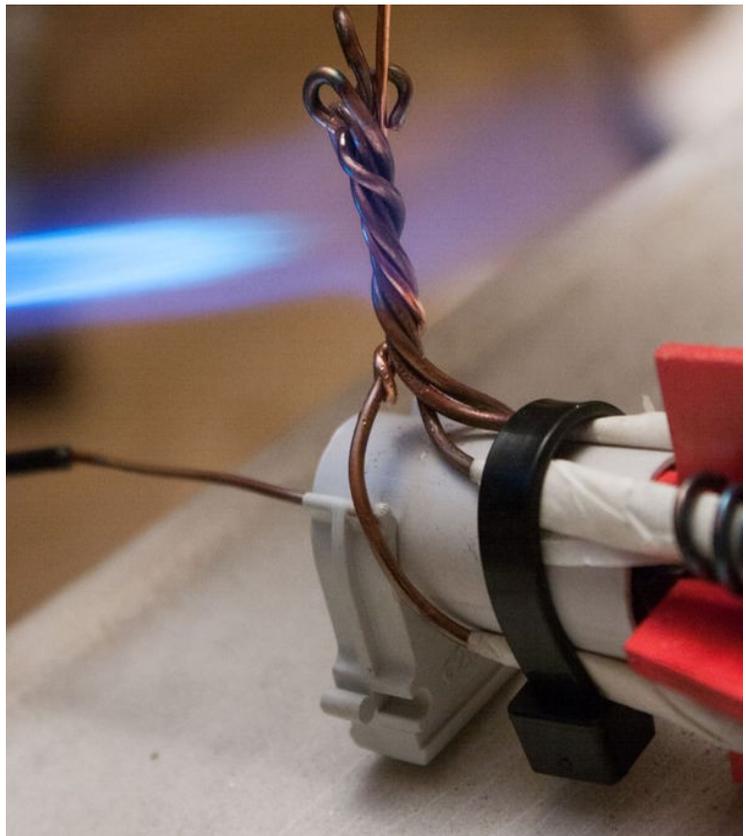


El condensador de la parte delantera con la parte interna. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

El condensador de detrás con la parte interna y la abrazadera. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Nachcoaten capas dañadas. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



## Producción de la carcasa

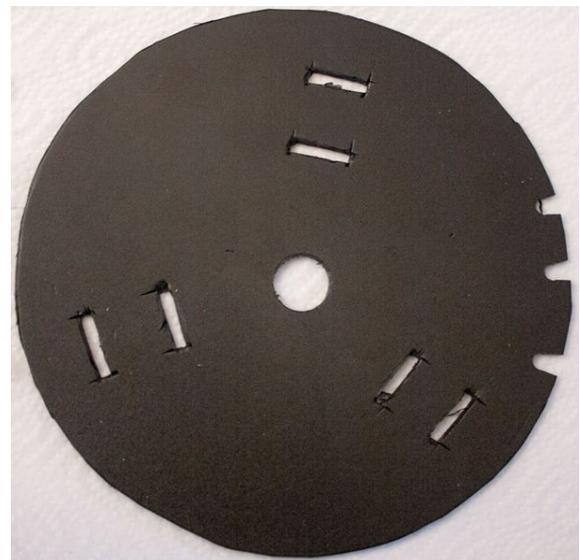
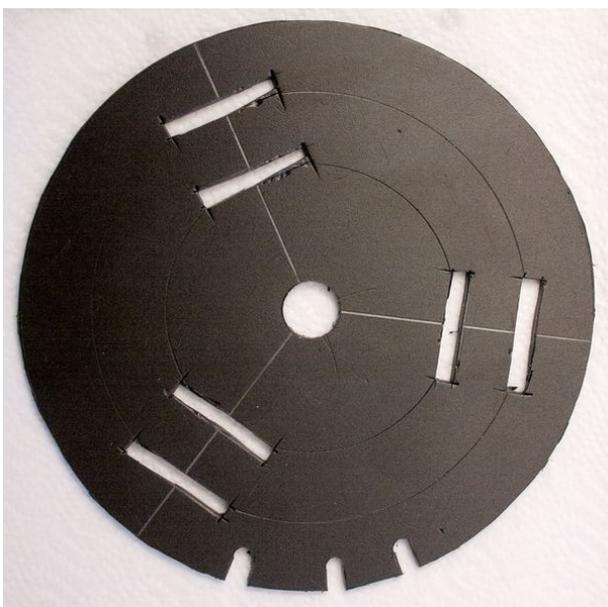
La vivienda consta de secciones de tubo y paneles de espuma rígida, que se pueden comprar en las ferreterías. Necesitamos:

- enchufe de 2 Zócalo de PVC de 150 mm de tubería
- 1 manguito de conexión de PVC de 150 mm de tubería
- 15 cm de largo de PVC de 150 mm de diámetro de la tubería
- 1 en PVC
- 1 acoplamiento de PVC
- 2 m de cable de 3 hilos 1,5mm<sup>2</sup>
- Lüsterklemme
- tubos de ensayo de laboratorio con tapones, ~ 90 mm, diámetro: 14 mm ~
- tablero de la espuma, aproximadamente 500x500mm
- Opcional: Película + símbolos adhesivo para decorar

## Producción de la placa interior con espaciadores

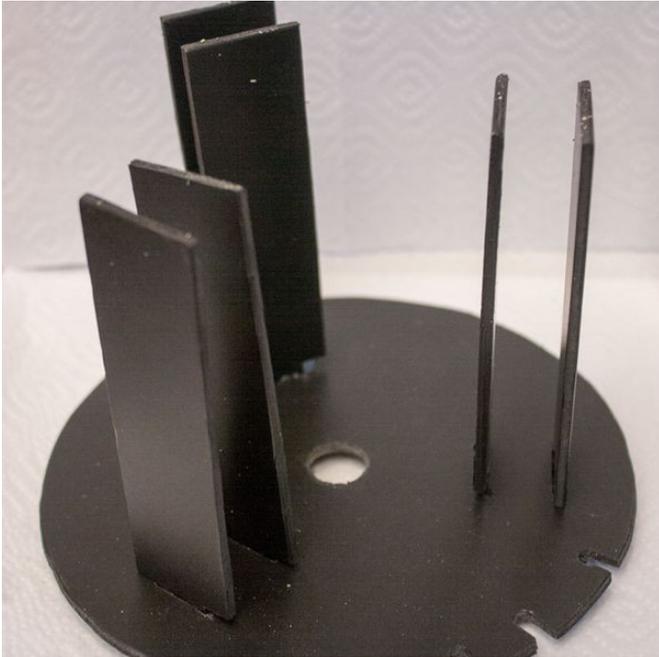
Las placas interiores se utilizan para fijar el Magravspulen, hay tres placas interiores diámetro y separación requeridas, véase el esquema adjunto. La placa interna con las pequeñas ranuras en el medio es la placa interna inferior.

Bajo placa interior. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

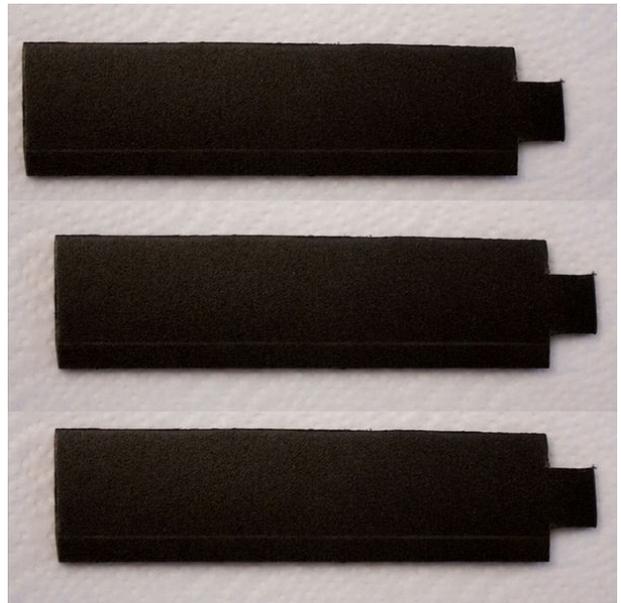


placa interior media y alta. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Medio Fondo, pasan a través de la placa interior por. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



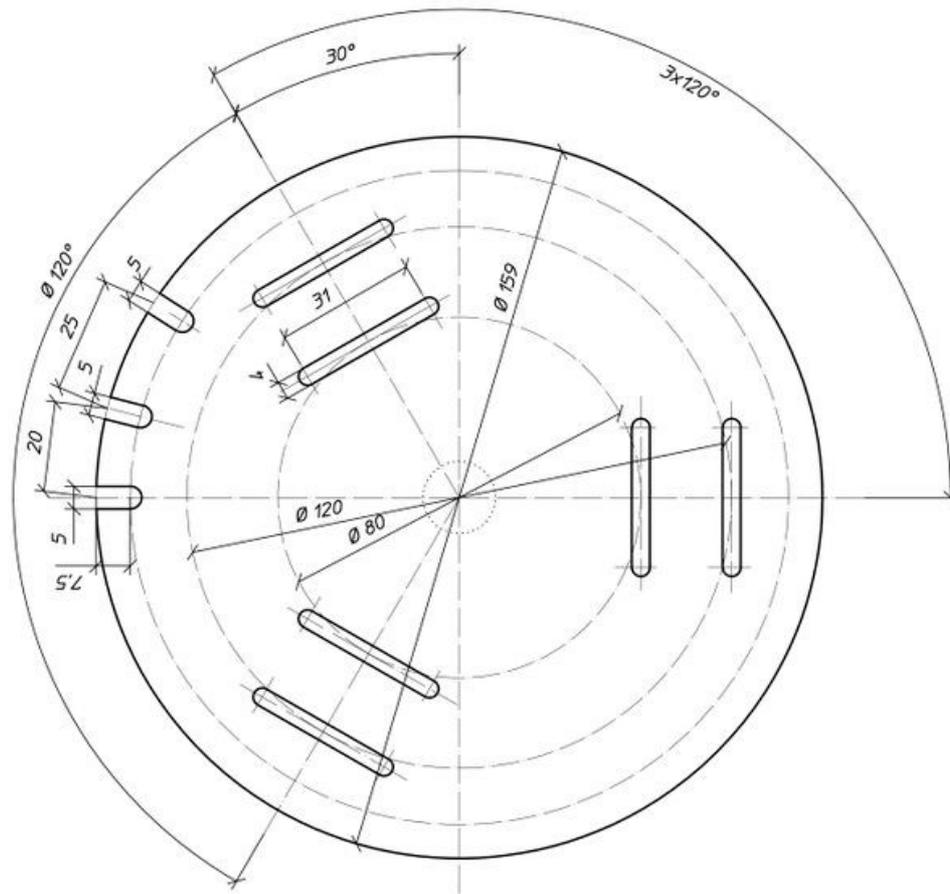
La placa inferior de interior con montantes pegados. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



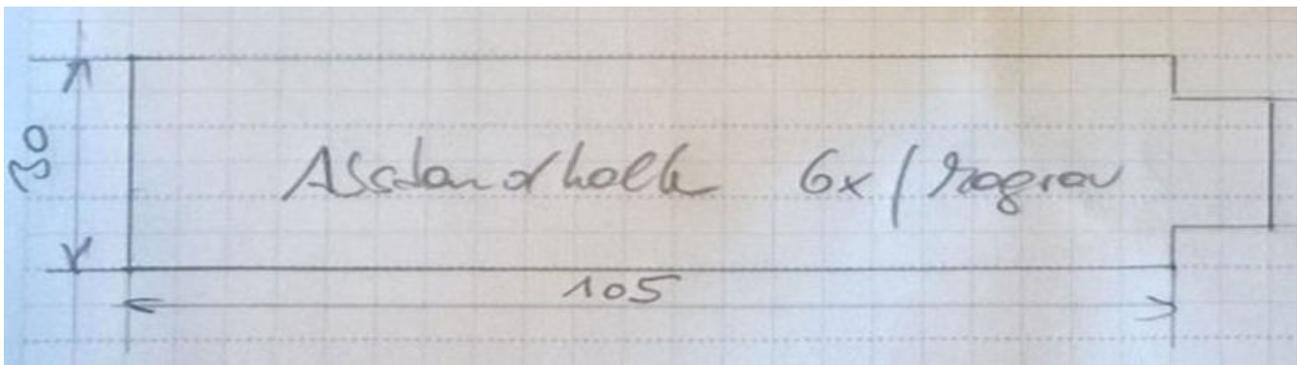
La placa inferior de interior con montantes pegados. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)







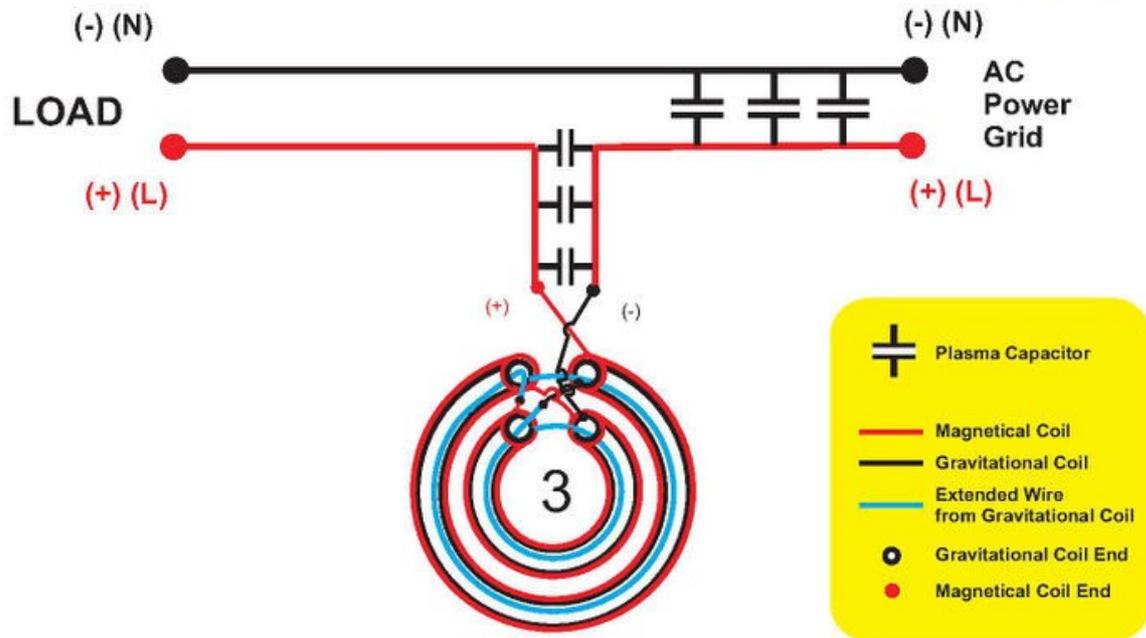
Las dimensiones medias y placa interna superior. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Dimensiones Medio Fondo, un total de 6 piezas. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

# MAGRAV Power AC Grid Connection- Config 4

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015



Diagrama, instalación de condensadores. En esta versión, sólo los condensadores se han instalado en paralelo a las bobinas Magrav, sin embargo, también se recomienda que instalado entre el conductor neutro y de fase. Fuente: Fundación Keshe de 2015

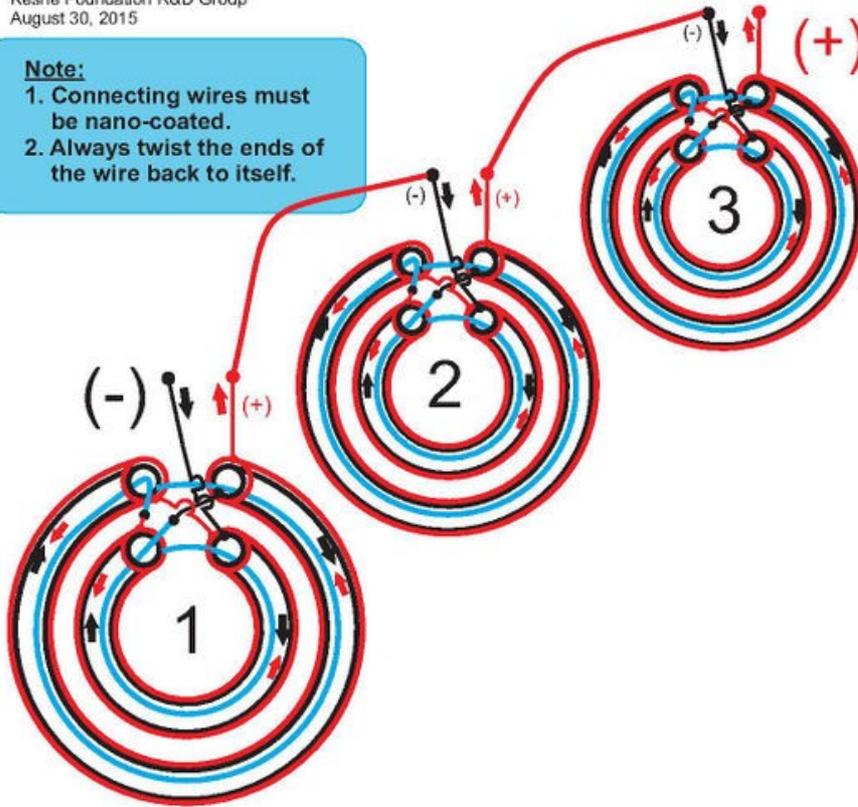
## MAGRAV Coil Circuit Stacked & connected in Series

Keshe Foundation R&D Group  
August 30, 2015

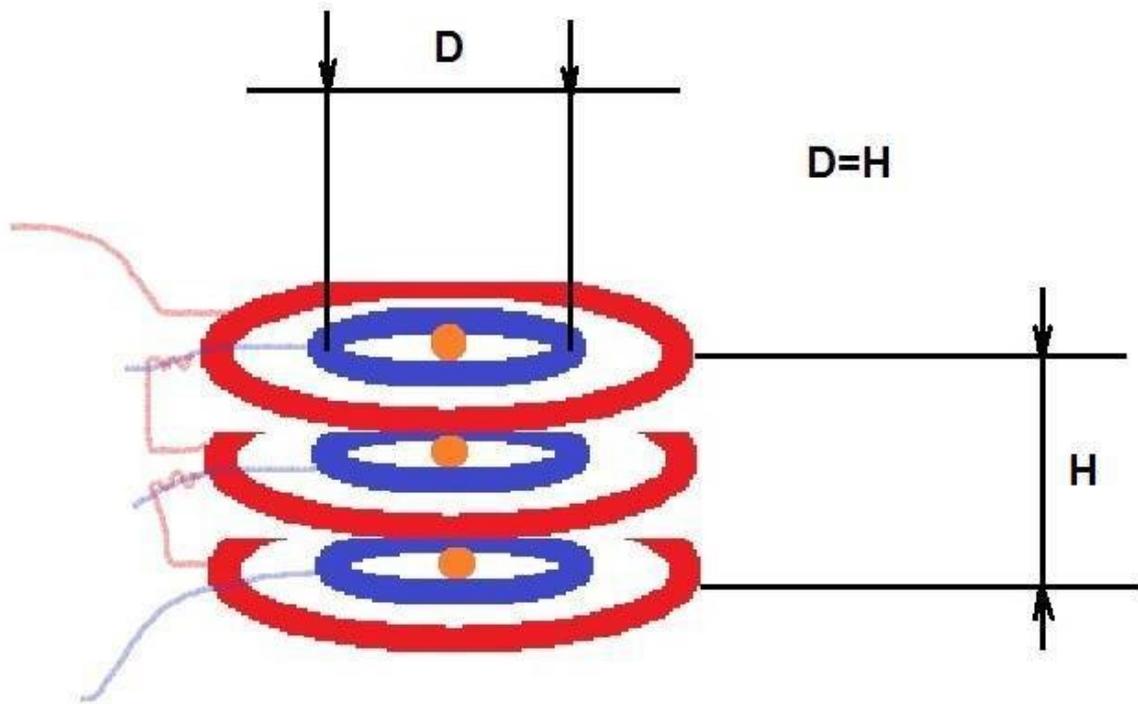


**Note:**

1. Connecting wires must be nano-coated.
2. Always twist the ends of the wire back to itself.



Conexión de las bobinas entre sí. Fuente: Fundación Keshe de 2015



De acuerdo con la recomendación de la Fundación Keshe es la altura (H) y el diámetro de la bobina interna (D) corresponden. En nuestro caso, se trata de 6 cm (2 x 3 cm espaciadores). Fuente: Fundación Keshe de 2015

### Adición de componentes

Los componentes creados se incorporan ahora sucesivamente en el alojamiento. El diseño se eligió de modo que la estructura de la parte inferior se lleva a cabo hacia arriba. En esta versión, sólo una de condensador ha sido equipado, que se encuentra paralelo a las bobinas. En el primer paso de un largo agujeros (perforados) en el partido de los dos cables en el tapón inferior. Los cables se insertan a través de esta ranura y despojados. Aislar la fase de (Brown) aproximadamente de 4 a 5 cm, los dos hilos neutrales y de puesta a tierra pueden ser conectados a los mismos terminales de brillo. Si utiliza cable trenzado, conecte manguitos terminales o terminar los extremos con un poco de estaño. Sin embargo, no la etapa!

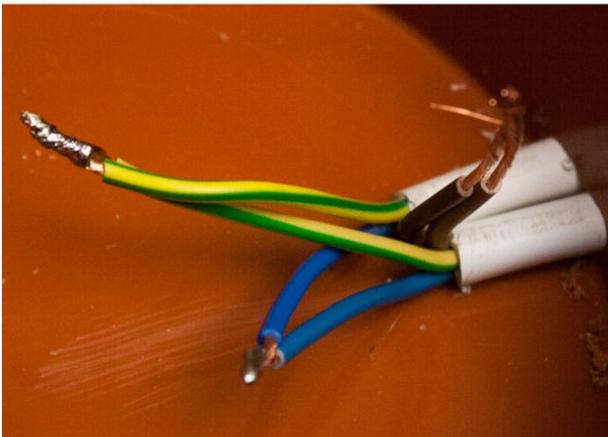


Fresado de la ranura en el tapón. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Fresado de la ranura en el manguito de deslizamiento. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Tirando de los dos cables. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Conectar los dos neutro y tierra, a continuación, por medio de terminales de tornillos. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

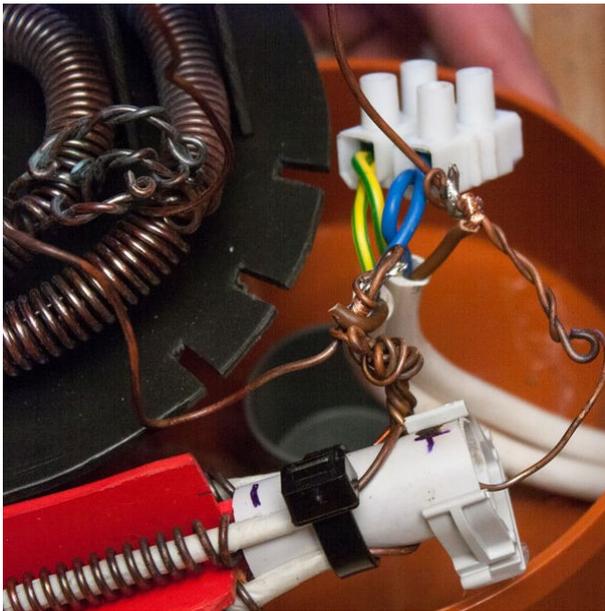
Se recomienda que la producción en paralelo de operaciones idénticas cuando genera múltiples Magravs. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)





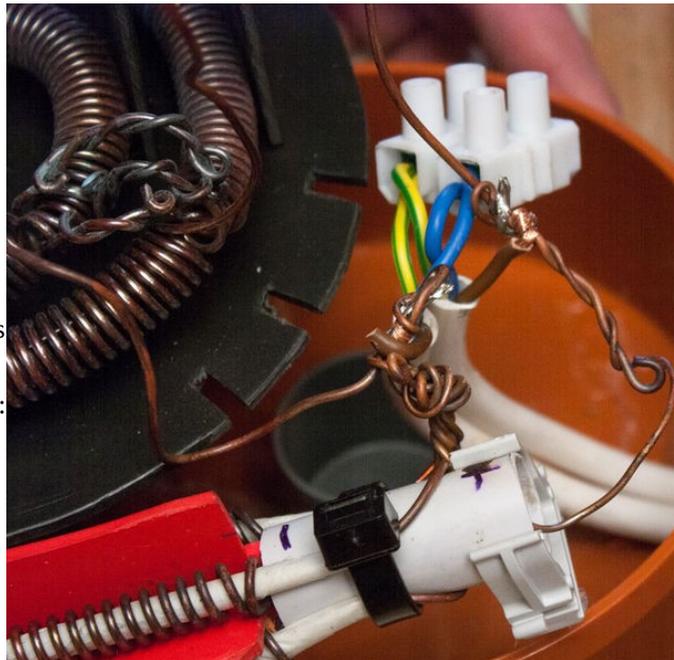
Retracción de la primera bobina Magrav en la placa inferior.  
Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Retracción de la primera bobina Magrav con todos los demás  
Magravs. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Torcer la "negativa" de los condensadores (centros de mesa) con  
la fase entrante y el (bobina interna) "negativo" de la primera  
Magravspule. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

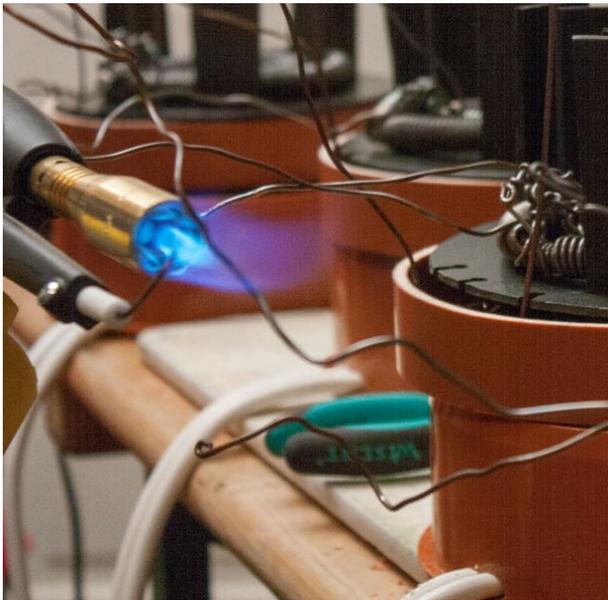
Torcer la "positiva" de los condensadores con la fase de  
salida y con un cable de cobre recubierto, que está a unos  
15 cm de largo. Este cable está entonces en la última  
vuelta a la (bobina externa) "positiva" conectado. Fuente:  
[www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)





Coloque la placa inferior de la clavija y lo puso un anillo (3 cm de ancho, cortado de un tubo) como un espaciador y la placa inmediatamente superior. Desconecte el terminal positivo de la bobina inferior y el cable de cobre recubierto libremente a través de las escotaduras con oben. Quelle después: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Realizar los mismos pasos con la bobina 2 y tres. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

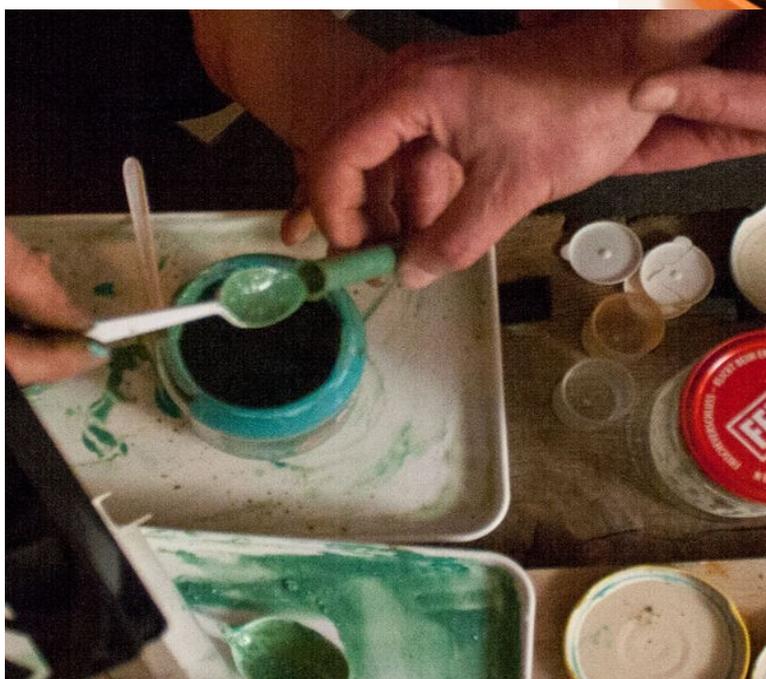


conexiones de la bobina se pueden nachgecoatet con quemadores de gas, tenga en cuenta la dirección del vuelo. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



En resumen, dos 3cm espaciadores deben colocarse uno encima del otro. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Llenar el tubo con una mezcla de  $\text{CH}_3$ ,  $\text{CuO}$  y el ganso de  $\text{CO}_2$ , cerrar el tubo con un Korkstoppel y sellan el cierre mejor con un tubo retráctil. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Deslice los tubos de gallina suavemente a través de los agujeros en cada placa por este y el centro entre las tres bobinas. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Puede durante la última bobina ni un plato más pequeño montaje (dimensiones no en los planes de Evert luego el manguito de deslizamiento sobre ella. Fuente :. [Www.Plasma-Energie.org](http://Www.Plasma-Energie.org)



Vuelva a colocar la parte superior enchufarlo. En el enchufe está sellos, si se les deja en el interior, que tiene que traer con la ayuda de limpieza para las diapositivas, puede quitar ellos también! Listo es su Magrav personal! Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Uno de 5 Rhinestone Magraven. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

## Keshe Magrav V2 (versión 2) con el centro de Bergkristall

de Casa y hogar con el cristal de roca central y Splitkondensaoren

cambios centrales en comparación con V1:

- La instalación de condensadores de división
- La sustitución del tubo de gancho en el medio de cristal de roca con 9 cm de diámetro
- El uso de gancho de aluminio en los condensadores para mejorar la eficiencia del almacenamiento
- El uso de cobre qualitativerem
- Instalación de un segundo bloque de condensador 4p con un diámetro interior mayor para ser instalado entre fase y neutro

A continuación se ha mantenido igual en comparación con V1:

- La carcasa completa con conector, el cable y los espaciadores
- La inmersión de la bobina en un CO<sub>2</sub>, CuO y CH<sub>3</sub> Mix
- El número de vueltas de la bobina (144/81) y los condensadores (18)
- El Coatingart, a saber Feuercoaten

## La perforación del cristal

A medida que se utilizaron cristales de cristales de montaña, en este cristales de roca un agujero profundo de 9 cm con un diámetro de 10 mm fue perforado en el centro. Para darse cuenta de esto, hemos hecho nosotros hacemos un taladro hueco especial con recubrimiento de diamante. Alrededor de dos centímetros se cortaron del cristal inferior, y luego se perforó el agujero. Fotos, por favor ver más abajo.



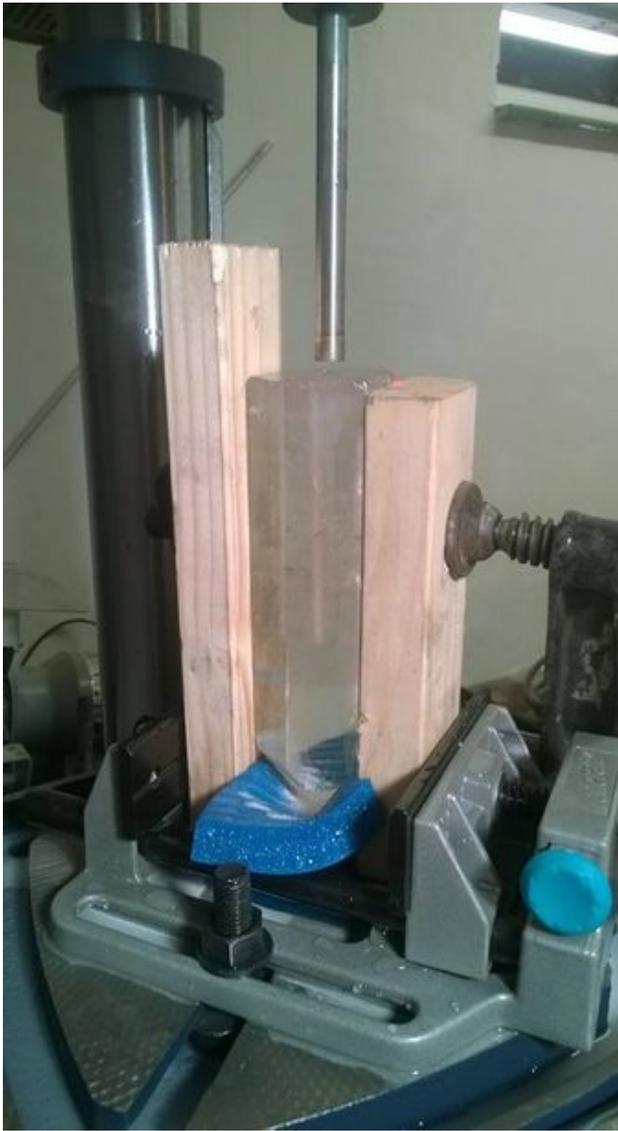
Cortar el cristal. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



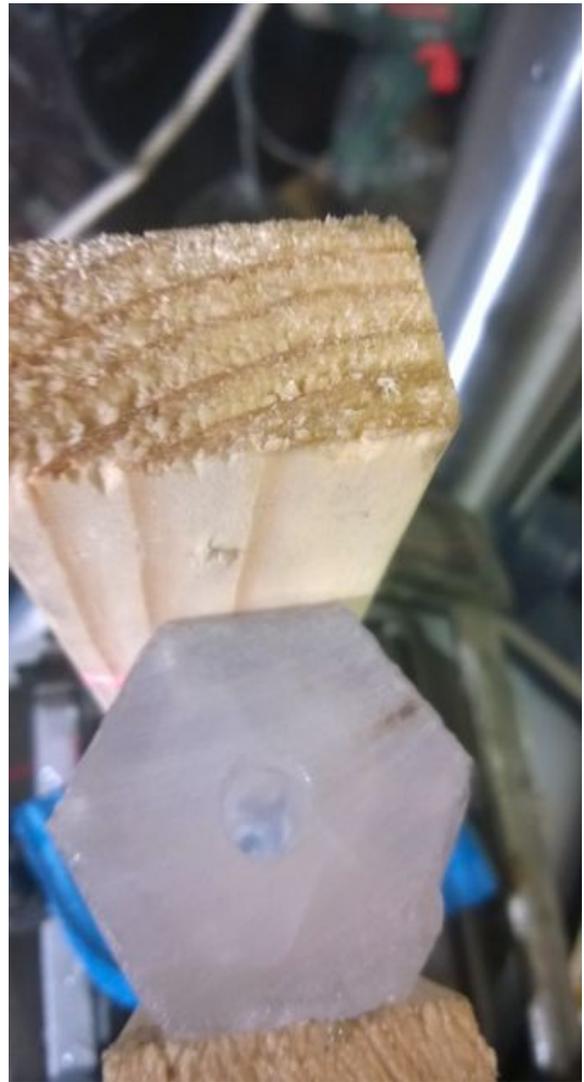
Diamond Hohlborer. 9 cm de largo con un diámetro de 1 cm. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Velocidad: 820 a 840. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)





De sujeción del cristal. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Pozo. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



El cristal terminado. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Y ahora listo para la limpieza. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

### **La limpieza y el llenado del cristal**

Hemos puesto todos los cristales en el CO2 Ganso Agua, un tiro de Echinacea (Spagyrik) y se limpian con cuencos cantores planetarios. A continuación, dejar secar durante unos días y comenzó a llenarlo. Tenemos el ganso de CO2 "nonosiert". (CO2 seco vierta el polvo y la misma cantidad de NaOH (peso) con agua hirviendo, dejar reposar y lavar como de ganso se lava).



Echinacea del jardín.Cenizas y recupere su unidad. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Los cristales de CO2 ganso agua. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



Los cristales de las frecuencias de la planetaria sonicado. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

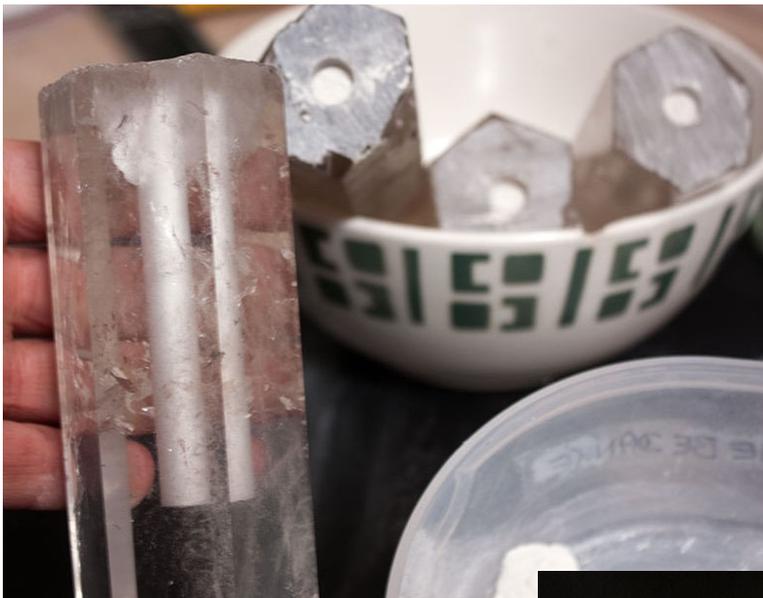
Después de la limpieza.Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)





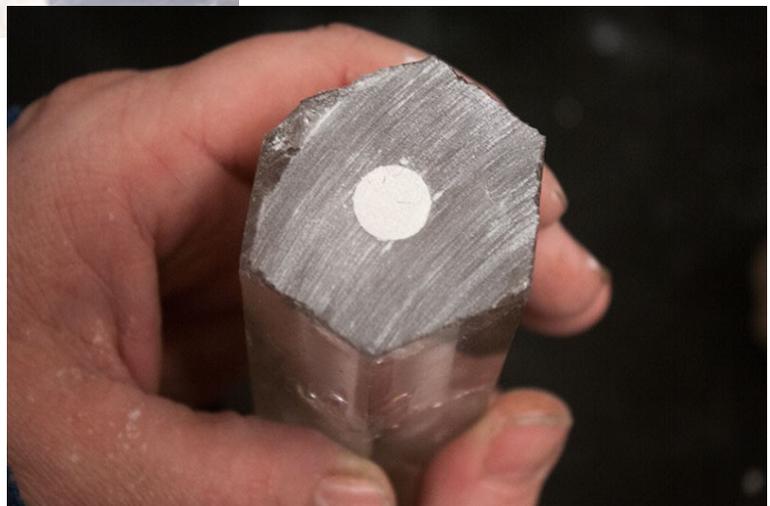
Preparación de ganso CO2 Nano seco. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

Hemos mezclado el polvo cristalino de 30% con un 70% de CO2 Nano ganso. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)



9 cm llena de ganso. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

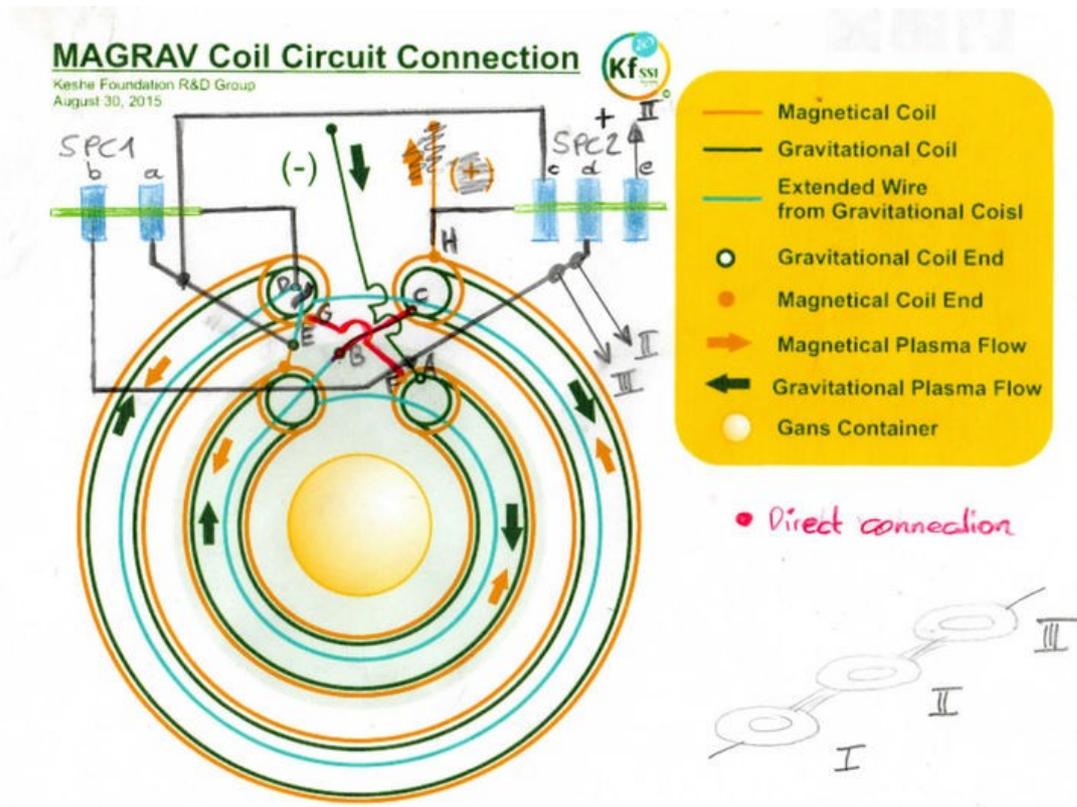
Encima de la tapa llena, por lo que la gallina está encerrado por las bobinas en las 3 plantas. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

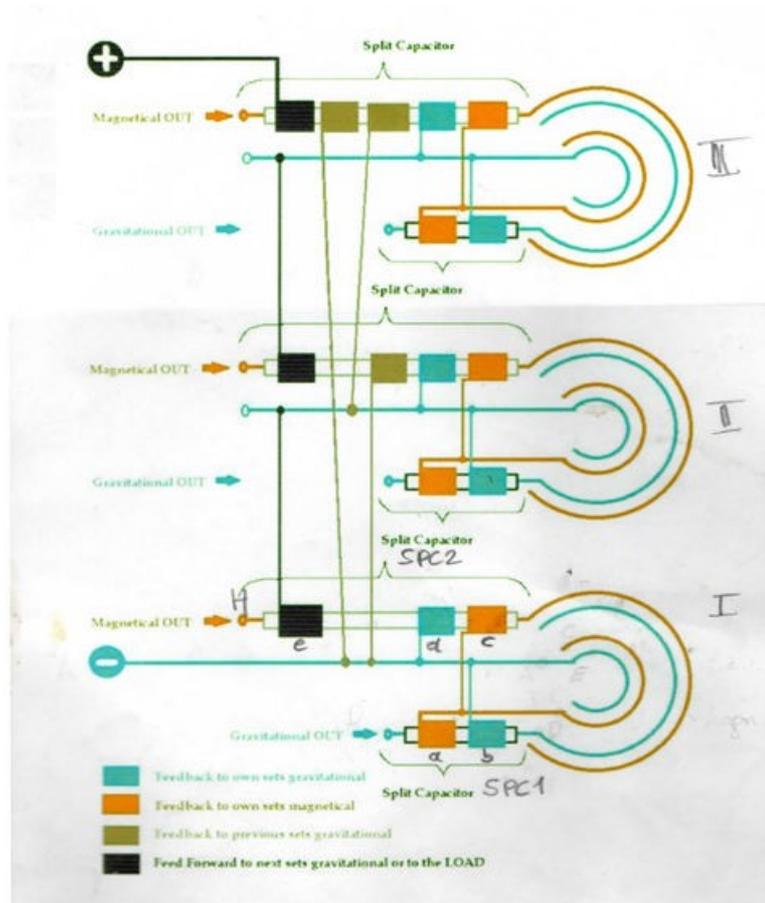


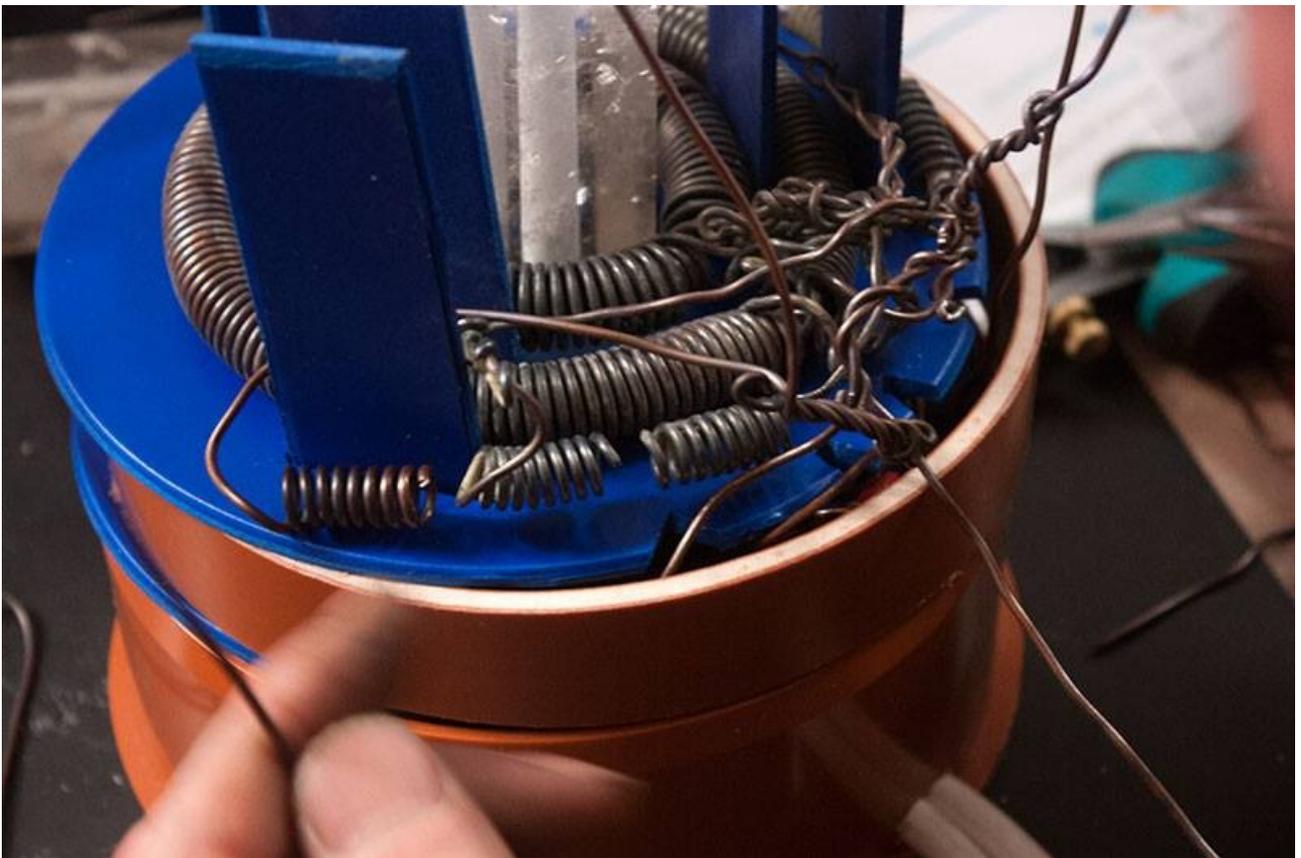
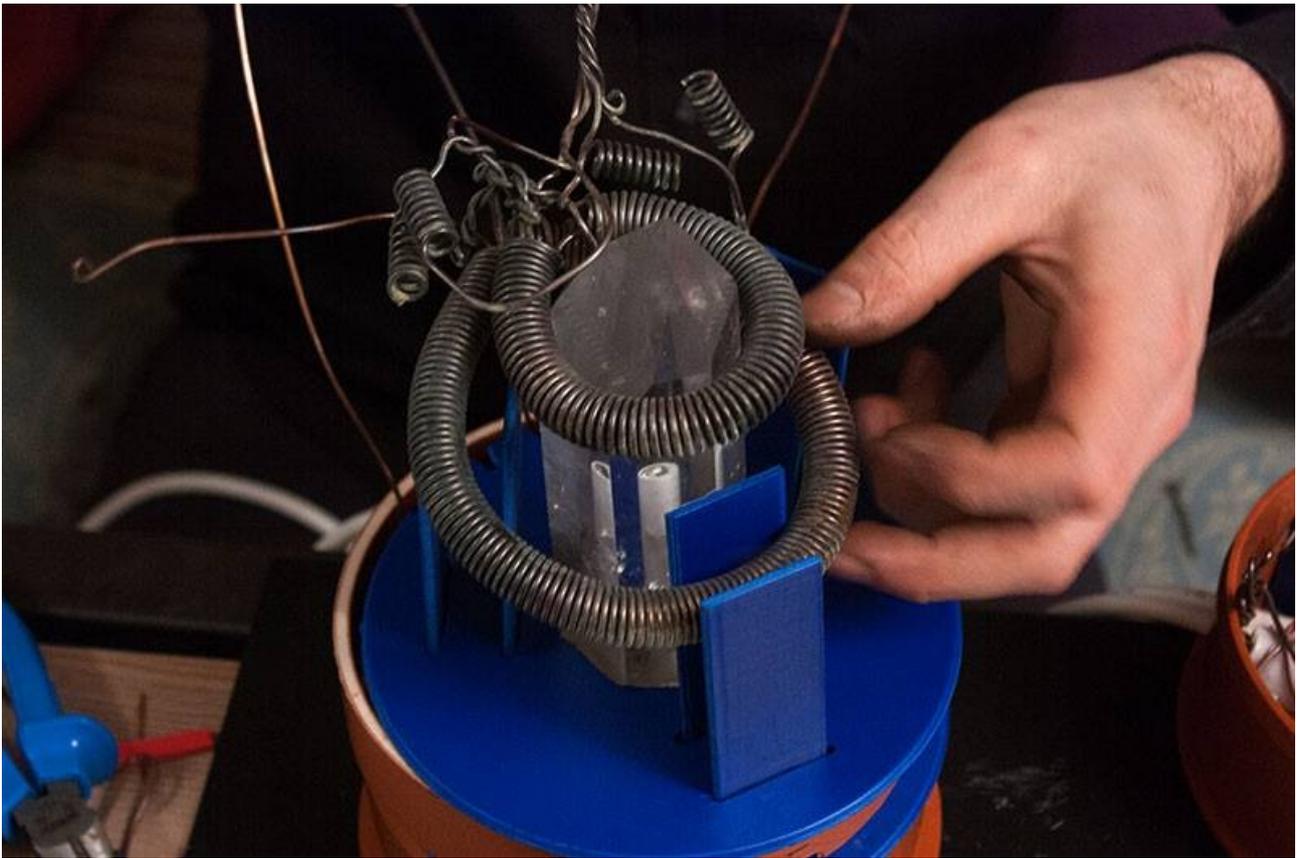


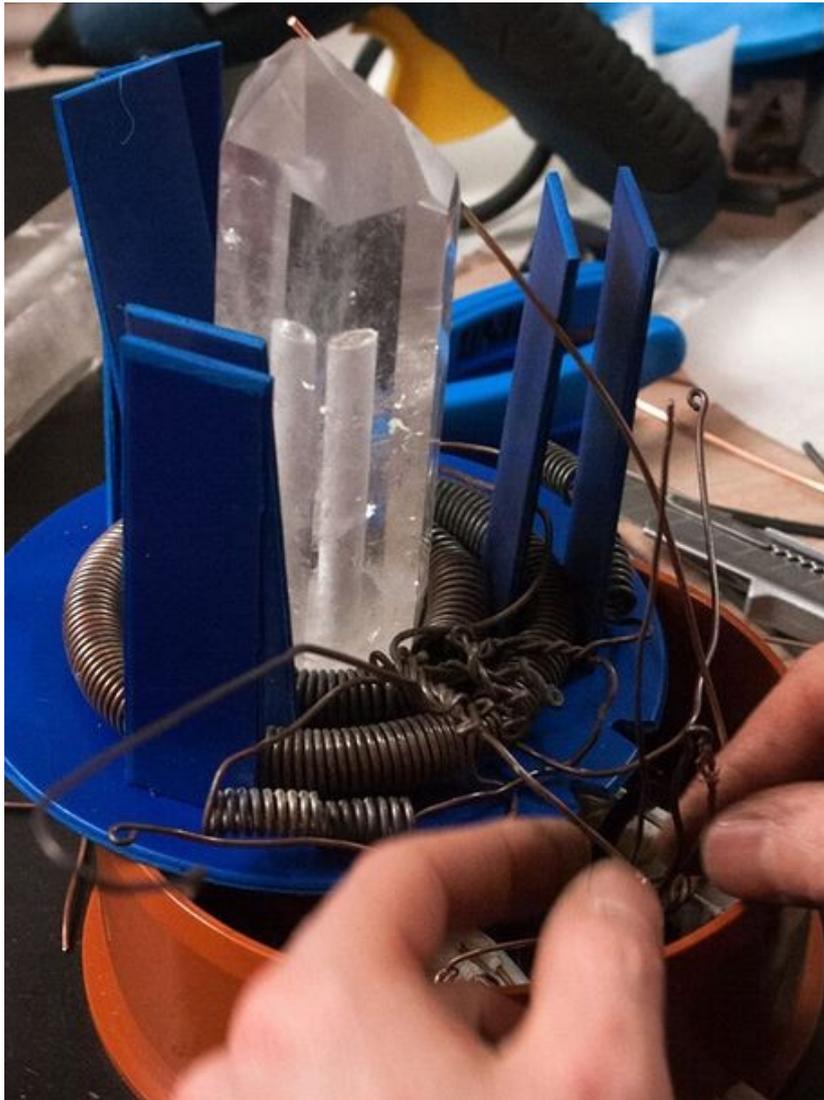
El corte "pie" de nuevo aterrizó con pegamento especial y dejar secar. Fuente: [www.Plasma-Energie.org](http://www.Plasma-Energie.org)

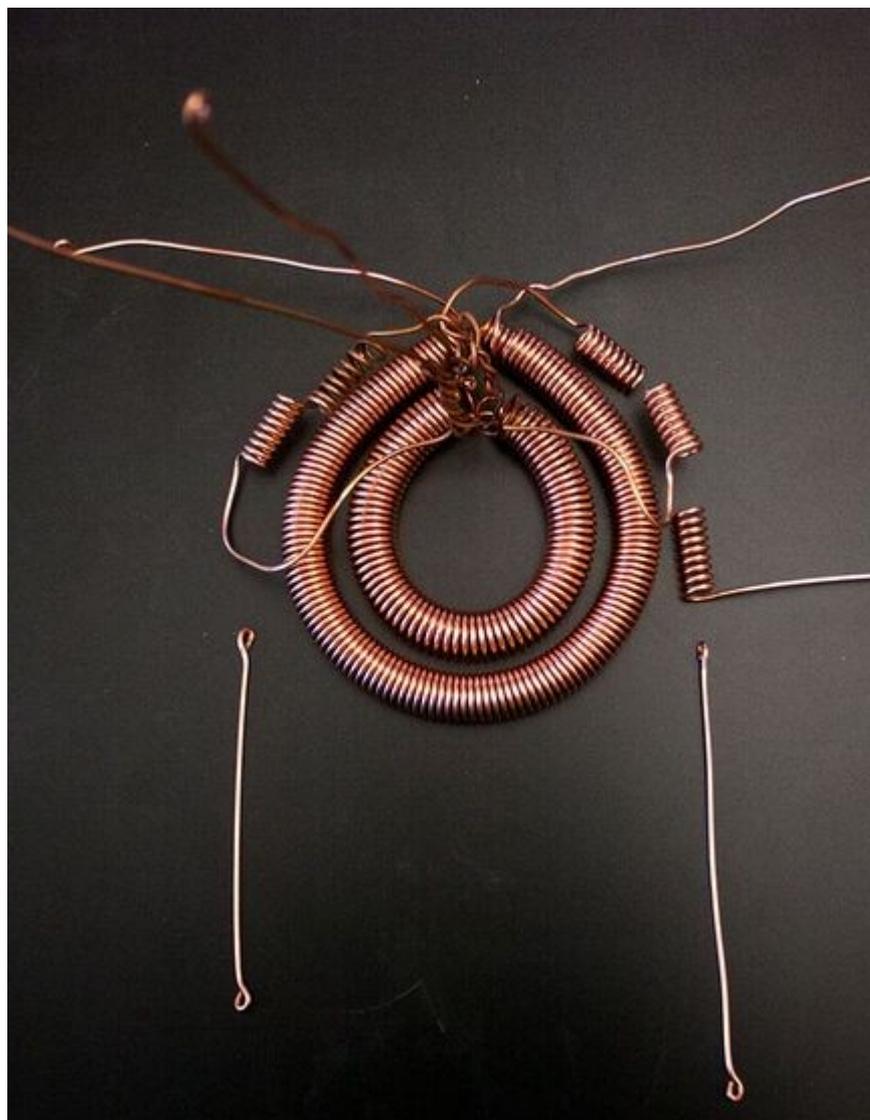
## Estructura de Kristallmagrav condensadores Splitt











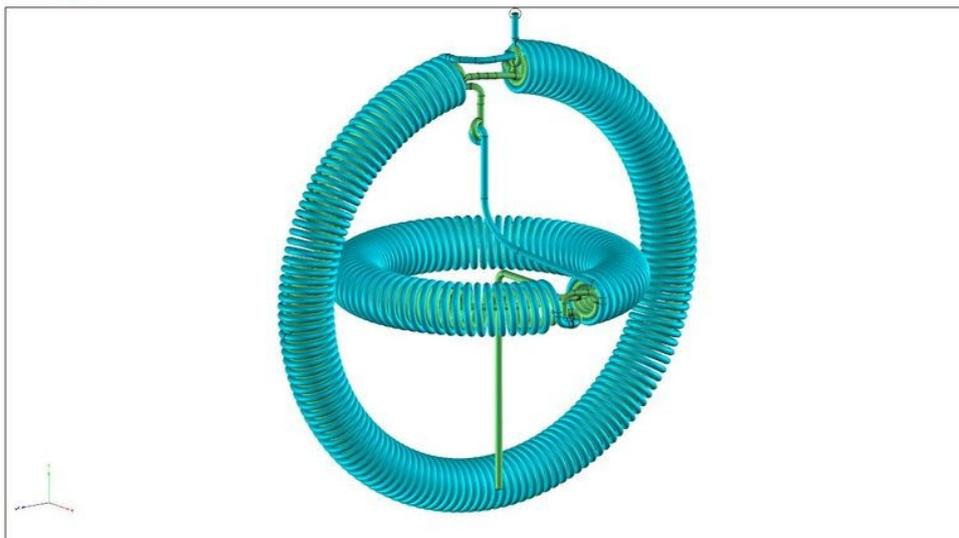
**Proyecto se encuentra en progreso de la curación aparato It. Blueprint de 01/26/2016 / proyecto actual**

Versión de los "equipos de energía de plasma" se encuentra en construcción, el contenido actual son sólo notas, mientras escribimos directamente en el manual! El siguiente aparato de la Fundación Keshe Phillipine a ser reconstruido:



Magrav Coil Configuration for Health Unit

1/26/2016

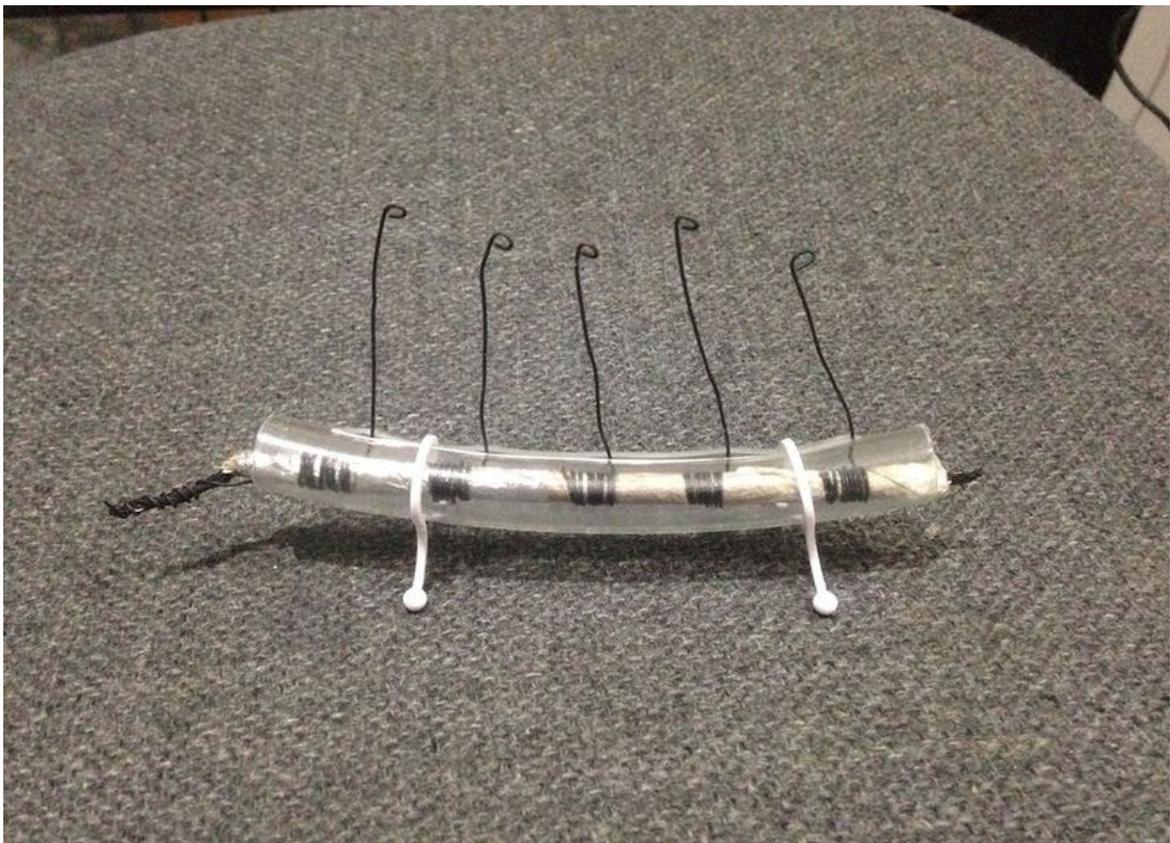
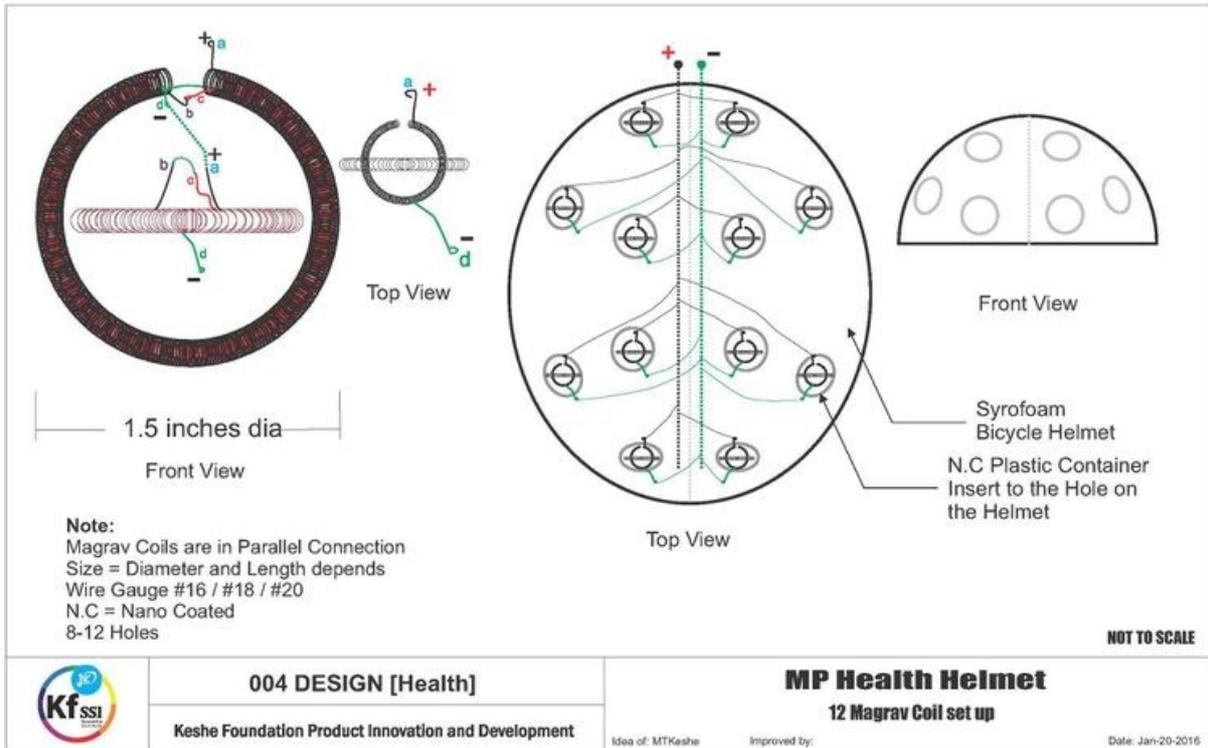


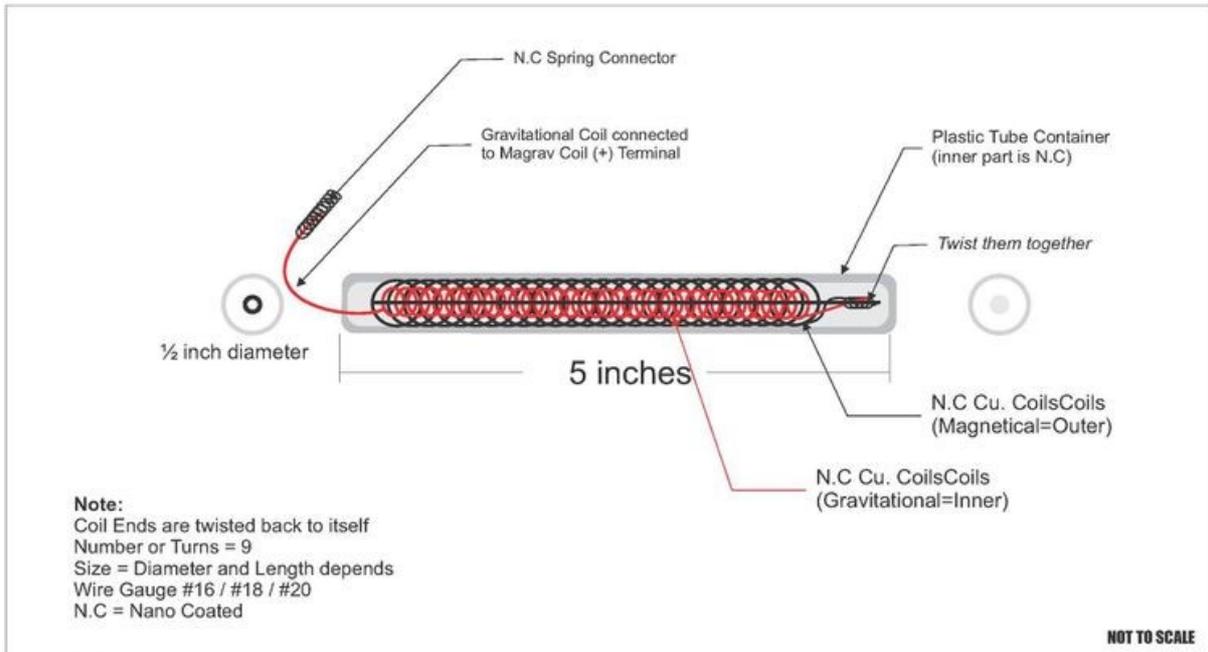




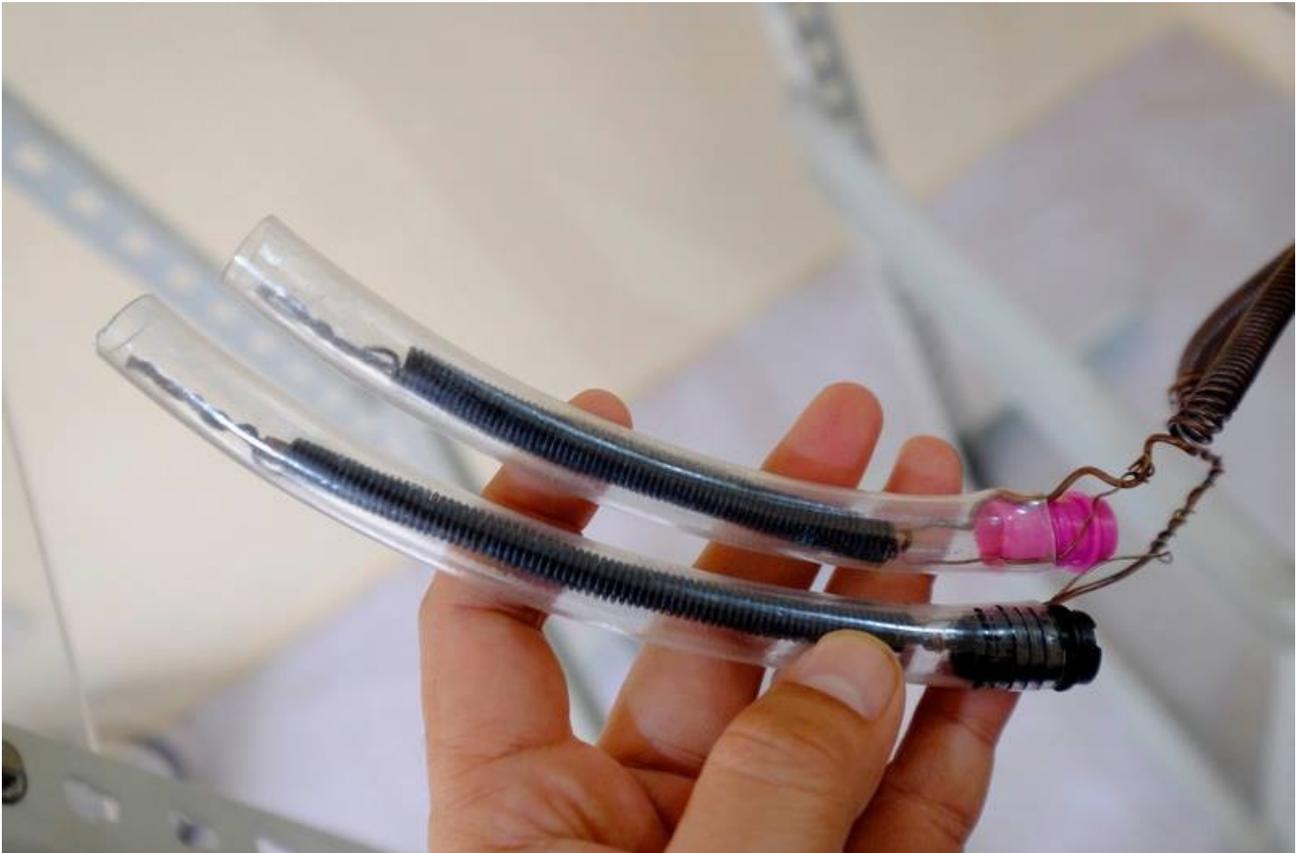
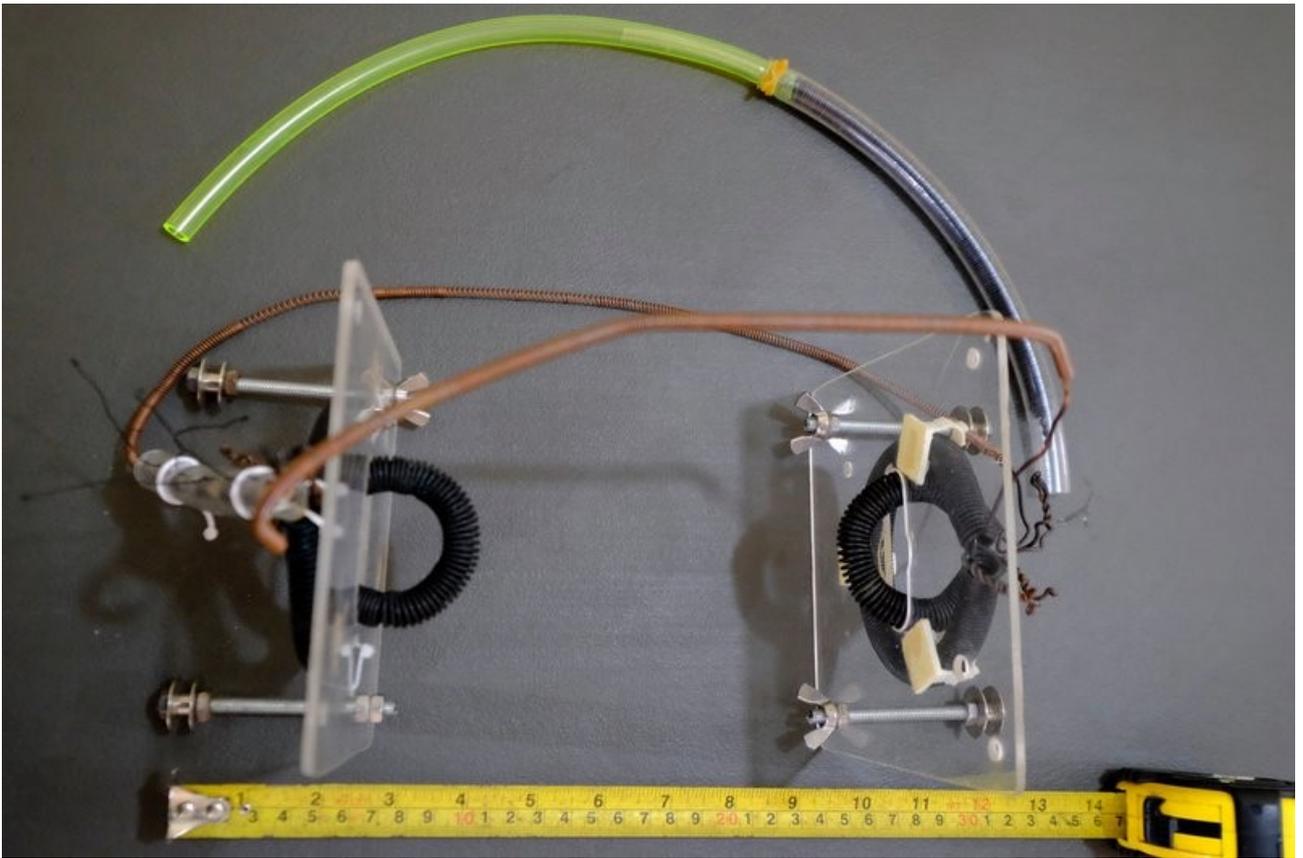


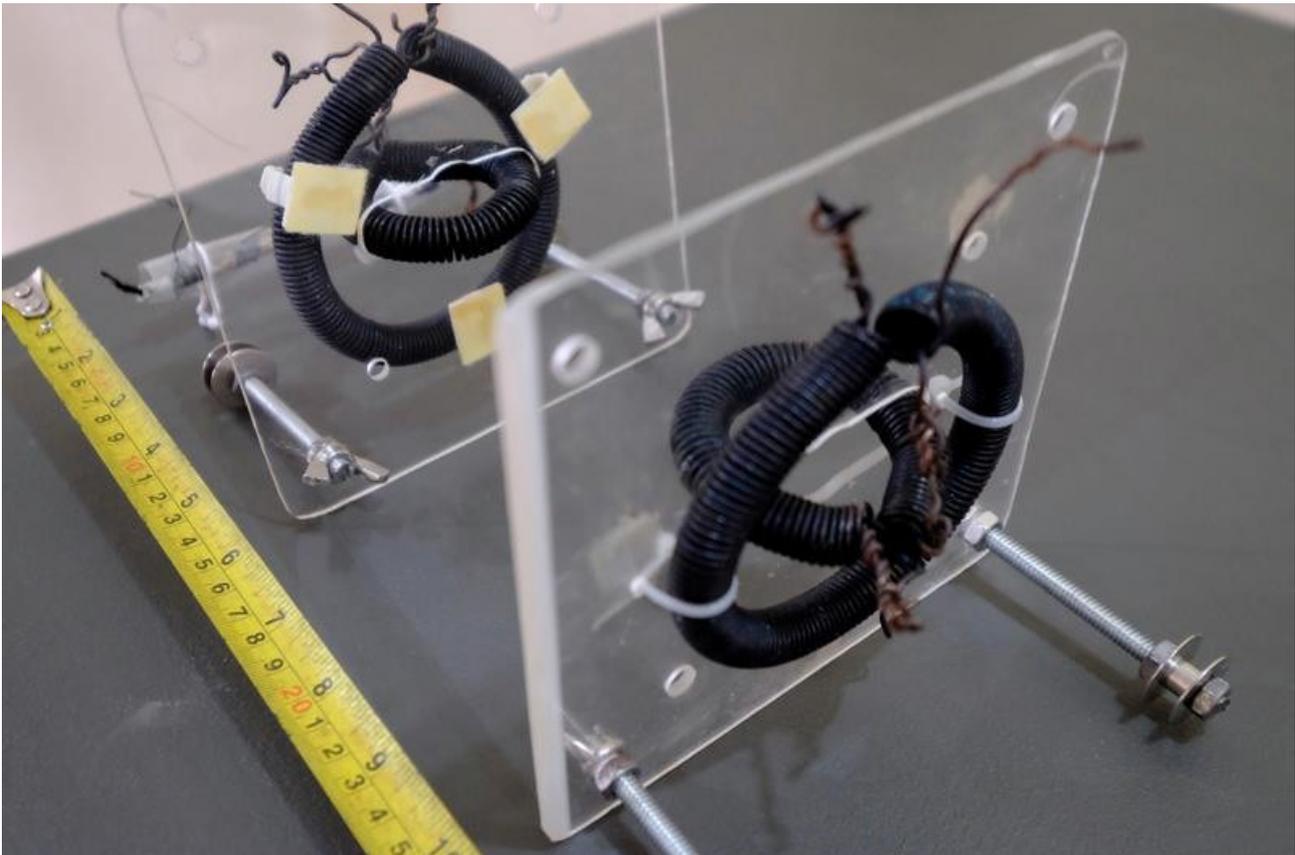
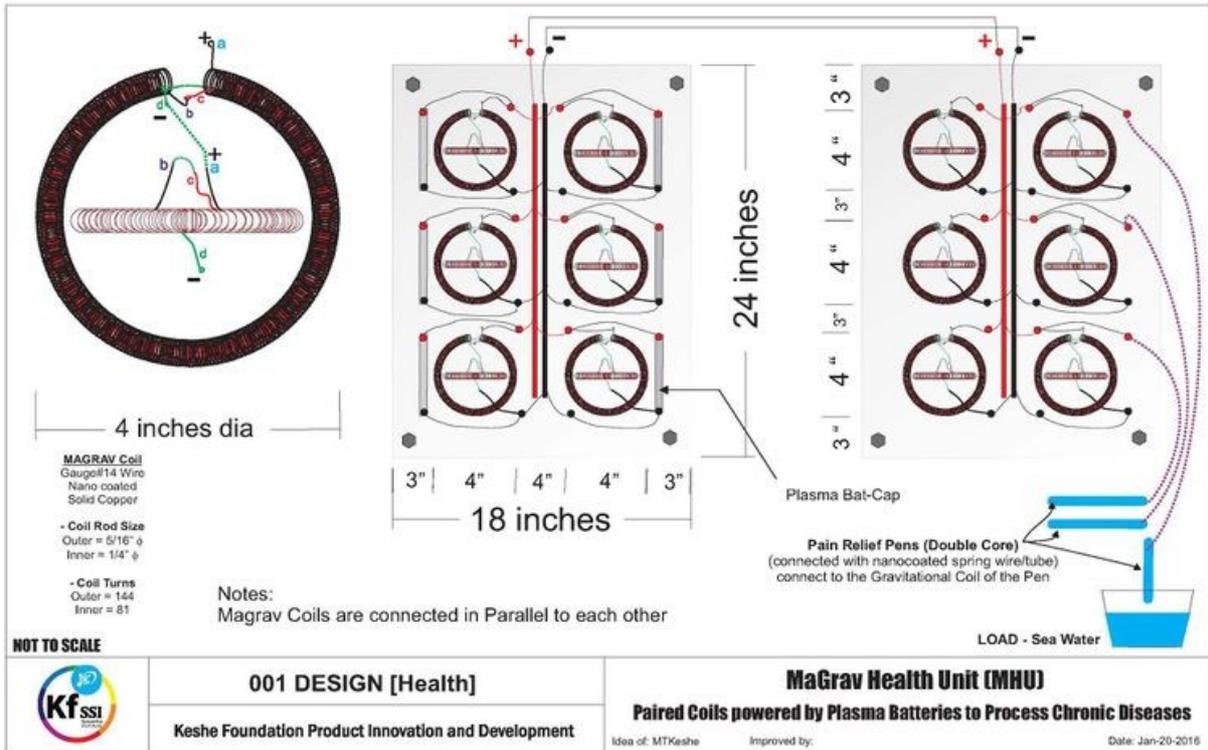




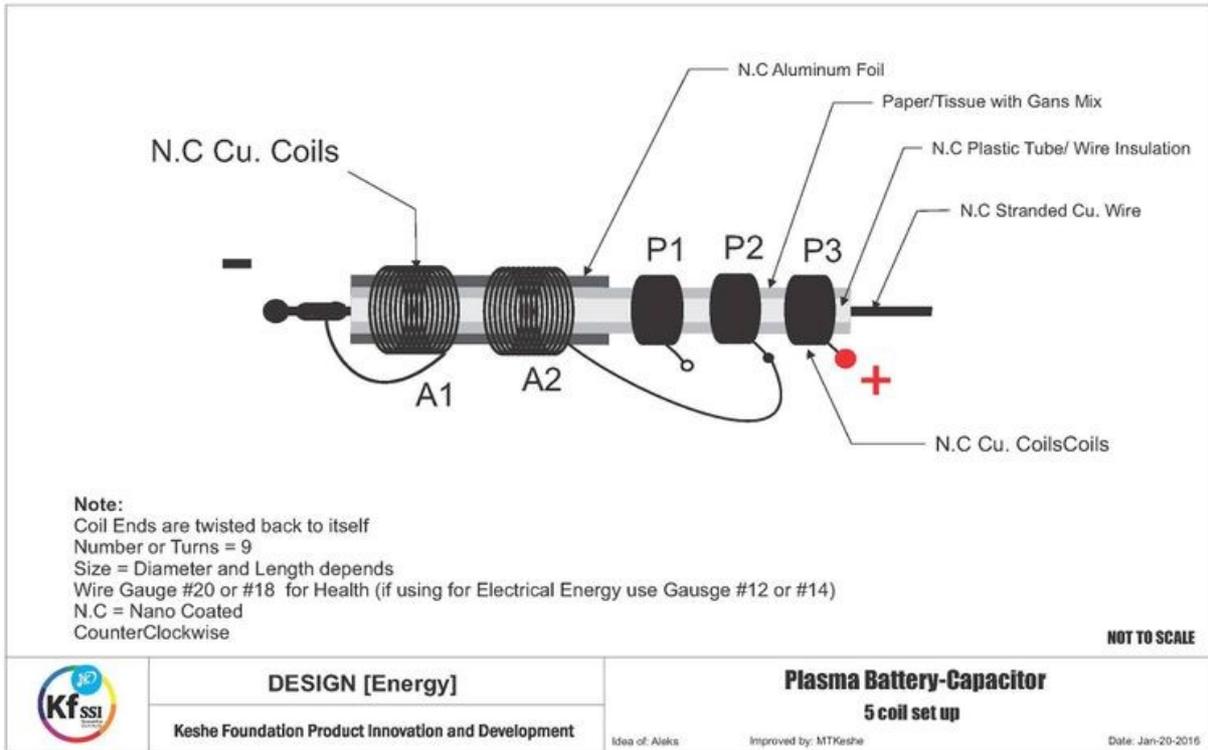


	<b>003 CONCEPT [Energy]</b>	<b>Double Core Plasma Pen</b>	
	Keshe Foundation Product Innovation and Development	Idea of: MTKeshe	Improved by:
			Date: Jan-20-2016

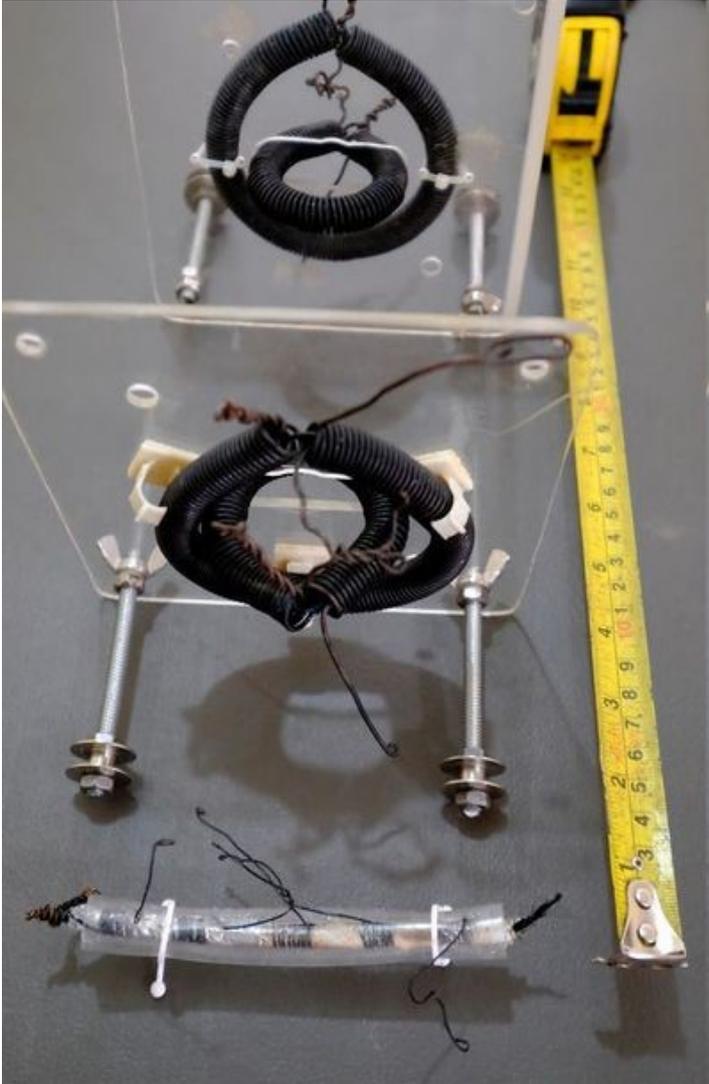


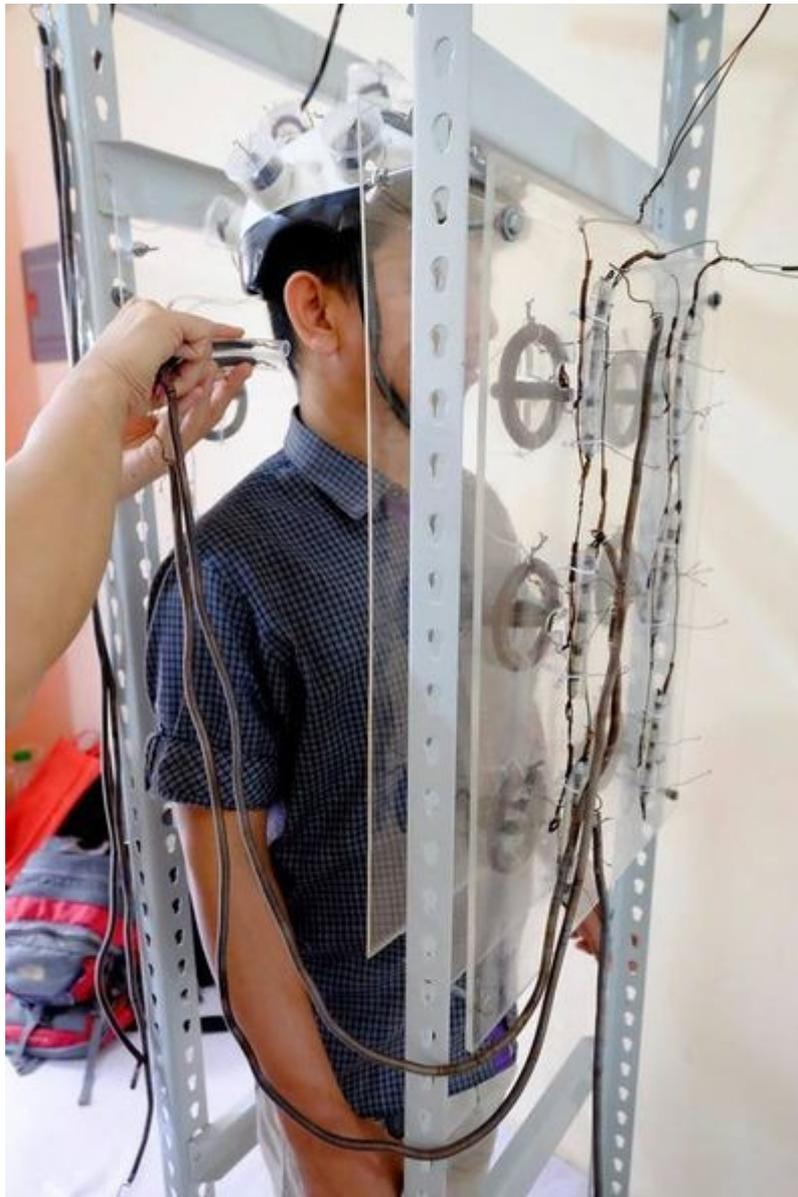












1. Yuan, L., Wang, Y., Mema, R. & Zhou, G. (2011). Conducción de la fuerza y el mecanismo de crecimiento de la formación de nanocables de óxido espontánea durante la oxidación térmica de los metales. *Acta Materialia*, 59 (6), 2491-2500.

2. ↑ Keshe M. (2016). 95ª buscadores de conocimiento Taller 7 de enero de 2016 43:50 Min. [Http://livestream.com/KFWorkshops/KSworkshops/videos/108705536](http://livestream.com/KFWorkshops/KSworkshops/videos/108705536)